Disque à tronçonner et ébarber ACIER



> Disque à tronçonner EXTRA Mince ACIER

A36S. Pour l'utilisation de toute sorte d'aciers pas traités. A une excellente coupe il faut ajouter une considérable durée. Il est conseillé pour toutes les applications compris la coupe de petites tôles, ressorts, grillages, etc. Il se fait remarquer pour sa réduction de volume du matériel enlevé, pour la réduction de la puissance employée pour le faible surchauffage de la pièce à couper et pour la production limitée des bavures.

Référence	Diamètre	Epaisseur	Alésage	Max RPM	A36S Acier	Cond.
400.1010	115	1,0	22	13.300	■	25
400.1012	115	1,2	22	13.300	■	25
400.1016	115	1,6	22	13.300	■	25
400.2010	125	1,0	22	13.300	■	25
400.2012	125	1,2	22	13.300	■	25
400.2016	125	1,6	22	13.300	■	25
400.3016	150	1,6	22	13.300	■	25
400.4020	180	2,0	22	13.300	■	25
400.5020	230	2,0	22	13.300	■	25

> Disque à tronçonner ACIER

A30S. Pour l'utilisation sur aciers normaux et moyen alliés et fontes acierées. Sections moyennes - grandes sur machines portatives à haute puissance (2400W). Sections moyennes - minces sur machines portatives à basse puissance (1800-2000W). Haute vitesse de coupe - Bonne durée. **A30T.** Pour l'utilisation sur aciers normaux et moyen alliés. Sections moyennes - minces sur machines portatives à haute puissance (2400W). Bonne vitesse de coupe - Longue durée.

Référence	Diamètre	Epaisseur	Alésage	Max RPM	A30S	A30T	Cond.
400.1025	115	2,5	22,2	13.300		■	25
400.1032	115	3,2	22,2	13.300	■		25
400.2025	125	2,5	22,2	12.200		■	25
400.2032	125	3,2	22,2	12.200	■		25
400.3025	150	2,5	22,2	10.200		■	25
400.3032	150	3,2	22,2	10.200	■		25
400.4025	180	2,5	22,2	8.500		■	25
400.4032	180	3,2	22,2	8.500	■	■	25
400.5025	230	2,5	22,2	6.600		■	25
400.5032	230	3,2	22,2	6.600	■	■	25

> Disque à ébarber ACIER

A24N. Pour l'utilisation sur aciers avec une grande surface à ébarber. Pour l'utilisation sur fontes grises. Haut enlèvement du matériel et bonne résistance du disque.

A24R. Pour l'utilisation sur aciers, soudures et angles. Bon enlèvement du matériel avec une excellente résistance du disque.

Référence	Diamètre	Epaisseur	Alésage	Max RPM	A24N	A24R	Cond.
400.1045	115	4,5	22,2	13.300	■		25
400.1065	115	6,5	22,2	13.300	■	■	25
400.2045	125	4,5	22,2	12.200	■		25
400.2065	125	6,5	22,2	12.200	■	■	25
400.3045	150	4,5	22,2	10.200	■		25
400.3065	150	6,5	22,2	10.200	■	■	25
400.4045	180	4,5	22,2	8.500	■		25
400.4065	180	6,5	22,2	8.500	■	■	25
400.5045	230	4,5	22,2	6.600	■		25
400.5065	230	6,5	22,2	6.600	■	■	25
400.5080	230	8,0	22,2	6.600	■	■	25

Disque à tronçonner et ébarber Zirconium Line



> Disque à tronçonner ZIRCONIUM LINE

ZA30S / ZA46T. Haute vitesse de coupe et longue durée.

Référence	Diamètre	Epaisseur	Alésage	Max RPM	ZA30S	ZA46T	Cond.
401.1016	115	1,6	22,2	13.300		■	25
401.1032	115	3,2	22,2	13.300	■		25
401.2016	125	1,6	22,2	12.200		■	25
401.2032	125	3,2	22,2	12.200	■		25
401.3032	150	3,2	22,2	10.200	■		25
401.4025	180	2,5	22,2	8.500	■		25
401.4032	180	3,2	22,2	8.500	■		25
401.5020	230	2,0	22,2	6.500		■	25
401.5025	230	2,5	22,2	6.600	■		25
401.5032	230	3,2	22,2	6.600	■		25

> Disque à ébarber ZIRCONIUM LINE

ZA24R - Pour acier et fontes sur meuleuses à haute fréquence.
Haute vitesse d'enlévement et longue durée.

Référence	Diamètre	Epaisseur	Alésage	Max RPM	ZA24R	Cond.
401.1065	115	6,5	22,2	13.300	■	25
401.2065	125	6,5	22,2	12.200	■	25
401.3065	150	6,5	22,2	10.200	■	25
401.4070	180	7,0	22,2	8.500	■	25
401.5048	230	4,8	22,2	6.600	■	25
401.5070	230	7,0	22,2	6.600	■	25

> Disque à ébarber ZIRCONIUM LINE

ZA24P4 SOFT. Enlèvement très élevé et haut consommation: à utiliser pour enlever rapidement de grosses quantités de matériel. Excellent pour positions très inconfortables : à utiliser à l'intérieur de passages étroits, espaces limites.

ZA24R4 MEDIUM. C'est le disque « Pour l'excellence»: haut enlèvement et prestations à haute efficacité, plus du double d'un disque standard. Excellent pour les vrais professionnels de l'ébarbage et du soudage.

ZA24P4 STRONG. Le disque Strong dure le triple d'un disque standard. Excellent sur surfaces ou sections limitées, à utiliser sur les bords.

Référence	Diamètre	Epaisseur	Alésage	Max RPM	ZA24P4BF SOFT	ZA24R4BF MEDIUM	ZA24S4BF STRONG	Cond.
401.5070	230	7,0	22,2	6.600	■	■	■	25

Disque à tronçonner et ébarber INOX



> Disque à tronçonner EXTRA Mince INOX

A36N. Pour l'utilisation sur aciers inoxydables, aciers alliés et traités. Aux mèmes qualités que A36S il faut ajouter un encore plus faible surchauffage de la pièce à couper.

Référence	Diamètre	Epaisseur	Alésage	Max RPM	A36N Inox	Cond.
402.1010	115	1,0	22	13.300		25
402.1012	115	1,2	22	13.300		25
402.1016	115	1,6	22	13.300		25
402.2010	125	1,0	22	12.200		25
402.2012	125	1,2	22	12.200		25
402.2016	125	1,6	22	12.200		25
402.3016	150	1,6	22	10.200		25
402.4020	180	2,0	22	8.500		25
402.5020	230	2,0	22	6.600		25

> Disque à tronçonner INOX

A36LN. Pour l'utilisation sur aciers inoxydables, aciers alliés et fontes dures. Bonne vitesse de coupe - longue durée.

Référence	Diamètre	Epaisseur	Alésage	Max RPM	A36N	Cond.
402.1025	115	2,5	22,2	13.300		25
402.1032	115	3,2	22,2	13.300		25
402.2025	125	2,5	22,2	12.200		25
402.2032	125	3,2	22,2	12.200		25
402.3025	150	2,5	22,2	10.200		25
402.3032	150	3,2	22,2	10.200		25
402.4025	180	2,5	22,2	8.500		25
402.4032	180	3,2	22,2	8.500		25
402.5025	230	2,5	22,2	6.600		25
402.5032	230	3,2	22,2	6.600		25

> Disque à ébarber INOX

A30P. Pour l'utilisation sur aciers inoxydables et fontes.

Référence	Diamètre	Epaisseur	Alésage	Max RPM	A30P	Cond.
402.1045	115	4,5	22,2	13.300		25
402.1065	115	6,5	22,2	13.300		25
402.2045	125	4,5	22,2	12.200		25
402.2065	125	6,5	22,2	12.200		25
402.3045	150	4,5	22,2	10.200		25
402.3065	150	6,5	22,2	10.200		25
402.4045	180	4,5	22,2	8.500		25
402.4065	180	6,5	22,2	8.500		25
402.5045	230	4,5	22,2	6.600		25
402.5065	230	6,5	22,2	6.600		25
402.5080	230	8,0	22,2	6.600		25

Disque à tronçonner et ébarber ACIER/INOX TWINCUT



> Disque à tronçonner EXTRA Mince TWIN CUT ACIER-INOX

A46Q / A36Q. Coupe de tous les types d'aciers non traités, aciers inoxydables, aciers alliées et traités.

Référence	Diamètre	Epaisseur	Alésage	Max RPM	A46Q Acier-Inox	A36Q Acier-Inox	Cond.
403.1010	115	1,0	22	13.300	■		25
403.1012	115	1,2	22	13.300	■		25
403.1016	115	1,6	22	13.300	■		25
403.2010	125	1,0	22	12.200	■		25
403.2012	125	1,2	22	12.200	■		25
403.2016	125	1,6	22	12.200	■		25
403.3016	150	1,6	22	10.200	■		25
403.4020	180	2,0	22	8.500		■	25
403.5020	230	2,0	22	6.600		■	25

> Disque à tronçonner TWIN CUT ACIER-INOX

A30Q. Coupe d'aciers normaux moyennement alliés, fontes aciérées, aciers inoxydables, aciers alliés et fontes dures, bonne vitesse de coupe, longue durée

Référence	Diamètre	Epaisseur	Alésage	Max RPM	A30O	Cond.
403.1032	115	3,2	22,2	13.300	■	25
403.2025	125	2,5	22,2	12.200	■	25
403.2032	125	3,2	22,2	12.200	■	25
403.3032	150	3,2	22,2	10.200	■	25
403.4032	180	3,2	22,2	8.500	■	25
403.5025	230	2,5	22,2	6.600	■	25
403.5032	230	3,2	22,2	6.600	■	25

> Disque à ébarber TWIN CUT ACIER-INOX

A24Q. Pour l'utilisation d'aciers avec grande surface de meulage, aciers inoxydables, fontes et fontes grises.

Référence	Diamètre	Epaisseur	Alésage	Max RPM	A24O	Cond.
403.1065	115	6,5	22,2	13.300	■	25
403.2065	125	6,5	22,2	12.200	■	25
403.3065	150	6,5	22,2	10.200	■	25
403.4065	180	6,5	22,2	8.500	■	25
403.5065	230	6,5	22,2	6.600	■	25

Disque à tronçonner et ébarber ALUMINIUM



> Disque à tronçonner EXTRA Mince ALUMINIUM

A30N. Coupe rapide et exacte d'aluminium, laiton, bronze.

Référence	Diamètre	Epaisseur	Alésage	Max RPM	A30N Aluminium	Cond.
404.1010	115	1,0	22	13.300		
404.1012	115	1,2	22	13.300		
404.1016	115	1,6	22	13.300		25
404.2010	125	1,0	22	12.200		
404.2012	125	1,2	22	12.200		
404.2016	125	1,6	22	12.200		25
404.3016	150	1,6	22	10.200		25
404.4020	180	2,0	22	8.500		25
404.5020	230	2,0	22	6.600		25

> Disque à tronçonner ALUMINIUM

A30N. Pour l'utilisation sur aluminium, laiton, bronze.

Référence	Diamètre	Epaisseur	Alésage	Max RPM	A30N	Cond.
404.1025	115	2,5	22,2	13.300		25
404.1032	115	3,2	22,2	13.300		25
404.2025	125	2,5	22,2	12.200		25
404.2032	125	3,2	22,2	12.200		
404.3025	150	2,5	22,2	10.200		25
404.3032	150	3,2	22,2	10.200		
404.4025	180	2,5	22,2	8.500		
404.4032	180	3,2	22,2	8.500		
404.5025	230	2,5	22,2	6.600		
404.5032	230	3,2	22,2	6.600		

> Disque à ébarber ALUMINIUM

A30N. Pour l'utilisation sur aluminium, laiton, bronze.

Référence	Diamètre	Epaisseur	Alésage	Max RPM	A30N	Cond.
404.1045	115	4,5	22,2	13.300		
404.1065	115	6,5	22,2	13.300		
404.2045	125	4,5	22,2	12.200		
404.2065	125	6,5	22,2	12.200		
404.3045	150	4,5	22,2	10.200		
404.3065	150	6,5	22,2	10.200		
404.4045	180	4,5	22,2	8.500		
404.4065	180	6,5	22,2	8.500		
404.5045	230	4,5	22,2	6.600		
404.5065	230	6,5	22,2	6.600		
404.5080	230	8,0	22,2	6.600		

Disque à tronçonner et ébarber MATÉRIAUX



> Disque à tronçonner EXTRA Mince MATÉRIAUX

C36S. Coupe de matériaux de construction, béton et matériaux non ferreux.

Référence	Diamètre	Epaisseur	Alésage	Max RPM	C36S Matériaux	Cond.
405.1016	115	1,6	22	13.300	■	
405.5020	230	2,0	22	6.600	■	

> Disque à tronçonner MATÉRIAUX

C30S. Pour l'utilisation sur matériaux de construction, béton, fonte et bronze.

C30P. Pour l'utilisation sur granit et béton.

Référence	Diamètre	Epaisseur	Alésage	Max RPM	C30S Matériaux	C30P Granit
405.1025	115	2,5	22,2	13.300	■	
405.1032	115	3,2	22,2	13.300	■	
405.2032	125	3,2	22,2	12.200	■	
405.3032	150	3,2	22,2	10.200	■	
405.4032	180	3,2	22,2	8.500	■	■
405.5032	230	3,2	22,2	6.600	■	■

> Disque à ébarber MATÉRIAUX

C24R. Pour l'utilisation sur matériaux.

C24Q. Pour l'utilisation sur matériaux non ferreux.

Référence	Diamètre	Epaisseur	Alésage	Max RPM	C24R Matériaux	C24Q Fonte
405.1065	115	6,5	22,2	13.300	■	■
405.2065	125	6,5	22,2	12.200	■	■
405.3065	150	6,5	22,2	10.200	■	■
405.4065	180	6,5	22,2	8.500	■	■
405.5065	230	6,5	22,2	6.600	■	■

Disque à tronçonner pour machines stationnaires et pendulaires



> Disque à tronçonner plat pour machines avec vitesse max d'emploi 60m/sec.

A46N. Tronçonnage de sections en acier minces et moyennes avec machines portatives uniphasées.

Référence	Diamètre	Epaisseur	Alésage	Max RPM	A46N Inox	Cond.
406.7025	300	2,5	25,4	4.000		25
406.8030	350	3,0	25,4	3.440		25
406.9032	400	3,2	25,4	2.900		25

> Disque à tronçonner plat pour machine avec vitesse max d'emploi 80m/sec.

A24N. Tronçonnage d'aciers sur machines fixes à moyenne et haute puissance.

C30S. Tronçonnage de marbres, béton et matériaux non ferreux sur machines fixes et scies à sols.

Référence	Diamètre	Epaisseur	Alésage	Max RPM	A24N Acier	C30S Matériaux	Cond.
406.6030	250	3,0	22	6.100			25
406.6031	250	3,0	25,4	6.100			25
406.7037	300	3,8	22	5.100			25
406.7038	300	3,8	25,4	5.100			25
406.7039	300	3,8	30,0	5.100			25
406.8041	350	4,2	25,4	4.400			25
406.8042	350	4,2	30,0	4.400			25
406.8043	350	4,2	40,0	4.400			25
406.9044	400	4,5	25,4	3.800			25
406.9045	400	4,5	30,0	3.800			25
406.9046	400	4,5	40,0	3.800			25

> Disque à tronçonner plat pour machine avec vitesse max d'emploi 100m/sec.

A30S. Tronçonnage d'aciers sur machines portatives avec moteur à explosion.

C30S. Tronçonnage de marbres, béton et matériaux non ferreux sur machines fixes et scies à sols.

Référence	Diamètre	Epaisseur	Alésage	Max RPM	A30S Acier	C30S Matériaux	Cond.
406.7038	300	3,8	20,0	6.370			25
406.7039	300	3,8	22,2	6.370			25
406.8042	350	4,2	20,0	5.460			25
406.8043	350	4,2	22,2	5.460			25
406.9045	400	4,5	25,4	4.800			25

> Meules sur tiges

	TIGE Ø 3		TIGE Ø 6		TIGE Ø 8	
	Forme	Ref	Forme	Ref	Forme	Ref
AR36P5V Corindon Rose Grain 36			Cyl. Ø32 x L32	408.6001		
			Cyl. Ø32 x L40	408.6002		
			Cyl. Ø32 x L50	408.6003		
			Cyl. Ø40 x L13	408.6004		
			Cyl. Ø40 x L20	408.6005		
			Cyl. Ø40 x L40	408.6006		
			Forme A3	408.6007		
			Forme A5	408.6008		
			Forme A7	408.6009		
			Forme A8	408.6010		
			Forme A11	408.6011		
AR36/46P5V Corindon Rose Grain mixte : 36 - 46			Cyl. Ø25 x L25	408.6012		
			Forme A10	408.6013		
			Forme A9	408.6014		
			Forme A1	408.6015		
			Forme A19	408.6016		
AR46P5V Corindon Rose Grain 46			Cyl. Ø13 x L40	408.6017		
			Cyl. Ø13 x L50	408.6018		
			Cyl. Ø16 x L20	408.6019		
			Cyl. Ø16 x L25	408.6020		
					Cyl. Ø16 x L50	408.8001
			Cyl. Ø20 x L20	408.6021		
			Cyl. Ø20 x L32	408.6022		
			Cyl. Ø25 x L40	408.6023		
			Cyl. Ø20 x L13	408.6024		
AR60P5V Corindon Rose Grain 60	Cyl. Ø6 x L13	408.3001	Cyl. Ø10 x L13	408.6025		
	Cyl. Ø8 x L20	408.3002	Cyl. Ø10 x L20	408.6026		
			Cyl. Ø10 x L32	408.6027		
			Cyl. Ø13 x L13	408.6028		
			Cyl. Ø13 x L25	408.6029		
AR80P5V Corindon Rose Grain 80	Forme B51	408.3003				
AR80R5V Corindon Rose Grain 80, Dureté supérieur	Cyl. Ø10 x L13	408.3004				



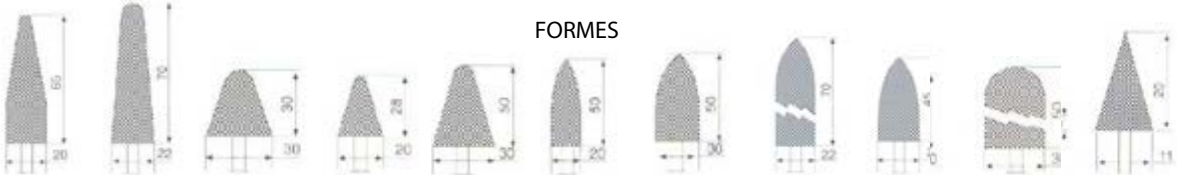
A/AB46P6B INOX Corindon Gris / Blanc			Forme A1 INOX	408.6051		
			Forme A4 INOX	408.6052		



A/AR36P5V FONTE Corindon Gris / Rose					Cyl. Ø32x L40	408.8081
					Cyl. Ø40x L40	408.8082
					Forme A8F	408.8083



FORMES



A1 A3 A4 A5 A7 A8 A9 A10 A11 A19 B51

TSR
LA PASSION DU SERVICE

> Guide de sélection des feuilles abrasives

	utilisation				Système de fixation			Application					Matériaux travaillés					
	sec	humide	main	machine	sans	Stikit™	Hookit™	nettoyage	ébauche	ponçage	finition	super-finition	métaux	matériaux durs (verre, carbure)	composite et moule	bois	apprêt peinture	laque vernis
Feuilles papier																		
3M™ 618	X		X		X					○	○				○	●		○
3M™ 734		X	X		X					○	●	●	○	○	●		●	●
Feuilles toile																		
3M™ 314D	X	X	X	X	X			●	●	●	○		●		○			
Feuilles Makita																		
Makita	X	X	X	X				●	●	●	○		●		○			
Feuilles et coupes Scotch-Brite®																		
NHP	X	X	X	X	X			●		●	●	●	●		●	●	●	●

● Applications recommandées pour une performance optimale ○Applications possibles

> 3M™ 618 feuille

Descriptif : Support papier très flexible poids A, grain carbure de silicium, poudrage ouvert, liant résine. Traitement anti-encrassement FrecutTM.

Applications : Ponçage manuel dans l'industrie du meuble, la menuiserie et les pièces d'ornement.

Finitions Matériaux travaillés : Peinture, apprêts, bois, vernis, laques, plastiques.



Réf.	Largeur x Longueur (mm)	Détail 1 Grain	Unité de livraison
410.1101	230 x 280	P80	1 carton de 10 x 50 feuilles
410.1102	230 x 280	P100	1 carton de 10 x 50 feuilles
410.1103	230 x 280	P120	1 carton de 10 x 50 feuilles
410.1104	230 x 280	P150	1 carton de 10 x 50 feuilles
410.1105	230 x 280	P180	1 carton de 10 x 50 feuilles
410.1106	230 x 280	P220	1 carton de 10 x 50 feuilles
410.1107	230 x 280	P240	1 carton de 10 x 50 feuilles
410.1108	230 x 280	P280	1 carton de 10 x 50 feuilles
410.1109	230 x 280	P320	1 carton de 10 x 50 feuilles
410.1110	230 x 280	P400	1 carton de 10 x 50 feuilles
410.1111	230 x 280	P500	1 carton de 10 x 50 feuilles

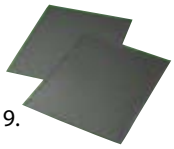
> 3M™ 734 Feuille Wetordry™

Descriptif : Support papier imperméable à l'eau, poids C et A pour les grains fins, grain carbure de silicium, poudrage fermé, liant résine.

Applications: De l'ébauche à la super finition.

Matériaux travaillés : Surfaces revêtues ou laminées, peintures, vernis, laques, plastiques, acryliques, métaux, matériaux durs, verre.

Accessoires : Cale caoutchouc à pince 05519.



Réf.	Largeur x Longueur (mm)	Détail 1 Grain	Unité de livraison
410.1301	230 x 280	P80	1 carton de 10 x 50 feuilles
410.1302	230 x 280	P100	1 carton de 10 x 50 feuilles
410.1303	230 x 280	P120	1 carton de 10 x 50 feuilles
410.1304	230 x 280	P150	1 carton de 10 x 50 feuilles
410.1305	230 x 280	P180	1 carton de 10 x 50 feuilles
410.1306	230 x 280	P220	1 carton de 10 x 50 feuilles
410.1307	230 x 280	P240	1 carton de 10 x 50 feuilles
410.1308	230 x 280	P280	1 carton de 10 x 50 feuilles
410.1309	230 x 280	P320	1 carton de 10 x 50 feuilles
410.1310	230 x 280	P360	1 carton de 10 x 50 feuilles
410.1311	230 x 280	P400	1 carton de 10 x 50 feuilles
410.1312	230 x 280	P500	1 carton de 10 x 50 feuilles
410.1313	230 x 280	P600	1 carton de 10 x 50 feuilles
410.1314	230 x 280	P800	1 carton de 10 x 50 feuilles
410.1315	230 x 280	P1000	1 carton de 10 x 50 feuilles
410.1316	230 x 280	P1200	1 carton de 10 x 50 feuilles

> 3M ™ 314D Feuille toile

Descriptif : Feuille d'atelier sur support toile J souple, grain oxyde d'aluminium, poudrage semi ouvert, liant résine.

Applications : Finition manuelle de tubes, profilés, pièces mécaniques, toilage manuel et rectification. Pour le nettoyage et les opérations de maintenance générales.

Matériaux travaillés : Tous métaux, bois, plastiques



Réf.	Largeur x Longueur (mm)	Détail 1 Grain	Unité de livraison
410.1501	230 x 280 mm	40	1 carton de 10 x 25 feuilles
410.1502	230 x 280 mm	50	1 carton de 10 x 25 feuilles
410.1503	230 x 280 mm	60	1 carton de 10 x 25 feuilles
410.1504	230 x 280 mm	80	1 carton de 10 x 25 feuilles
410.1505	230 x 280 mm	100	1 carton de 10 x 25 feuilles
410.1506	230 x 280 mm	120	1 carton de 10 x 25 feuilles
410.1507	230 x 280 mm	150	1 carton de 10 x 25 feuilles
410.1508	230 x 280 mm	180	1 carton de 10 x 25 feuilles
410.1509	230 x 280 mm	240	1 carton de 10 x 25 feuilles
410.1510	230 x 280 mm	320	1 carton de 10 x 25 feuilles
410.1511	230 x 280 mm	400	1 carton de 10 x 25 feuilles

> Taille 114x102 mm 3 + 3 trous pour Makita BO4565

Réf.	Qté (unité)	Taille (mm)	Grain
410.2101	10	114 x 112	40
410.2102	10	114 x 112	60
410.2103	10	114 x 112	80
410.2104	10	114 x 112	100
410.2105	10	114 x 112	120
410.2106	10	114 x 112	150
410.2107	10	114 x 112	180
410.2108	10	114 x 112	240
410.2109	10	114 x 112	320

Auto-agrippante



> 115x280 mm 5 + 5 + 2 + 2 trous pour Makita 9046-BO4900V

Réf.	Qté (unité)	Taille (mm)	Grain
410.2501	10	115 x 280	40
410.2502	10	115 x 280	60
410.2503	10	115 x 280	80
410.2504	10	115 x 280	100
410.2505	10	115 x 280	120
410.2506	10	115 x 280	150
410.2507	10	115 x 280	180



> Taille 114 x 140 mm pour Makita BO4555

Réf.	Qté (unité)	Taille (mm)	Grain
410.2301	10	114 x 140	40
410.2302	10	114 x 140	60
410.2303	10	114 x 140	80
410.2304	10	114 x 140	100
410.2305	10	114 x 140	120
410.2306	10	114 x 140	150
410.2307	10	114 x 140	180
410.2308	10	114 x 140	240



> Taille 94 mm pour Makita BO4565

Réf.	Qté (unité)	Taille (mm)	Grain
410.2801	10	94	40
410.2802	10	94	60
410.2803	10	94	80
410.2804	10	94	100
410.2805	10	94	120
410.2806	10	94	150
410.2807	10	94	180
410.2808	10	94	240
410.2809	10	94	320



> Tissu non tissé NHP tampon



Description: Tissu abrasif non tissé converti en feuilles pratiques pré-coupées pour un emploi manuel ou sur machines rotorbitales.

Caractéristiques et avantages: Extrêmement flexible et maniable. Coupe et résistance à l'obstruction excellente. Facile à nettoyer à l'air comprimé ou à l'eau.

Applications principales: Polissage de pièces ayant un profil irrégulier, ponçage d'oxydations, de gras et de vernis. Enlèvement des marques laissées par les traitements précédents.
Matières à traiter: Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, aluminium, titane, métaux non ferreux et leurs alliages, fibre de verre, plastique.

dimensions	conditionnement	General Purpose vert	A/O Moyen rouge	A/O Fin Rouge	A/O Très Fin Rouge	S/C Très Fin gris	S/C Ultra Fin Gris
120x280	20	410.8111	410.8121	410.8131	410.8141	410.8151	410.8161
152x229	20	410.8112	410.8122	410.8132	410.8142	410.8152	410.8162

> Guide de sélection des rouleaux abrasifs

	utilisation				Système de fixation			Application						Matériaux travaillés					
	sec	humide	main	machine	sans	Stikit™	Hookit™	nettoyage	ébauche	ébavurage	ponçage	finition	superfinition	métaux	matériaux durs (verre, carbure)	composite et moule	bois	apprêt peinture	laque vernis
Rouleaux support papier																			
3M™ 241UZ	X		X	X						●	●	●				○	●	○	●
Rouleaux support toile																			
3M™ 314D	X		X	X	X			●	●			○		●					
rouleaux Scotch-Brite®																			
NRL	X	X	X	X	X			●				●	●	●		●	●	●	●
CF-RL	X	X	X		X		X	○			●	●	○	●		○	○	●	●
CF-SR	X	X	X	X	X		X	●				●		●		●	○	●	●
CP-RL	X	X	X	X			X	●				●		●					
GP-RL	X	X	X		X		X	○				○		○					

● Applications recommandées pour une performance optimale ○ Applications possibles

> Rouleaux support papier 241UZ 3M™

Descriptif : Support papier lourd poids E, grain oxyde d'aluminium, poudrage ouvert, liant résine, procédé anti-encrassement XodustTM.

Applications : Calibrage de bois plein, ponçage et finition de placage, ponçage de meubles, panneaux d'intérieur, portes, feuilles de métal.

Matériaux travaillés : Bois, tôle acier inoxydable, laques et vernis, revêtements en textile.



Réf.	Largeur x Longueur (mm)	Détail 1 Grain	Unité de livraison
411.1101	120 x 50 000	P36	1 carton de 2 rouleaux
411.1102	120 x 50 000	P40	1 carton de 2 rouleaux
411.1103	120 x 50 000	P60	1 carton de 2 rouleaux
411.1104	120 x 50 000	P80	1 carton de 2 rouleaux
411.1105	120 x 50 000	P100	1 carton de 2 rouleaux
411.1106	120 x 50 000	P120	1 carton de 2 rouleaux
411.1107	120 x 50 000	P150	1 carton de 2 rouleaux
411.1108	120 x 50 000	P180	1 carton de 2 rouleaux
411.1109	120 x 50 000	P220	1 carton de 2 rouleaux

> Rouleau d'atelier 3M™ 314D

Descriptif : Support toile J souple, grain oxyde d'aluminium, poudrage semi ouvert, liant résine.

Applications : Ébavurage, toilage, ponçage et finition manuels des tubes, barres, profilés, pièces de construction et de machines, pièces de mobilier métallique ou en bois, véhicules de tous types (aviation, terrestre et naval).

Matériaux travaillés : Tous types de métaux et particulièrement : aciers, aluminium, cuivre, laiton, alliages ferreux. Composites et bois.



Réf.	Largeur x Longueur (mm)	Détail 1 Grain	Unité de livraison
411.2101	38mm x 25m	P40	1 carton de 5 rouleaux
411.2102	38mm x 25m	P50	1 carton de 5 rouleaux
411.2103	38mm x 25m	P60	1 carton de 5 rouleaux
411.2104	38mm x 25m	P80	1 carton de 5 rouleaux
411.2105	38mm x 25m	P100	1 carton de 5 rouleaux
411.2106	38mm x 25m	P120	1 carton de 5 rouleaux
411.2107	38mm x 25m	P150	1 carton de 5 rouleaux
411.2108	38mm x 25m	P180	1 carton de 5 rouleaux
411.2109	38mm x 25m	P240	1 carton de 5 rouleaux
411.2110	38mm x 25m	P320	1 carton de 5 rouleaux
411.2111	38mm x 25m	P400	1 carton de 5 rouleaux
411.2112	50mm x 25m	P40	1 carton de 5 rouleaux
411.2113	50mm x 25m	P50	1 carton de 5 rouleaux
411.2114	50mm x 25m	P60	1 carton de 5 rouleaux
411.2115	50mm x 25m	P80	1 carton de 5 rouleaux
411.2116	50mm x 25m	P100	1 carton de 5 rouleaux
411.2117	50mm x 25m	P120	1 carton de 5 rouleaux
411.2118	50mm x 25m	P150	1 carton de 5 rouleaux
411.2119	50mm x 25m	P180	1 carton de 5 rouleaux
411.2120	50mm x 25m	P240	1 carton de 5 rouleaux
411.2121	50mm x 25m	P320	1 carton de 5 rouleaux
411.2122	50mm x 25m	P400	1 carton de 5 rouleaux

> Rouleaux d'atelier NRL

Description: Tissu abrasif non tissé converti en rouleaux à couper de la longueur désirée, évitant tout gaspillage de matériau.

Applications principales: Polissage de pièces ayant un profil irrégulier, ponçage d'oxydations, de gras et de vernis. Enlèvement des marques laissées par les traitements précédents.

Matières à traiter: Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, aluminium, titane, métaux non ferreux et leurs alliages, fibre de verre, plastique.



dimensions	cond.	General Purpose Vert	A/O Moyen Rouge	A/O Fin Rouge	A/O Très Fin Rouge	S/C Très Fin Gris	S/C Ultra Fin Gris
100x10000	1	411.5111	411.5121	411.5131	411.5141	411.5151	411.5161
120x10000	1	411.5112	411.5122	411.5132	411.5142	411.5152	411.5162

> Rouleau CF-RL



Descriptif : Nappe CF Scotch-Brite™, grain oxyde d'aluminium ou carbure de silicium.

Applications : Homogénéisation sur acier et aluminium brossé, finition mate sur métaux, retrait des imperfections, nettoyage des outils, nettoyage des surfaces sensibles (outils de mesures), préparation des surfaces laquées avant peinture. Usage manuel et sur ponceuse orbitale.

Matériaux travaillés : Métaux, bois, plastiques, composites, laques.

Accessoires : Poignée auto-agrippante SB 961.

Réf.	Largeur x Longueur (mm)	Détail 1 Grain	Détail 2	Unité de livraison
411.6111	100 x 10 000	A Très fin	rouge	1 carton de 4 rouleaux
411.6112	125 x 10 000	A Très fin	Rouge	1 carton de 4 rouleaux

> Rouleau pré-découpé CF-SR



Descriptif : Nappe CF Scotch-Brite™, grain oxyde d'aluminium.

Applications : Homogénéisation sur acier et aluminium brossé, finition mate sur métaux, retrait des imperfections, nettoyage des outils, nettoyage des surfaces sensibles (outils de mesures), préparation des surfaces laquées avant de repeindre. Usage manuel et sur ponceuse vibrante.

Matériaux travaillés : Métaux, bois, plastiques, composites, laques.

Accessoires : Cale 05742

Réf.	Largeur x Longueur (mm)	Détail 1 Grain	Détail 2	Unité de livraison
411.7111	150 x 4 000*	A Très fin	Violet	1 carton de 4 rouleaux

> Rouleau CP-RL



Descriptif : Nappe CP Scotch-Brite™, grain oxyde d'aluminium.

Applications : Ebavurage, nettoyage et finition. Usage sur meuleuse avec la tige 3M™ 935 Mini pour une accessibilité dans les zones difficiles d'accès (tube, tuyau).

Matériaux travaillés : Métaux, plastiques, bois, composites, laques.

Accessoires : Poignée auto-agrippante SB 961 mandrin 3M™ 935.

Réf.	Largeur x Longueur (mm)	Détail 1 Grain	Détail 2	Unité de livraison
411.6211	100 x 10 000	A Moyen	Marron	1 carton de 9 rouleaux

> Rouleau GP-RL



Descriptif : Nappe GP Scotch-Brite™, grain oxyde d'aluminium.

Applications : Nettoyage de surfaces légèrement oxydées, préparation de surfaces avant peinture, collage, soudage et électrodéposition. Micro strillage de surfaces apprêtées ou laquées, finition satinée, égrenage, jexage, essuyage de patine, lustrage.

Matériaux travaillés : Bois et métaux.

Accessoires : Poignée auto-agrippante SB 961.

Réf.	Largeur x Longueur (mm)	Détail 1 Grain	Détail 2	Unité de livraison
411.6311	125 x 10 000	A Très fin	Vert	1 carton de 4 rouleaux

> Guide de sélection des disques abrasifs

	outillage			Système de fixation				Application							Matériaux travaillés						
	orbitale	rotatif à plat	touret/flexible/ meuleuse droite	Hookit™	Stikit™	alésage	Roloc™	nettoyage	ébauche/ ébavurage/ ébarbage	arasage	atténuation	fponçage semi inition	finition	polissage	inox	ferreux	non ferreux	composite/gelcoat	bois	peinture	verre/marbre
Disques support papier																					
3M™338U	X			X	X							●	●				●	●	●	●	
3M™ 245	X			X	X			○			●		●		●	○	○	○	●	●	
3M™ 255P+	X			X								●	●				●	●	○	●	
3M™ 734U / 334U	X			X								●	●				○	●	●	●	
Disques support fibre																					
3M™ 581C		X				X			○	○		●			○	○	●				
3M™ 501C		X				X			○	●		○			●	●	○				
3M™ 785C		X					X		○	●					●	○	●				
3M™ 988C		X				X			○	●						●	○				
Disques support Roloc+™																					
3M™ 361F		X					X		○	●						●	●	○			
3M™ 977F		X					X		○	●					●	●	●				
Scotch-Brite ™ Roloc™																					
SC-DR		X					X				●	○	●		●	●	○			○	
SE-DR		X					X				○	○			●	○					
SL-DR		X					X				○	●	○		●	○	●				
XL-DR		X					X		●	○	○		●	●	●	○	●				
RD-ZB		X					X	●							○	○				●	
Disques à ebarber																					
GCFGD		X				X			●	○					●	●	●				
Disques à lamelles																					
3M™ 556D		X				X			○	●		○			○	●	●				
3M™ 947D						X			●	●					●	○	●				
Disques Scotch-Brite™ à plat																					
SC-DB		X				X		○		○	●				●	●	○	○			
SC-DH	X	X		X		X					●	○	●		●	●	○			○	
SCD-DH	X	X		X		X		○		●	○	○			●	●					
SE-DB		X				X		○		●					○	●					
SE-DH	X	X		X		X				○	○	○			●	○					
SL-DH	X	X		X		X		●		●	○				●	○	●				
SR-ZR		X				X		●			●	○	●	○	●	●	○			○	
SDRR		X				X		●							○	●		○		○	
XT-RD		X				X		●							○	●		○		○	
Disques Bristle™																					
BD-ZB		X				X		○							○	○		○		●	
Disques support fibre de verresupport toile																					
BUF		X				X		○	●		●	●		●		●	●	●	●		

● Utilisations recommandées pour une performance optimale

○ Utilisations possibles

> Disques 3M™ 338U Hookit™ & 338U Stikit™

Descriptif : Support papier poids C, grain oxyde d'aluminium, poudrage ouvert, liant résine, traité anti-encrassement Frecut™.

Applications : Ponçage, semi-finition et finition.

Matériaux travaillés : Tous types de matériaux et revêtements : bois, apprêts et autres sous couches. Semi finition et finition sur les laques, peintures et vernis, les matériaux composites et les matériaux de synthèse (marbre reconstitué, Corian™).

Accessoires : Plateaux rigides ou souples auto-agrippants ou auto-adhésifs/Interfaces.

3M™ 338U HOOKIT™ : le support auto-aggripant Hookit™ permet d'attacher et de détacher le disque autant de fois que nécessaire.



Réf.	Diamètre (mm)	Détail 1 Grain	Détail 2	Unité de livraison
412.1141	150	P80	Plein	1 carton de 5 x 100 disques
412.1142	150	P100	Plein	1 carton de 5 x 100 disques
412.1143	150	P120	Plein	1 carton de 5 x 100 disques
412.1144	150	P150	Plein	1 carton de 5 x 100 disques
412.1145	150	P180	Plein	1 carton de 5 x 100 disques
412.1146	150	P220	Plein	1 carton de 5 x 100 disques
412.1147	150	P240	Plein	1 carton de 5 x 100 disques
412.1148	150	P280	Plein	1 carton de 5 x 100 disques
412.1149	150	P320	Plein	1 carton de 5 x 100 disques
412.1150	150	P360	Plein	1 carton de 5 x 100 disques
412.1151	150	P80	6 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1152	150	P100	6 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1153	150	P120	6 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1154	150	P150	6 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1155	150	P180	6 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1156	150	P220	6 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1157	150	P240	6 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1158	150	P280	6 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1159	150	P320	6 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1160	150	P360	6 trous	1 carton de 5 x 100 disques

> Disques 3M™ 338U Hookit™ & 338U Stikit™

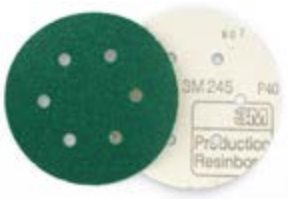
Disques 3M™ 338U STIKIT™ : le support auto-adhésif Stikit™ procure une surface parfaitement plane.



Réf.	Diamètre (mm)	Détail 1 Grain	Détail 2	Unité de livraison
412.1221	125	P80	Plein	1 carton de 5 x 100 disques
412.1222	125	P120	Plein	1 carton de 5 x 100 disques
412.1223	125	P180	Plein	1 carton de 5 x 100 disques
412.1224	125	P240	Plein	1 carton de 5 x 100 disques
412.1225	125	P320	Plein	1 carton de 5 x 100 disques
412.1226	125	P400	Plein	1 carton de 5 x 100 disques
412.1227	125	P500	Plein	1 carton de 5 x 100 disques
412.1228	125	P80	5 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1229	125	P120	5 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1230	125	P150	5 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1231	125	P180	5 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1232	125	P240	5 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1233	125	P400	5 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1234	125	P500	5 trous	1 carton de 5 x 100 disques

> Disques 3M™ 245 HOOKIT™

Descriptif : Support papier lourd poids E, grain oxyde d'aluminium, poudrage ouvert, construction double résine.
Applications : Idéal pour les applications de ponçage initiales et intermédiaires demandant un enlèvement de matière important dans l'industrie du meuble, la menuiserie, sur les pièces d'ornement. Finition brouillée sur métal principalement inox et aluminium.
Matériaux travaillés : Bois tendres comme durs, mastics et peintures, métaux, matériaux plastiques et de synthèse.
Accessoires : Plateaux rigides ou souples auto-agrippants ou auto-adhésifs/Interfaces.
3M™ 245 HOOKIT™ : le support auto-aggripant Hookit™ permet d'attacher et de détacher le disque autant de fois que nécessaire.



Réf.	Diamètre (mm)	Détail 1 Grain	Détail 2	Unité de livraison
412.1341	150	P40	Plein	1 carton de 5 x 50 disques
412.1342	150	P60	Plein	1 carton de 5 x 50 disques
412.1343	150	P80	Plein	1 carton de 5 x 50 disques
412.1344	150	P100	Plein	1 carton de 5 x 50 disques
412.1345	150	P120	Plein	1 carton de 5 x 50 disques
412.1346	150	P150	Plein	1 carton de 5 x 50 disques
412.1347	150	P40	6 trous	1 carton de 5 x 50 disques
412.1348	150	P60	6 trous	1 carton de 5 x 50 disques
412.1349	150	P80	6 trous	1 carton de 5 x 50 disques
412.1350	150	P100	6 trous	1 carton de 5 x 50 disques
412.1351	150	P120	6 trous	1 carton de 5 x 50 disques
412.1352	150	P150	6 trous	1 carton de 5 x 50 disques
412.1353	150	P40	9 tr (8+1)	1 carton de 5 x 50 disques
412.1354	150	P60	9 tr (8+1)	1 carton de 5 x 50 disques
412.1355	150	P80	9 tr (8+1)	1 carton de 5 x 50 disques
412.1356	150	P100	9 tr (8+1)	1 carton de 5 x 50 disques
412.1357	150	P120	9 tr (8+1)	1 carton de 5 x 50 disques
412.1358	150	P150	9 Tr (8+1)	1 carton de 5 x 50 disques

> Disques 3M™ 255P+

Descriptif : Support papier calandré poids C, grain oxyde d'aluminium, poudrage ouvert, liant résine. Procédé anti-encrassement Frecut™.
Applications : Ponçage et finition à semi-finition sur les pièces de mobilier, surfaces vernies, comptoirs de cuisine et pièces plastifiées.
Matériaux travaillés : Bois durs et tendres, laqués, peintures, plastiques, matériaux durs (ex.Corian™), métaux non ferreux.
Accessoires : Plateaux rigides ou souples auto-agrippants / Interfaces.

3M™ 255P+ : le support auto-aggripant Hookit™ permet d'attacher et de détacher le disque autant de fois que nécessaire.



Réf.	Diamètre (mm)	Détail 1 Grain	Détail 2	Unité de livraison
412.1441	150	P80	Plein	1 carton de 5 x 100 disques
412.1442	150	P100	Plein	1 carton de 5 x 100 disques
412.1443	150	P120	Plein	1 carton de 5 x 100 disques
412.1444	150	P150	Plein	1 carton de 5 x 100 disques
412.1445	150	P180	Plein	1 carton de 5 x 100 disques
412.1446	150	P220	Plein	1 carton de 5 x 100 disques
412.1447	150	P240	Plein	1 carton de 5 x 100 disques
412.1448	150	P280	Plein	1 carton de 5 x 100 disques
412.1449	150	P320	Plein	1 carton de 5 x 100 disques
412.1450	150	P360	Plein	1 carton de 5 x 100 disques
412.1451	150	P400	Plein	1 carton de 5 x 100 disques
412.1452	150	P500	Plein	1 carton de 5 x 100 disques
412.1453	150	P80	6 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1454	150	P100	6 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1455	150	P120	6 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1456	150	P150	6 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1457	150	P180	6 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1458	150	P220	6 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1459	150	P240	6 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1460	150	P280	6 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1461	150	P320	6 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1462	150	P360	6 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1463	150	P400	6 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1464	150	P500	6 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1465	150	P600	6 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1466	150	P80	9 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1467	150	P100	9 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1468	150	P120	9 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1469	150	P150	9 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1470	150	P180	9 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1471	150	P220	9 trous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1472	150	P240	9 trous	1 carton de 5 x 100 disques

> Disques Hookit™ Clean Sanding 3M™ 734U / 334U

Descriptif : Support papier poids C, mélange grain oxyde d'aluminium et céramique Cubitron™, poudrage ouvert, liant résine, traité anti-encrassement Frecut™.

Applications : Ponçage, dressage et finition. Préparation avant polissage.

Matériaux travaillés : Peintures, bois, vernis, laques, matériaux composites.

Accessoires : Plateaux rigides ou souples auto-agrippants/Interfaces.

Haut de gamme



Réf.	Diamètre (mm)	Détail 1 Grain	Détail 2	Unité de livraison
412.1541	150	P80	multitrous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1542	150	P120	multitrous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1543	150	P150	multitrous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1544	150	P180	multitrous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1641	150	P220	multitrous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1642	150	P240	multitrous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1643	150	P280	multitrous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1644	150	P320	multitrous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1645	150	P360	multitrous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1646	150	P400	multitrous	1 carton de 5 x 100 disques
412.1647	150	P500	multitrous	1 carton de 5 x 100 disques

> Disques fibre 3M™ 581C

Descriptif : Support fibre de cellulose, grain oxyde de zirconium, poudrage fermé, liant résine.

Applications : Arasage de cordons de soudure, semi-finition sur tôles acier forgé, opérations industrielles de maintenance et applications générales d'ateliers.

Matériaux travaillés : Tous métaux.

Accessoires : Plateaux rigides bombés et souples plats.



Réf.	Diamètre (mm)	Détail 1 Grain	Détail 2	Unité de livraison
412.3121	115 x 22 enc	P24	-	1 carton de 4 x 50 disques
412.3122	115 x 22 enc	P36	-	1 carton de 4 x 50 disques
412.3123	115 x 22 enc	P50	-	1 carton de 4 x 50 disques
412.3124	115 x 22 enc	P60	-	1 carton de 4 x 50 disques
412.3125	115 x 22 enc	P80	-	1 carton de 4 x 50 disques
412.3126	115 x 22 enc	P120	-	1 carton de 4 x 50 disques
412.3127	125 x 22 enc	P24	-	1 carton de 4 x 50 disques
412.3128	125 x 22 enc	P36	-	1 carton de 4 x 50 disques
412.3129	125 x 22 enc	P50	-	1 carton de 4 x 50 disques
412.3130	125 x 22 enc	P60	-	1 carton de 4 x 50 disques
412.3131	125 x 22 enc	P80	-	1 carton de 4 x 50 disques
412.3132	125 x 22 enc	P120	-	1 carton de 4 x 50 disques
412.3133	178 x 22 enc	P24	-	1 carton de 4 x 50 disques
412.3134	178 x 22 enc	P36	-	1 carton de 4 x 50 disques
412.3135	178 x 22 enc	P50	-	1 carton de 4 x 50 disques
412.3136	178 x 22 enc	P60	-	1 carton de 4 x 50 disques
412.3137	178 x 22 enc	P80	-	1 carton de 4 x 50 disques
412.3138	178 x 22 enc	P120	-	1 carton de 4 x 50 disques

> Disques fibre 3M™ 501C

Descriptif : Support fibre de cellulose, grain oxyde de zirconium, poudrage fermé, liant résine.

Applications: Arasage de cordons de soudure; enlèvement de matière et semi-finition sur des constructions en acier, (containers, charpente, carters, structures …) ; opérations industrielles de maintenance.

Matériaux travaillés: Tous types de métaux, ferreux et non ferreux : acier doux, acier carbone, acier forgé, acier inox, fonte, aluminium.

Accessoires : Plateaux rigides bombés et souples plats.



Réf.	Diamètre (mm)	Détail 1 Grain	Détail 2	Unité de livraison
412.3221	115 X 22 enc	P24	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3222	115 X 22 enc	P36	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3223	115 X 22 enc	P50	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3224	115 X 22 enc	P60	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3225	115 X 22 enc	P80	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3226	116 X 22 enc	P100	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3227	115 x 22 enc	P120	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3228	125 x 22 enc	P24	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3229	125 x 22 enc	P36	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3230	125 x 22 enc	P50	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3231	125 x 22 enc	P60	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3232	125 x 22 enc	P80	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3233	125 X 22 enc	P100	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3234	125 x 22 enc	P120		1 carton de 4 x 25 disques
412.3235	180 X 22 enc	P24		1 carton de 4 x 25 disques
412.3236	180 X 22 enc	P36		1 carton de 4 x 25 disques
412.3237	180 X 22 enc	P50		1 carton de 4 x 25 disques
412.3238	180 X 22 enc	P60		1 carton de 4 x 25 disques
412.3239	180 X 22 enc	P80		1 carton de 4 x 25 disques
412.3240	180 X 22 enc	P100		1 carton de 4 x 25 disques
412.3241	180 X 22 enc	P120		1 carton de 4 x 25 disques

> Disques fibre 3M™ 785C

Descriptif : Support fibre de cellulose, grain céramique Cubitron™ et oxyde d'aluminium, poudrage fermé, liant résine, traitement anti-échauffement Polycut™.

Applications : Arasage et semi-finition des cordons de soudure inox en chaudronnerie et tôlerie fine (cuves, éviers, boîtiers …) ; ébavurage et enlèvement de matière sur pièces massives ou mécaniques .

Matériaux travaillés : Tous métaux, particulièrement performant sur l'inox, mais aussi les alliages nickel, aciers spéciaux, laiton, bronze et aluminium avec lubrifiant.

Accessoires : Plateaux rigides bombés et souples plats.



Réf.	Diamètre (mm)	Détail 1 Grain	Détail 2	Unité de livraison
412.3321	115 x 22 enc	24	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3322	115 x 22 enc	P36	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3323	115 x 22 enc	P50	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3324	115 x 22 enc	P60	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3325	115 x 22 enc	P80	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3326	115 x 22 enc	P100	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3327	115 x 22 enc	P120	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3328	127 x 22 enc	P24	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3329	127 x 22 enc	P36	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3330	127 x 22 enc	P50	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3331	127 x 22 enc	P60	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3332	127 x 22 enc	P80	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3333	127 x 22 enc	P100	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3334	127 x 22 enc	P120	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3335	178 x 22 enc	P24	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3336	178 x 22 enc	P36	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3337	178 x 22 enc	P50	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3338	178 x 22 enc	P60	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3339	178 x 22 enc	P80	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3340	178 x 22 enc	P100	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3341	178 x 22 enc	P120	-	1 carton de 4 x 25 disques

> Disques fibre 3M™ 988C

Descriptif : Support fibre de cellulose, grain céramique Cubitron™ haute résistance, poudrage fermé, liant résine, aide à la coupe incorporé.
Applications : Particulièrement recommandé pour l'enlèvement de cordons de soudure et l'ébavurage sur aciers, l'ébarbage sur pièces de fonderie.
Matériaux travaillés : Acier doux, acier carbone, acier forgé, fonte.
Accessoires : Plateaux rigides bombés et souples plats.



Réf.	Diamètre (mm)	Détail 1 Grain	Détail 2	Unité de livraison
412.3421	115 x 22 enc	P24	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3422	115 x 22 enc	P36	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3423	115 x 22 enc	P50	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3424	115 x 22 enc	P60	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3425	115 x 22 enc	P80	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3426	115 x 22 enc	P120	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3427	127 x 22 enc	P24	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3428	127 x 22 enc	P36	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3429	127 x 22 enc	P50	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3430	127 x 22 enc	P60	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3431	127 x 22 enc	P80	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3432	178 x 22 enc	P24	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3433	178 x 22 enc	P36	-	1 carton de 4 x 25 disques
412.3434	178 x 22 enc	P50		1 carton de 4 x 25 disques
412.3435	178 x 22 enc	P60		1 carton de 4 x 25 disques
412.3436	178 x 22 enc	P80		1 carton de 4 x 25 disques
412.3437	178 x 22 enc	P120		1 carton de 4 x 25 disques

> Disques Roloc ™ toile 361F

Descriptif : Support toile polyester poids X/Y flexible, grain oxyde d'aluminium, poudrage fermé, liant résine.
Applications : Arasage de points et petits cordons de soudure, ébarbage, retrait de défauts, nettoyage des zones de rouille, couches de peinture, joints résiduels.
Matériaux travaillés : Acier, brasure, et autres métaux
Accessoires : Plateaux support caoutchouc/tige 6mm.



Réf.	Diamètre (mm)	Détail 1 Grain	Détail 2	Unité de livraison
413.3111	50	P24	noir	1 carton de 4 x 50 disques
413.3112	50	P36	brun	1 carton de 4 x 50 disques
413.3113	50	P50	vert	1 carton de 4 x 50 disques
413.3114	50	P60	orange	1 carton de 4 x 50 disques
413.3115	50	P80	jaune	1 carton de 4 x 50 disques
413.3116	50	P100	bleu	1 carton de 4 x 50 disques
413.3117	50	P120	blanc	1 carton de 4 x 50 disques
413.3118	50	P240	gris	1 carton de 4 x 50 disques
413.3119	75	P24	noir	1 carton de 4 x 50 disques
413.3120	75	P60	orange	1 carton de 4 x 50 disques
413.3121	75	P80	jaune	1 carton de 4 x 50 disques
413.3122	75	P100	bleu	1 carton de 4 x 50 disques
413.3123	75	P36	brun	1 carton de 4 x 50 disques
413.3124	75	P50	vert	1 carton de 4 x 50 disques
413.3125	75	P120	blanc	1 carton de 4 x 50 disques
413.3126	75	P240	gris	1 carton de 4 x 50 disques

> Disques Roloc ™ 3M ™ 785C

Descriptif : Support fibre de cellulose, mixte de grains céramique Cubitron™ et oxyde d'aluminium, poudrage fermé, liant résine, traitement anti-échauffement Polycut™.
Applications : Ebavurage, arasage et finition de points et cordons de soudure inox par ex.: éviers, boîtiers, composants pour moteurs à réaction, propulseurs, navires.
Matériaux travaillés : Tous métaux. Particulièrement performant sur l'inox, mais aussi les alliages nickel, aciers spéciaux, laiton, bronze et aluminium avec lubrifiant.
Accessoires : Plateaux support caoutchouc/tige 6mm.



Réf.	Diamètre (mm)	Détail 1 Grain	Détail 2	Unité de livraison
413.3319	75	P24	noir	1 carton de 4 x 50 disques
413.3320	75	P36	marron	1 carton de 4 x 50 disques
413.3321	75	P50	vert	1 carton de 4 x 50 disques
413.3322	75	P60	orange	1 carton de 4 x 50 disques
413.3323	75	P80	jaune	1 carton de 4 x 50 disques
413.3324	75	P100	bleu	1 carton de 4 x 50 disques
413.3325	75	P120	blanc	1 carton de 4 x 50 disques

> Disques Roloc™ double toile 3M™ 977F

Descriptif : Support toile polyester doublée, poids YF semi-flexible, grain céramique Cubitron™, liant résine. Traitement anti-échauffement Polycut™.
Applications : Ebavurage, arasage et finition des cordons de soudure inox, enlèvement de matière sur aciers alliés, plus particulièrement dans des applications ou la planéité est un facteur important de succès.
Matériaux travaillés : Tous métaux, particulièrement adapté pour le travail de l'inox. Convient également pour les alliages nickel, les aciers spéciaux, le laiton, le bronze.
Accessoires : Plateaux support caoutchouc/tige 6mm.



Réf.	Diamètre (mm)	Détail 1 Grain	Détail 2	Unité de livraison
413.3412	50	P36	-	1 carton de 4 x 50 disques
413.3413	50	P50	-	2 carton de 4 x 50 disques
413.3415	50	P60	-	3 carton de 4 x 50 disques
413.3420	50	P80	-	4 carton de 4 x 50 disques
413.3421	75	P36	-	5 carton de 4 x 50 disques
413.3422	75	P50	-	6 carton de 4 x 50 disques
413.3423	75	P60	-	7 carton de 4 x 50 disques
P24102	75	P80	-	8 carton de 4 x 50 disques

> Disque Scotch-Brite™ Roloc SC-DR

Descriptif : Grain oxyde d'aluminium ou carbure de silicium.
Applications : Opération de nettoyage de surfaces (élimination de rouille, peinture), finition et atténuation de rugosité après disquage, préparation de surface avant peinture.
Matériaux travaillés : Tous métaux, particulièrement l'acier carbone et l'acier inoxydable.
Accessoires : Plateaux support caoutchouc/tige 6mm; Plateau de filetage M14.



Réf.	Diamètre (mm)	Détail 1 Grain	Détail 2	Unité de livraison
413.6121	75	A Gros	Marron	1 carton de 100 disques
413.6122	75	A Moyen	Rouge	1 carton de 100 disques
413.6123	75	S Super fin	Gris	1 carton de 100 disques
413.6124	75	A Très fin	Bleu	1 carton de 100 disques

> Disque Scotch-Brite™ Roloc SE-DR

Descriptif : Grain oxyde d'aluminium.
Applications : Légers enlèvements de matière : points et petits cordons de soudures, atténuation de rugosité après disquage en gros grain.
Matériaux travaillés : Acier au carbone et acier inoxydable.
Accessoires : Plateaux support caoutchouc/tige 6mm; Plateau de filetage M14.



Réf.	Diamètre (mm)	Détail 1 Grain	Détail 2	Unité de livraison
413.6412	50	A Gros	Marron	1 carton de 4 x 50 disques
413.6413	50	A Moyen	Rouge	1 carton de 4 x 50 disques
413.6414	50	A Fin	Vert	1 carton de 4 x 50 disques
413.6422	75	A Gros	Marron	1 carton de 4 x 25 disques
413.6423	75	A Moyen	Rouge	1 carton de 4 x 25 disques
413.6424	75	A Fin	Vert	1 carton de 4 x 25 disques

> Disque Scotch-Brite™ Roloc™ SL-DR

Descriptif : Grain oxyde d'aluminium.
Applications : Enlèvement de matière : points et cordons de soudures, semi finition et atténuation de rugosité après disquage.
Matériaux travaillés : Acier au carbone et acier inoxydable, aluminium et autres matériaux non ferreux, brasure.
Accessoires : Plateaux support caoutchouc/tige 6mm; Plateau de filetage M14.



Réf.	Diamètre (mm)	Détail 1 Grain	Détail 2	Unité de livraison
413.6712	50	A Gros	HD	1 carton de 200 disques
413.6722	75	A Gros	HD	1 carton de 100 disques

> Disque compressé Scotch-Brite™ Roloc™ XL-DR

Descriptif : Nappe Scotch-Brite™ compressée, grain oxyde d'aluminium ou carbure de silicium, différentes densités.
Applications : Applications d'ébavurage de précision sur pignons, engrenage, alésage, pièces usinées, tôle, pièces de fonderie. Opérations de nettoyage d'oxydes, de décoloration de soudures, de réduction d'aspérités et de rayures, de brillantage et de préparation au polissage.
Matériaux travaillés : Acier au carbone, inox, aciers alliés, matériaux non ferreux (alliages de cuivre, aluminium…) et matières synthétiques. Pour le titane, préférer l'utilisation d'un disque au carbure de silicium.
Accessoires : Plateaux support caoutchouc/tige 6mm; Plateau de filetage M14.



Réf.	Diamètre (mm)	Détail 1 densité	Détail 2	Unité de livraison
413.7322	75 x 40	8	A Gros	1 carton de 4 x 10disques
413.7323	75 x 40	8	A Moyen	1 carton de 4 x 10 disques
413.7324	75 x 40	2	S Fin	1 carton de 4 x 10 disques

> Disque Bristle™ Roloc™ RD-ZB

Descriptif : Grain Céramique Cubitron™ dans une résine thermoplastique injectée.
Applications : Nettoyage et décapage de peinture, rouille, décolorations sur soudures, traces d'oxydation ou d'adhésif, contaminants de surface et autres revêtements encrassement. Ebavurage léger de pièces mécaniques.
Matériaux travaillés : Convient aux métaux ferreux ou non, certaines préparations de surfaces en bois, aux plastiques et composites.
Accessoires : Plateaux support caoutchouc/tige 6mm, meuleuse à renvoi d'angles 3M.



Réf.	Diamètre (mm)	Détail 1 grain	Détail 2	Unité de livraison
413.9101	75	50	Vert	1 carton de 4 x 5 disques
413.9102	75	80	Jaune	1 carton de 4 x 5 disques
413.9103	75	120	Blanc	1 carton de 4 x 5 disques

> Disque aggloméré GCFGD

Descriptif : Grain céramique Cubitron™.
Applications : Disque conçu pour le meulage et l'ébarbage. Préparation avant et après soudure, maintenance.
Matériaux travaillés : Polyvalent pour aciers inox et carbone forgés, bronze et aluminium.
Accessoires : Supports pour disques à ébarber.



Réf.	Diamètre (mm)	Détail 1 densité	Détail 2	Unité de livraison
414.203	125 x 3 x 22	36	-	20 disques + 2 supports

> Disque à lamelles 3M™ 556D

Descriptif : Support toile poids X, grain Oxyde de Zirconium, poudrage fermé, liant résine.
Applications : Enlèvement et finition de cordons de soudure. Ebarbage et ébavurage de pièces de fonderie. Semi finition avant apprêtage (aluminium, acier) ou finition brossée (inox).
Matériaux travaillés : Tous types de métaux, particulièrement aciers doux, acier inox, fonte, alliages d'aluminium ou d'acier.



Réf.	Diamètre (mm)	Détail 1 grain	Détail 2	Unité de livraison
414.1111	115 x 22	P40	Bombé	1 carton de 10 disques
414.1112	115 x 22	P60	Bombé	1 carton de 10 disques
414.1113	115 x 22	P80	Bombé	1 carton de 10 disques
414.1114	115 x 22	P120	Bombé	1 carton de 10 disques
414.1115	115 x 22	P40	Plat	1 carton de 10 disques
414.1116	115 x 22	P60	Plat	1 carton de 10 disques
414.1117	115 x 22	P80	Plat	1 carton de 10 disques
414.1118	115 x 22	P120	Plat	1 carton de 10 disques
414.1121	125 x 22	P40	Bombé	1 carton de 10 disques
414.1122	125 x 22	P60	Bombé	1 carton de 10 disques
414.1123	125 x 22	P80	Bombé	1 carton de 10 disques
414.1124	125 x 22	P120	Bombé	1 carton de 10 disques
414.1125	125 x 22	P40	Plat	1 carton de 10 disques
414.1126	125 x 22	P60	Plat	1 carton de 10 disques
414.1127	125 x 22	P80	Plat	1 carton de 10 disques
414.1128	125 x 22	P120	Plat	1 carton de 10 disques
414.1141	180 x 22	P40	Bombé	1 carton de 10 disques
414.1142	180 x 22	P60	Bombé	1 carton de 10 disques
414.1143	180 x 22	P80	Bombé	1 carton de 10 disques
414.1144	180 x 22	P120	Bombé	1 carton de 10 disques
414.1145	180 x 22	P40	Plat	1 carton de 10 disques
414.1146	180 x 22	P60	Plat	1 carton de 10 disques
414.1147	180 x 22	P80	Plat	1 carton de 10 disques
414.1148	180 x 22	P120	Plat	1 carton de 10 disques

> Disque à lamelles 3M™ 947D

Descriptif : Toile poids X semi-flexible, grain céramique Cubitron™, poudrage fermé, liant résine, traitement anti-échauffement.
Applications : Applications d'ébavurage, de meulage, d'arasage et d'homogénéisation demandant une moyenne à forte pression sur des aciers, inox, alliages à base de nickel et cobalt-chrome.
Matériaux travaillés : Aciers inoxydables ou fortement alliés, alliages à base de nickel ou de titane, stellites.



Réf.	Diamètre (mm)	Détail 1 grain	Détail 2	Unité de livraison
414.2111	115 x 22	P40	Bombé	1 carton de 10 disques
414.2112	115 x 22	P60	Bombé	1 carton de 10 disques
414.2113	115 x 22	P80	Bombé	1 carton de 10 disques
414.2114	115 x 22	P120	Bombé	1 carton de 10 disques
414.2121	115 x 22	P40	Bombé	1 carton de 10 disques
414.2122	125 x 22	P60	Bombé	1 carton de 10 disques
414.2123	125 x 22	P80	Bombé	1 carton de 10 disques
414.2124	125 x 22	P120	Bombé	1 carton de 10 disques
414.2115	115 x 22	P40	Plat	1 carton de 10 disques
414.2116	115 x 22	P60	Plat	1 carton de 10 disques
414.2117	115 x 22	P80	Plat	1 carton de 10 disques
414.2118	115 x 22	P120	Plat	1 carton de 10 disques

> Disque Scotch-Brite™ SC-DB

Descriptif : Grain Oxyde d'aluminium, support fibre vulcanisée, alésage central de serrage sur meuleuse d'angle.
Applications : Opération de nettoyage de surfaces (élimination de rouille, peinture), finition et atténuation de rugosité après disquage, préparation de surface avant peinture.
Matériaux travaillés : Inox et autres métaux
Accessoires : Plateaux rigides bombés et souples plats.



Réf.	Diamètre (mm)	Détail 1 Grain	Détail 2	Unité de livraison
414.6111	115 x 22	A Gros	Marron	1 carton de 4 x 10 disques
414.6121	127 x 22	A Gros	Marron	1 carton de 4 x 10 disques
414.6141	178 x 22	A Gros	Marron	1 carton de 4 x 10 disques

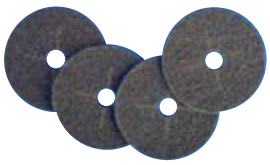
> Disque Scotch-Brite™ SC-DH

Descriptif: Grain oxyde d'aluminium auto-agrippant avec plot de centrage.
Applications : Opération de nettoyage de surfaces (élimination de rouille, peinture), finition et atténuation de rugosité après disquage, préparation de surface avant peinture.
Matériaux travaillés : Inox et autres métaux.
Accessoires : Plateaux 61680 et 1149914 avec plot de centrage.



Réf.	Diamètre (mm)	Détail 1 Grain	Détail 2	Unité de livraison
414.6211	115 x 22	A gros	Marron	1 carton de 20 disques
414.6212	115 x 22	A moyen	Rouge	1 carton de 20 disques
414.6213	115 x 22	A très fin	Bleu	1 carton de 20 disques
414.6221	125 x 22	A Gros	Marron	1 carton de 20 disques
414.6222	125 x 22	A moyen	Rouge	1 carton de 20 disques
414.6223	125 x 22	A très fin	Bleu	1 carton de 20 disques
414.6241	178 x 22	A gros	Marron	1 carton de 20 disques
414.6242	178 x 22	A moyen	Rouge	1 carton de 20 disques
414.6243	178 x 22	A très fin	Bleu	1 carton de 20 disques

> Disque Scotch-Brite™ SE-DB



Descriptif : Grain Oxyde d'aluminium, support fibre vulcanisée, alésage central pour serrage sur meuleuse d'angle.
Applications : Opération de nettoyage de surfaces (élimination de rouille, peinture, traces d'adhésifs), enlèvement de points et cordon de soudure de faible dimension, atténuation de rugosité après disquage.
Matériaux travaillés : Aciers et inox.
Accessoires : Plateaux rigides bombés et souples plats

Réf.	Diamètre (mm)	Détail 1 Grain	Détail 2	Unité de livraison
414.6411	115 x 22	A Gros	Marron/bleu	1 carton de 4 x 10 disques
414.6422	127 x 22	A moyen	Marron/bleu	1 carton de 4 x 10 disques
414.6442	178 x 22	A moyen	Marron/bleu	1 carton de 4 x 10 disques

> Disque Scotch-Brite™ SE-DH

Descriptif : Grain oxyde d'aluminium, auto-agrippant avec plot de centrage.
Applications : Opération de nettoyage de surfaces (élimination de rouille, peinture, traces d'adhésifs), enlèvement de points et cordon de soudure de faible dimension, atténuation de rugosité après disquage.
Matériaux travaillés : Aciers et inox
Accessoires : Plateaux 61680 et 1149914 avec plot decentrage.



Réf.	Diamètre (mm)	Détail 1 Grain	Détail 2	Unité de livraison
414.6511	115 x 22	A Gros	-	1 carton de 20 disques
414.6521	125	A Gros	-	1 carton de 20 disques
414.6541	178	A Gros	Marron/Bleu	1 carton de 20 disques

> Disques surface HEAVY DUTY - SCD-HD

Description: Disques en matériau SCHD Heavy Duty avec alésage pour être fixés à l'aide d'une bague métallique ou sans alésage à employer sur plateaux velcro.
Caractéristiques et avantages: Action abrasive extrêmement agressive, durée excellente.
Applications principales: Machines pour l'industrie chimique et alimentaire (production et maintenance), meubles en acier inoxydable, chantiers navals, industrie aéronautique, charpente en acier inoxydable. w
Matières à traiter: Acier, acier inoxydable, titane et leurs alliages.



dimensions (x alésage)	max	cond.	Avec alésage		Velcro	
			HD Gros Marron	HD Moyen Rouge	HD Gros Marron	HD Moyen Rouge
115x22	13.300	10	414.6611	414.6612	414.6615	414.6616
127x22	12.150	10	414.6621	414.6622	414.6625	414.6626
150x22	9.600	10		414.6632		414.6636
178x22	8.600	10	414.6641	414.6642		414.6646

> Disque Scotch-Brite™ SL-DH



Descriptif : Grain oxyde d'aluminium, auto-agrippant avec plot de centrage.
Applications : Arasage de petites soudures, désoxydation des surfaces, ébavurage et rayonnage des arêtes.
Matériaux travaillés : Aciers, aciers inoxydables, métaux non ferreux.
Accessoires : Plateaux rigides ou souples auto-agrippants.

code commande	Diamètre (mm)	Détail 1 Grain	Détail 2	Unité de livraison
414.6811	115 x 22	A Gros	HD	1 carton de 20 disques
414.6821	125 x 22	A Gros	SD	1 carton de 20 disques
414.6812	115 x 22	A Gros	SD	1 carton de 20 disques
414.6822	125 x 22	A Gros	HD	1 carton de 20 disques
414.6841	178 x 22	A Gros	SD	1 carton de 20 disques
414.6842	178 x 22	A Gros	HD	1 carton de 20 disques

> Disque Scotch-Brite™ SR-ZR



Descriptif : Grain oxyde d'aluminium, forme étoilée.
Applications : Ebavurage et finition d'intérieur de tube, nettoyage.
Matériaux travaillés : Tous types de matériaux.
Accessoires : Plateau rigide composite Roloc+™ diamètre 16mm (09893).

code commande	Diamètre (mm)	Détail 1 Grain	Détail 2	Unité de livraison
415.1100	75	A Gros	Marron	1 carton de 50 pièces

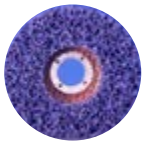
> Disques STRIP-IT RED support rigide en fibre de verre SDRR



Caractéristiques et avantages: Semblable au STRIP-IT noir, il offre une durée de vie plus importante en toutes les applications plus graveuses.
Applications principales: Enlèvement rapide d'oxydes et de calamine, pour la finition satiné de petites surfaces et pour l'enlèvement de vernis ou d'autres matériaux qui peuvent boucher tels que sel, rouille, gras, huile, cires protectrices.
Matières à traiter: Acier inoxydable, aciers normaux ou spéciaux, aluminium, titane, matériaux non ferreux et leur alliages, fibre de verre, plastique ou fibre résine, pierre ou bois.

réf	dimensions (x alésage)	Vitesse max	cond.
415.3110	115x22	11.000	10
415.3120	127x22	9.800	10
415.3140	178x22	7.000	10

> Disque Clean & Strip™ XT-RD



Descriptif : Support rigide renforcé fibre de verre, grain carbure de silicium.
Applications : Nettoyage de cordons de soudure et de surfaces métalliques; enlèvement de décoloration, calamine, rouille ou corrosion, peinture, et autres contaminants de surface tels des revêtements de protection, mastics, joints, résidus d'adhésifs... Pour des applications industrielles et de maintenance.
Matériaux travaillés : Tous types de matières sur tous types de métaux. Idéal sur des surfaces métalliques corrodées, peintes ou revêtues

code commande	Diamètre (mm)	Détail 1 Grain	Détail 2	Unité de livraison
415.3210	115 x 22	Extra gros	Violet	1 carton de 10 disques

> Les disques bristle™ BD-ZB



Descriptif : Grain céramique Cubitron™ et oxyde d'aluminium. Disque moulé avec pas de vis intégré M14
Applications : Enlèvement de revêtements épais et encrassants (peinture, mastic, adhésif, colle, caoutchouc...), enlèvement d'oxydes, de calamine, et de contaminants de surface, ou de décoloration de soudures...
Matériaux travaillés : Sur tous supports

code commande	Diamètre (mm)	Détail 1 Grain	Détail 2	Unité de livraison
415.5111	115	50	Vert	1 carton de 2 x 5 disques
415.5112	115	80	Jaune	1 carton de 2 x 5 disques
415.5113	115	120	Blanc	1 carton de 2 x 5 disques

> Bibielle Unitized Disques avec support en Fibre de Verre BUF



Caractéristiques et avantages: Les BUF peuvent être utilisées sans besoin de plateau de support sur ponceuses angulaires à haute vitesse et permettent de travailler des grandes surfaces.
Applications: Les BUF sont utilisées pour l'ébavurage, le polissage, le brossage ou l'enlèvement des traces des passages précédents sur une vaste gamme de produits manufacturés.
Matières à traiter: Les BUF peuvent être utilisées sur tout type de métal (acier, acier inoxydable, alliage d'acier, aluminium, titane), plastique et composite.

dimensions (x alésage)	Vitesse max	Cond.	2S F	2A M	3S F	6S F	6A M	8A C
115 x 22	11.000	10	415.7111	415.7112	415.7113	415.7114	415.7115	415.7116
127 x 22	11.000	10	415.7121	415.7122	415.7123	415.7124	415.7125	415.7126

> Guide de selection des roues abrasives

	outillage			Système de fixation			Matériaux travaillés				Application				
	portatif	fixe (touret)	automatique	Alesage	Tige 6/8 mm	Roloc+™	Metaux	Composite et moule	Bois / laque	Verre	Nettoyage/ décapage	Ébavurage	Brossage	Finition	Polissage
Roues à lamelles sur tige															
MICRO RG	X						●								
RG	X				X		●	○			○	○	●		
3M™ 449	X				X		●	○			○	○	●		
Roues Clean&Strip™															
CG-ZS/CG-ZR	X				X	X	●				●		○	○	
XT-ZS/XT-ZR	X				X	X	●				●				
SSE	X				X	X	●				○		●		
Roues enroulées															
DB-WL	X	X	X	X			●	○				●			○
Roues compressées															
XL-UW	X	X	X	X	X	X	●	○			○	○		●	●
Manchon à spirale	X						●								
SB coridon	X						●	○			●	○	○		
SB zirconium	X						●				●	○	○		
Roue à satiner															
RFC	X						●	○			○	○	●		
RFB	X						●	●	○		●		○	●	
RFM	X						●	○	○		●		●		
SRF	X						●				●		○	○	
SBC	X						●	○			○	○	●		

● Combinaisons recommandées pour une performance optimale

○ Combinaisons possibles

> Roues à lamelles sur tige 3mm toile Corindon MICRO RG



Description: Ce sont des roues RG caractérisées par des dimensions extrêmement réduites, ayant une tige cylindrique de 3 mm de diamètre, produites sur toile Corindon, support poids X Flex.
Caractéristiques et avantages: Les petites dimensions des Micro RGs les rendent parfaites pour les espaces très étroits. Le diamètre réduit de leur Tige permet de les utiliser sur machines légères et multifonction.
Applications principales: Finition de moules, petit tuyaux et cylindres, pièces perforées en général.
Matières à traiter: Acier inoxydable et non, alliage d'acier, aluminium, titane, matériaux non-ferreux et leurs alliages, plastique, fibre de verre.

diam/ep/tige	vitesse max	cond.	P60	P80	P120	P150	P180	P240	P320
10x10x3	38.200	10	416.1012	416.1013	416.1014	416.1015	416.1016	416.1017	
15x15x3	38.200	10	416.1022	416.1023	416.1024			416.1027	
20x05x3	38.200	10			416.1034				
20x10x3	38.200	10			416.1044				
20x15x3	38.200	10							
25x10x3	30.500	10							
30x05x3	31.800	10			416.1074				
30x10x3	25.400	10	416.1082	416.1083	416.1084	416.1085			
30x15x3	25.400	10	416.1092	416.1093	416.1094				
40x10x3	19.100	10							

> Roues à lamelles sur tige 6mm TOILE CORINDON RG



Description: Toile Corindon support poids X Flex. Tige cylindrique diamètre 6 mm.
Applications principales: Finition, ébarbage léger, nettoyage ou préparation pour traitements ;successifs (chromage, nickelage ou vernissage) de petites pièces ou de surfaces difficiles à atteindre, comme par exemple l'intérieur de tuyaux et cylindres, de moules et d'autres surfaces irrégulières.
Matières à traiter: Acier inoxydable et non, alliage d'acier, aluminium, titane, matériaux non-ferreux et leurs alliages, plastique, fibre de verre, gomme, marbre, pierre, béton, bois et cuir.

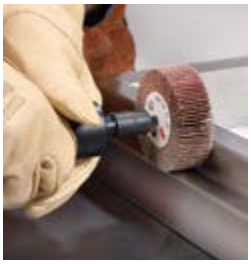
diam/ep/tige	vitesse max	cond.	P40	P60	P80	P120	P150	P180	P240	P320
20x10x6	38.200	10	416.2011	416.2012	416.2013	416.2014	416.2015	416.2016		
20x15x6	38.200	10	416.2021	416.2022	416.2023	416.2024		416.2026		
20x20x6	38.200	10	416.2031	416.2032	416.2033	416.2034		416.2036		
25x10x6	30.500	10	416.2041	416.2042	416.2043					
25x15x6	30.500	10		416.2052	416.2053	416.2054	416.2055			
25x20x6	30.500	10	416.2061	416.2062	416.2063	416.2064				
25x25x6	30.500	10	416.2071	416.2072	416.2073	416.2074				
30x05x6	31.800	10		416.2082	416.2083	416.2084				
30x10x6	25.400	10	416.2091	416.2092	416.2093	416.2094	416.2095	416.2096	416.2097	416.2098
30x15x6	25.400	10	416.2101	416.2102	416.2103	416.2104	416.2105	416.2106	416.2107	416.2108
30x20x6	25.400	10	416.2111	416.2112	416.2113	416.2114	416.2115	416.2116	416.2117	
30x25x6	25.400	10	416.2121	416.2122	416.2123					
40x10x6	19.100	10	416.2131	416.2132	416.2133	416.2134		416.2136		
40x15x6	19.100	10	416.2141	416.2142	416.2143	416.2144	416.2145	416.2146	416.2147	416.2148
40x20x6	19.100	10	416.2151	416.2152	416.2153	416.2154	416.2155	416.2156	416.2157	416.2158
40x25x6	19.100	10								
40x30x6	19.100	10	416.2171	416.2172	416.2173	416.2174		416.2176	416.2177	

> Roues à lamelles sur tige 3mm TOILE CORINDON MICRO RG

diam/ep/tige	vitesse max	cond.	P40	P60	P80	P120	P150	P180	P240	P320
50x10x6	15.200	10	416.2181	416.2182	416.2183	416.2184			416.2187	
50x15x6	15.200	10	416.2191	416.2192	416.2193	416.2194			416.2197	
50x20x6	15.200	10		416.2202	416.2203	416.2204		416.2206	416.2207	416.2208
50x25x6	15.200	10	416.2211	416.2212	416.2213	416.2214				
50x30x6	15.200	10	416.2221	416.2222	416.2223	416.2224	416.2225		416.2227	
50x40x6	15.200	10	416.2231	416.2232	416.2233	416.2234	416.2235			
60x15x6	12.700	10	416.2241	416.2242	416.2243	416.2244	416.2245		416.2247	
60x20x6	12.700	10	416.2251	416.2252	416.2253	416.2254	416.2255	416.2256	416.2257	416.2258
60x25x6	12.700	10								
60x30x6	12.700	10	416.2271	416.2272	416.2273	416.2274	416.2275	416.2276	416.2277	416.2278
60x40x6	12.700	10	416.2281	416.2282	416.2283	416.2284	416.2285	416.2286	416.2287	
60x50x6	12.700	10	416.2291	416.2292	416.2293	416.2294				
80x15x6	8.900	10	416.2301	416.2302	416.2303	416.2304				
80x20x6	8.900	10	416.2311	416.2312	416.2313	416.2314				
80x25x6	8.900	10								
80x30x6	8.900	10	416.2331	416.2332	416.2333	416.2334	416.2335	416.2336	416.2337	416.2338
80x40x6	8.900	10	416.2341	416.2342	416.2343	416.2344			416.2347	416.2348
80x50x6	8.900	10	416.2351	416.2352	416.2353	416.2354	416.2355	416.2356	416.2357	416.2358

> Roues à lamelles sur tige 3M™ 449

Descriptif : Roue à lamelles, support toile poids X, grain oxyde d'aluminium, liant résine.
Applications : Travaux de nettoyage, homogénéisation et finition des imperfections et des traces de manutention.
Matériaux travaillés : Tous types de métaux et bois.
Accessoires : Meuleuses droites 3M.



Réf.	Diamètre (mm)	Détail 1 grain	Unité de livraison
416.3092	30 x 10 x 6	60	1 carton de 4 x 10 roues
416.3093	30 x 10 x 6	80	1 carton de 4 x 10 roues
416.3102	30 x 15 x 6	60	1 carton de 4 x 10 roues
416.3103	30 x 15 x 6	80	1 carton de 4 x 10 roues
416.3104	30 x 15 x 6	120	1 carton de 4 x 10 roues
416.3202	50 x 20 x 6	60	1 carton de 4 x 10 roues
416.3203	50 x 20 x 6	80	1 carton de 4 x 10 roues
416.3252	60 x 20 x 6	60	1 carton de 4 x 10 roues
416.3253	60 x 20 x 6	80	1 carton de 4 x 10 roues
416.3271	60 x 30 x 6	40	1 carton de 4 x 10 roues
416.3272	60 x 30 x 6	60	1 carton de 4 x 10 roues
416.3273	60 x 30 x 6	80	1 carton de 4 x 10 roues
416.3274	60 x 30 x 6	120	1 carton de 4 x 10 roues
416.3331	80 x 30 x 6	40	1 carton de 4 x 10 roues
416.3332	80 x 30 x 6	60	1 carton de 4 x 10 roues
416.3333	80 x 30 x 6	80	1 carton de 4 x 10 roues
416.3334	80 x 30 x 6	120	1 carton de 4 x 10 roues
416.3353	80 x 50 x 6	80	1 carton de 4 x 10 roues

> Roue Clean & Strip™ CG-ZS

Descriptif : Roue Clean & Strip™ sur tige, grain carbure de silicium, résine semi-flexible.
Applications : Opérations de maintenance, décapage et nettoyage sur les surfaces planes et les contours : cordons de soudure, zones oxydées, revêtements épais et contaminants de surface.
Matériaux travaillés : Idéale sur surfaces métalliques corrodées, peintes ou revêtues.
Accessoires : accessoires pour Roloc+™ dimensions inférieures ou égales à 100mm : plateau rigide composite 09884. dimensions supérieures à 100mm : plateau rigide composite 09887.



Réf.	Diamètre (mm)	Détail 1 grain	Détail 2	Unité de livraison
416.4101	75 x 13 x 6	Extra gros	Bleu	1 carton de 10 roues
416.4102	75 x 25 x 6	Extra gros	Bleu	1 carton de 10 roues
416.4103	100 x 13 x 6	Extra gros	Bleu	1 carton de 10 roues
416.4104	100 x 25 x 6	Extra gros	Bleu	1 carton de 10 roues
416.4105	150 x 13 x 8	Extra gros	Bleu	1 carton de 6 roues
416.4106	150 x 25 x 8	Extra gros	Bleu	1 carton de 6 roues

> Roue Clean & Strip™ XT-ZS

Descriptif : Roue Clean & Strip™ sur tige, grain carbure de silicium, résine dure.
Applications : Opérations de décapage et nettoyage intensifs sur surfaces planes : cordons de soudure, zones oxydées, ou couches de peinture.
Matériaux travaillés : Tous types de supports
Accessoires: accessoires pour Roloc+™ dimensions inférieures ou égales à 100mm : plateau rigide composite 09884 dimensions supérieures à 100mm : plateau rigide composite 09887.



Réf.	Diamètre (mm)	Détail 1 grain	Détail 2	Unité de livraison
416.4201	75 x 13 x 6	Extra gros	Violet	1 carton de 10 roues
416.4202	75 x 25 x 6	Extra gros	Violet	1 carton de 10 roues
416.4203	100 x 13 x 6	Extra gros	Violet	1 carton de 10 roues
416.4204	100 x 25 x 6	Extra gros	Violet	1 carton de 10 roues
416.4205	150 x 13 x 8	Extra gros	Violet	1 carton de 6 roues
416.4206	150 x 25 x 8	Extra gros	Violet	1 carton de 6 roues

> Roues STRIP-IT PLUS sur tige SSE

Description: Les caractéristiques du STRIP-IT PLUS sont semblables à celles du STRIP-IT mais la structure est remplie d'un matériel expansé.
Caractéristiques et avantages: Le STRIP-IT PLUS est particulièrement indiqué pour le travail dans des environnements qui demandent un degré d'émission de particules et d'étincelles minimum et un très bas niveau de vibrations pendant l'emploi.
Applications principales: Le STRIP-IT PLUS est employé pour le décapage mécanique de tous genres de soudure, pour l'enlèvement rapide d'oxydes et de calamine et pour la finition satiné de petites surfaces.
Matières à traiter: Acier inoxydable, aciers normaux ou spéciaux, aluminium, titane, matériaux non ferreux et leur alliages, fibre de verre, plastique ou fibre résine, pierre ou bois.



réf.	diam/ep/tige	vitesse max	cond.
416.4501	100x13x6	8.000	10
416.4502	150x13x8	5.350	10

> Roue Scotch-Brite™ DB-WL

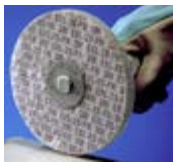
Descriptif : Roue d'ébavurage, grain carbure de silicium.
Applications : Ebavurage de pièces poinçonnées, découpées, usinées, de filetages, pièces moulées, profils extrudés. Excellents résultats en aéronautique (aubes de turbines, courroies), automobile (pignons, bielles avant chromage)... Egalement adaptée au retrait des marques d'outillage sur pièces mécaniques ou équipement de moulage.
Matériaux travaillés : Bavures inférieures à 5/10ème sur tous métaux.
Accessoires : flasques 61328, 61311, 63012, B63008.



Réf.	Diamètre (mm)	Détail 1 densité	Détail 2 grain	Unité de livraison
416.5101	150 x 25 x 25	7	S Fin	1 carton de 3 roues
416.5102	150 x 25 x 25	8	S Moyen	1 carton de 3 roues
416.5103	150 x 25 x 25	9	S Fin	1 carton de 3 roues
416.5104	200 x 25 x 76	7	S Fin	1 carton de 3 roues
416.5105	200 x 25 x 76	8	S Moyen	1 carton de 3 roues
416.5106	200 x 25 x 76	9	S Fin	1 carton de 3 roues

> Roue Scotch-Brite™ XL-UW

Descriptif : Roue d'ébavurage compressée, grain oxyde d'aluminium ou carbure de silicium.
Applications : Applications d'ébavurage et de nettoyage universel : ébavurage de précision sur pignons, engrenage, tôle, pièces de fonderie, retrait de la rouille, enlèvement d'oxydation, de défauts de rayures, nettoyage et polissage des soudures, préparation au polissage des pièces mécaniques.
Matériaux travaillés : Tous métaux et composites
Accessoires : Mandrin 946M pour les formats 25x25, mandrin 990M pour l'alésage 10, mandrins 900-6 et 900-8 pour l'alésage 13mm.



Réf.	Diamètre (mm)	Détail 1 densité	Détail 2 grain	Unité de livraison
416.5401	25 x 25 x 5	6	A Moyen*	1 carton de 50 roues
416.5402	25 x 25 x 5	2	S Fin	1 carton de 50 roues

> Manchons à spirale TOILE CORINDON SB

Description: SB en toile Corindon support poids X.

Caractéristiques et avantages: Grâce à leur toile Corindon ils sont indiqués pour une vaste gamme de matériaux.

Applications principales: Finition d'éléments moulés, surfaces internes de cylindres, tuyaux, pièces creuses en général.

Matières à traiter: Acier, matériaux non-ferreux et leurs alliages, matières plastiques.



RÉF : 416.6
Pour définir vos manchons, indiquer la référence + le code du tableau ci-dessous

diam/ép	vitesse	cond	P36	P50	P60	P80	P120	P150
10x10	38.000	100				014	015	016
10x20	38.000	100		022	023	024	025	026
13x25	30.000	100	031	032	033	034		036
15x10								
15x30	26.000	100	051	052	053	054	055	056
19x25	20.000	100			063	064		
22x20	17.000	100	071	072	073	074		076
25x25	15.000	100	081		083	084		
30x20	13.000	100			093	094		
30x30	13.000	100	101		103	104		106
38x25	10.000	100						
45x30	8.500	100	121	122	123	124		126
51x25	7.500	100			133	134		
60x30	6.500	50			143	144		
75x30								
100x40								

> manchons à spirale TOILE ZIRCONIUM SB

Description: SB en toile Zirconium support poids X.

Caractéristiques et avantages: La toile Zirconium garantit une bonne force et vitesse d'enlèvement bien que sa flexibilité est réduite.

Applications principales: Finition d'éléments moulés, surfaces internes de cylindres, tuyaux, pièces creuses en général.

Matières à traiter: Acier, acier inoxydable.



RÉF : 416.6
Pour définir vos manchons, indiquer la référence + le code du tableau ci-dessous

diam/ép	vitesse	cond.	P36	P50	P60	P80	P120
10x10	38.000	100					
10x20	38.000	100			523	524	525
13x25	30.000	100	531		533	534	
15x10	26.000	100					
15x30	26.000	100	551	552	553	554	555
19x25	20.000	100			563	564	
22x20	17.000	100	571	572	573	574	
25x25	15.000	100	581		583	584	
30x20	13.000	100			593	594	
30x30	13.000	100	601	602	603	604	605
38x25	10.000	100					
45x30	8.500	100	621	622	623	624	
51x25	7.500	100		632			
60x30	6.500	50	641	642	643	644	
75x30							
100x40							

> Machine à Satiner MS

Caractéristiques et avantages: Les outils abrasifs pour la machine à satiner permettent de traiter une surface plutôt importante (de 50 à 100 mm de largeur) en employant une machine légère aux dimensions compactes avec laquelle il est possible d'intervenir à main libre sur des pièces déjà en cours de traitement. Le système à clavette offre un avancement efficace de l'outil abrasif.
Applications principales: Finition satiné, l'ébarbage léger et polissage de petites et grandes surfaces, enlèvement d'oxydations, gras et vernis.



Réf.	
416.7000	
vitesse (réglage électronique)r.p.m.	1500 - 4500
diamètre max.rouleaux mm	115
puissance watt	1100
filetage arbre	M14
tension V	230

> Kit d'essai pour machine à satiner

Description: Ce kit offre quatre outils parmi les plus courants à employer sur une machine à satiner à un prix particulièrement intéressant.

Le kit est composé de:
- RF0805 – roue mixte A/O 100 - F
- SRF851 – roue Strip-It
- RF0705 – roue en tissu non tissé grain gros
- RF0613 – roue en toile corindon grains 60






Réf.
416.7100

> Roues en toile corindon pour machine à satiner RFC



Description: Toile Corindon poids X Flex.
Applications principales: Finition de surfaces importantes plaines, concaves ou convexes, rodage interne et externe de réservoirs et de conteneurs. Enlèvement et polissage de bourrelets de soudure.
Matières à traiter: Acier inoxydable, acier normal ou avec alliages, aluminium, titane et métaux non ferreux et leur alliages, plastique, fibre de verre, marbre, pierre.

diam/ép	alésage	vitesse max	cond.	P40	P60	P80	P100	P120
100x50	19	5.700	8	416.7211	416.7212	416.7213		416.7215
100x100	19	5.700	4	416.7221	416.7222	416.7223	416.7224	416.7225

> Roues en tissu non tissé pour machine à satiner RFB



Description: Tissu non tissé High Performance
Applications principales: Ebarbage léger et polissage. Finition satiné de surfaces petites et grandes. Ponçage d'oxydations. Enlèvement des marques laissées par les traitements précédents et finition parfait après des pliages, soudures ou moulage de bobines satinées.
Matières à traiter: Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leur alliages, aluminium, fonte, titane, plastique.

diam/ép	alésage	vitesse max	cond	A/O Gros	A/O Moyen	A/O Fin	A/O Très Fin	S/C Ultra Fin
100x50	19	5.700	8	416.7311	416.7312	416.7313	416.7314	
100x100	19	5.700	4	416.7321	416.7322	416.7323	416.7324	416.7325

> Roues mixtes en toile et tissu non tissé pour machine à satiner RFM



Description: Toile abrasive et Tissu Non Tissé High Performance

Caractéristiques et avantages: Elles présentent une capacité de coupe supérieure aux roues en simple matériau Non Tissé, tout en garantissant un degré de finition excellent

Applications principales: Ébarbage léger et polissage. Finition satiné de petites et grandes surfaces. Ponçage d'oxydations. Enlèvement des marques laissées par les traitements précédents.

Matières à traiter: Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leur alliages, aluminium, fonte, titane.

diam/ép	alésage	vitesse max	cond.	A/O 60/M	A/O 80/M	A/O 100/F	A/O 150/F	S/C 240/F
100x50	19	5.700	8	416.7411	416.7412	416.7413	416.7414	
100x100	19	5.700	4	416.7421	416.7422	416.7423	416.7424	416.7425

> Roues STRIP-IT pour machine à satiner SRF



Applications principales: Finition satiné de petites et grandes surfaces et enlèvement d'oxydes, calamine, vernis et d'autres matériaux bouchant tels que la salure, la rouille, le gras, l'huile et les cires de protection.

Matières à traiter: Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, aluminium, titane, matériaux non ferreux et leur alliages, plastique ou fibre de verre, pierre ou bois.

réf.	diam/ép	alésage	vitesse	cond.
416.7521	100x100	19	4.000	1

> Rouleaux Corindon pour machine à satiner SBC



Description : Rouleaux Corindon à employer sur une machine à satiner avec le support caoutchouc pour rouleaux.

Applications principales: Ébarbage léger, polissage, finition de surfaces petites et grandes, enlèvement d'oxydations ou des marques laissées par les traitements précédents.

Matières à traiter: Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leur alliages, aluminium, fonte, titane, plastique, bois.

diam/ép	vitesse max	cond.	P40	P50	P60	P80	P100	P120	P150
100x100	5.700	10	416.7621		416.7622	416.7623		416.7625	416.7626

> Support caoutchouc pour rouleaux pour machine à satiner



Description: Support en caoutchouc à employer sur une machine à satiner. Inséré dans un rouleau de matériau abrasif, il s'expanse pendant la rotation.

Réf.	diam/ép	alésage	vitesse max	cond.
416.7900	100x100	19	4.000	1

> Guide de sélection des brosses abrasives

	outillage			Système de fixation			Matériaux travaillés					Application					
Brosses	portatif	fixe (touret)	automatique	Alesage	Tige 6 mm	Roloc+™	Inox	Aciers et autres métaux alliés	Non ferreux	Matériaux synthétiques	Bois / laque	Nettoyage / decapage	Préparartion de surface	Ebavurage	Brossage	Finition satinée	Polissage /brillantage
BROSSES SCOTCH-BRITE™																	
RGM	X		X		X		●	●	○		○	●	○		●		
CB-ZS / 450	X		X		X		●	●	○		○	●	○		●		
RGB	X		X		X		●		●	●	○	●	●		○	●	
FF-ZS	X		X		X		○		●	●	○	●	●		○	●	
PF-ZS	X		X		X		●		●			○			○		●
Scuff-Ball	X				X		●	●		○	○	●	●		●	●	●
BROSSES À LAMELLES SCOTCH-BRITE™																	
CF-FB		X	X	X			●	○	●	○		○	●		○	●	
BRISTLE™																	
BB-ZB	X	X	X	X			●	●	○	●	●	●	●	●	●		○

● Combinaisons recommandées pour une performance optimale

○ Combinaisons possibles

> Brosse mixte tissu non tissé et toile sur tige 6mm RGM



Description: Des lamelles en toile et en Tissu Non Tissé High Performance s'épernent pour créer des roues sur tige ayant un diamètre de 6 mm à monter sur polisseuses rectilignes.

Caractéristiques et avantages: La toile abrasive augmente l'agressivité des roues sur tige en Tissu Non Tissé, garantissant un degré de finition excellent et une facilité d'emploi extrême, associés à une ventilation élevée et à un bruit réduit typique du Non Tissé.

Applications principales: Ebarbage léger et polissage de pièces ayant un profil irrégulier, de tuyaux ou de pièces moulées. Ponçage d'oxydations. Enlèvement des marques laissées par les traitements précédents.

Matières à traiter: Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leurs alliages, aluminium, fonte, titane.

diam/ép/tige	vitesse max	cond.	A/O 60/M	A/O 80/M	A/O 100/F	A/O150/F	S/C240/F
40x20x6	17.100	10	417.1011	417.1012	417.1013	417.1014	
40x30x6	17.100	10	417.1021			417.1024	
50x20x6	13.700	10					
50x30x6	13.700	10	417.1041		417.1043	417.1044	417.1045
50x40x6	13.700	10					
60x30x6	11.500	10	417.1061		417.1063	417.1064	
60x40x6	11.500	10				417.1074	
60x50x6	11.500	10		417.1082	417.1083	417.1084	
80x30x6	8.600	10					
80x40x6	8.600	10					
80x50x6	8.600	10	417.1111	417.1112	417.1113	417.1114	417.1115
100x30x6	6.900	5					
100x50x6	6.900	5	417.1131		417.1133	417.1134	

> Brosse mixte tissu non tissé et toile sur tige CB-ZS

Descriptif : Brosse combi sur tige (6mm), alterne lamelles nappe Scotch-Brite™ et toile abrasive poids X, grain oxyde d'aluminium.
Applications : Homogénéisation des rayures sur l'inox, enlèvement de défauts, application d'un fini fin et préparation de surface sur aluminium avant anodisation.
Matériaux travaillés : Tous types de métaux.



Rréf.	Diamètre x largeur (mm)	Détail 1 densité	Détail 2	Unité de livraison
417.1501	75 x 45 x 6	P60		1 carton de 10 brosses
417.1502	75 x 45 x 6	P80		1 carton de 10 brosses
417.1503	75 x 45 x 6	P120		1 carton de 10 brosses
417.1504	75 x 45 x 6	P180		1 carton de 10 brosses
417.1505	100 x 45 x 6	P60		1 carton de 10 brosses
417.1506	100 x 45 x 6	P80		1 carton de 10 brosses
417.1507	100 x 45 x 6	P120		1 carton de 10 brosses
417.1508	100 x 45 x 6	P180		1 carton de 10 brosses

> Brosse tissu non tissé sur tige 6mm RGB

Description: Tissu non tissé High Performance converti en roues sur tige de 6 mm pour un emploi sur polisseuses rectilignes.
Caractéristiques et avantages: Les roues sur tige en Tissu Non Tissé offrent un finition constante, une extrême facilité d'emploi, une ventilation élevée, un bruit réduit; elles sont résistantes à l'obstruction.
Applications principales: Ébarbage léger et polissage de pièces ayant un profil irrégulier, de tuyaux ou de pièces moulées. Finition satiné de petites surfaces. Ponçage d'oxydations. Enlèvement des marques laissées par les traitements précédents et finition parfait après des pliages, soudures ou moulage de bobines satinées.
Matières à traiter: Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leurs alliages, aluminium, fonte, titane, plastique.



diam/ép/tige	vitesse max	cond.	A/O Gros	A/O Moyen	A/O Fin	A/O Très Fin	S/C Ultra Fin
40x20x6	17.100	10		417.2012	417.2013	417.2014	417.2015
40x30x6	17.100	10		417.2022	417.2023	417.2024	
50x20x6	13.700	10			417.2033	417.2034	
50x30x6	13.700	10		417.2042	417.2043	417.2044	
50x40x6	13.700	10					
60x30x6	11.500	10	417.2061	417.2062	417.2063	417.2064	417.2065
60x40x6	11.500	10		417.2072	417.2073	417.2074	417.2075
60x50x6	11.500	10		417.2082	417.2083	417.2084	
80x30x6	8.600	10	417.2091	417.2092	417.2093	417.2094	
80x40x6	8.600	10		417.2102		417.2104	
80x50x6	8.600	10	417.2111	417.2112	417.2113	417.2114	417.2115
100x30x6	6.900	5					
100x50x6	6.900	5	417.2131	417.2132	417.2133	417.2134	

> Brosse tissu non tissé sur tige FF-ZS

Descriptif : Brosse à lamelles Scotch-Brite™ sur tige (6mm), nappe CF, grain oxyde d'aluminium ou carbure de silicium.
Applications : Finition, polissage et nettoyage de pièces légèrement oxydées.
Matériaux travaillés : Inox, métaux ferreux, bronze, laiton, cuivre.



Réf.	Diamètre x largeur (mm)	Détail 1 grain	Détail 2	Unité de livraison
417.2501	75 x 45 x 6	A Gros	Rouge	1 carton de 10 brosses
417.2502	75 x 45 x 6	A Très fin	Rouge	1 carton de 10 brosses
417.2503	75 x 45 x 6	S Fin	Gris	1 carton de 10 brosses
417.2504	100 x 45 x 6	A Gros	Rouge	1 carton de 10 brosses
417.2505	100 x 45 x 6	A Très fin	Rouge	1 carton de 10 brosses
417.2506	100 x 45 x 6	S Fin	Gris	1 carton de 10 brosses

> Brosse à lamelles scoth-brite sur tige PF-ZS

Descriptif : Brosse à lamelles Scotch-Brite™ sur tige (6mm), nappe CP, grain oxyde d'aluminium.
Applications : Satinage et brillantage, micro-ébavurage, sur meuleuse ou système semi automatique.
Matériaux travaillés : Inox, tous types de métaux, bois.



Réf.	Diamètre x largeur (mm)	Détail 1 grain	Détail 2	Unité de livraison
417.3101	75 x 45 x 6	A Moyen	Marron	1 carton de 10 brosses
417.3102	75 x 45 x 6	A Très fin	Marron	1 carton de 10 brosses
417.3103	100 x 45 x 6	A Moyen	Marron	1 carton de 10 brosses
417.3104	100 x 45 x 6	A Très fin	Marron	1 carton de 10 brosses

> Scuff-Ball , La boule abrasive

Description : Pouvoir puissant d'abrasion. Gain de temps lors des opérations. Idéal pour être utilisé sur toutes surfaces acier, inox, bois, plastique. Efficace et durable en utilisation industrielle et professionnelle.



réf.	Ø	désignation
417.4101	65	Ocre - Gros grain 50
417.4111	100	Ocre - Gros grain 50
417.4102	65	Vert - Grain moyen 80
417.4112	100	Vert - Grain moyen 80
417.4103	65	Marron - Grain très fin 180
417.4113	100	Marron - Grain très fin 180
417.4104	65	Blanc - Grain super fin 240
417.4114	100	Blanc - Grain super fin 240
417.4105	65	Gris - Grain Ultra fin 400
417.4115	100	Gris - Grain Ultra fin 400
417.4190		Tige d'extension - Longueur : 250 mm






> Brosse à lamelles CF-FB

Descriptif : Brosse à lamelles Scotch-Brite™, nappe CF, grain oxyde d'aluminium ou carbure de silicium, différentes densités.

Applications : Nettoyage ou ébavurage léger, applications de finition satinée (type S) ou mate (type A) sur des surfaces métalliques, préparation des surfaces en bois avant laquage.

Matériaux travaillés : Acier, inox, aluminium, métaux non ferreux, bois, laques.



Réf.	Diamètre x largeur (mm)	Détail 1 densité	Détail 2 grain	Unité de livraison
417.6101	150 x 25 x 50	5	A Très fin	1 carton de 3 brosses
417.6102	200 x 25 x 76	5	A Fin	1 carton de 3 brosses
417.6103	200 x 25 x 76	5	A Très fin	1 carton de 3 brosses
417.6104	200 x 25 x 76	7	A Fin	1 carton de 3 brosses
417.6105	200 x 50 x 76	5	A Fin	1 carton de 2 brosses
417.6106	200 x 50 x 76	5	A Moyen	1 carton de 2 brosses
417.6107	200 x 50 x 76	5	A Très fin	1 carton de 2 brosses
417.6108	200 x 50 x 76	7	A Fin	1 carton de 2 brosses
417.6109	200 x 50 x 76	7	A Très fin	1 carton de 2 brosses

> Brosse Bristle™ BB-ZB

Descriptif : Grain céramique Cubitron™ et oxyde d'aluminium. Assemblage de disques segmentés empilables.

Applications : Ebavurage sur pièces métalliques de précision (aubes de turbines, pièces mécaniques usinées, filetages...). Nettoyage des soudures inox, enlèvements de revêtements de surface (peinture, rouille, adhésif, colle, caoutchouc, résidus...) sur tous supports. Egrenage de surfaces complexes en bois.

Matériaux travaillés : Aciers au carbone, inoxydables, ou à haute ténacité, alliages exotiques, titane, matériaux non ferreux (alliages de cuivre, aluminium, etc), bois, matières synthétiques...

Accessoires :
Bague de réduction diamètre 150 (60007)
Axe de fixation tige 6mm (07947)
Axe de fixation tige 8mm (07948)
Adaptateur empilable pour élargissement des brosses (B30134).



Réf.	Diamètre x largeur (mm)	Détail 1 grain	Détail 2	Unité de livraison
417.8101	150 x 12	36 A	Marron	1 carton de 5 brosses
417.8102	150 x 12	50 A	Vert	1 carton de 5 brosses
417.8103	150 x 12	80 A	Jaune	1 carton de 5 brosses
417.8104	150 x 12	80 C	Jaune	1 carton de 5 brosses
417.8105	150 x 12	120 C	Blanc	1 carton de 5 brosses

> Guide de selection des bandes abrasives

	Abrasifs						Utilisations			Matériaux travaillés								Applications								
	Céramique	Oxyde Aluminium	Oxyde Zirconium	Carbure de Silicium	Diamant	Oxyde de cerium	À sec	Sous arrosage	Pression	Inox	Acier carbone	Aluminium	Titane	Alliages base nickel /obalt	Non ferreux	Bois / laque	Verre	Carbure et alliages specifiques	Ebarbage	Arasage	Ebavurage	Preparation	Poncage	Satinage	Finition	Polissage	Superfinition
Bandes support toile																											
3M™251D		X					X		M		●	○			●	●						○	●		○		
3M™577F			X				X	X	M/F	●	●	○			○				○	●	●	○	○				
Bandes support toile céramique Cubitron™																											
3M™777F	X						X	X	M	●	●			○	○					●	●	●	○				
3M™977F	X						X	X	F	●	○		●	●	○				●	●		○					
Bandes Scotch-Brite ™																											
SC-BS		X		X			X			●	○	○	●	●	●	●								●	●		
SE-BS		X					X			○	●			○						●		○					
SC-BL		X		X			X	X		●	○	○	●	○	●	●								●	●		

● Combinaisons recommandées pour une performance optimale
○ Combinaisons possibles

M Moyenne
F Forte

> Bande 3M™ 251D

Descriptif : Toile poids X semi-rigide, grain oxyde d'aluminium, poudrage fermé, liant résine.

Applications : Recommandée pour toutes les applications liées au ponçage sur outillage portatif : fabrication de meubles, charpenterie, ponçage de bois durs. Mais aussi dans l'industrie du métal (aciers doux, bronze, laiton, aluminium…), toutes applications générales de rectification, d'ébavurage et de finition.

Matériaux travaillés : Tous types de métaux et bois.



Réf.
418.1xxx

> Bande 3M™ 577F

Descriptif : Toile poids YF rigide et imperméable, grain alumina zirconium, poudrage fermé, liant résine.

Applications : Recommandée pour l'enlèvement de matière et la semi finition sur surfaces métalliques, convient particulièrement aux applications sur aciers inox, carbone et sur fonte en moyenne à forte pression.

Matériaux travaillés : Tous types de métaux, particulièrement adaptée à l'inox.



Réf.
418.2xxx

> Bande Cubitron™ 3M™ 777F

Descriptif : Toile poids YF rigide, grain céramique Cubitron™, poudrage fermé, liant résine. Procédé Polycut™.

Applications : Ebavurage, arasage et semi finition sur pièces inox, instruments chirurgicaux, aubes de turbines, clubs de golf…

Matériaux travaillés : aciers inoxydables, aciers spéciaux fortement alliés, alliage chrome-nickel, titane, laiton.



Réf.
418.3xxx

> Bande Cubitron™ 3M™ 977F

Descriptif : Toile poids YF rigide, grain céramique Cubitron™, poudrage fermé, liant résine. Procédé Polycut™.

Applications : Convient particulièrement aux applications d'enlèvement de matière sous forte pression (aubes de turbines, prothèses, implants, outillage…)

Matériaux travaillés : aciers spéciaux, inox et cobalt, alliages de métaux spéciaux, titane, alliage chrome-nickel, Inconel.



Réf.
418.4xxx

> Bande Scotch-Brite™ SC-BS

Descriptif : Nappe SC, bande courte, support flexible, grain oxyde d'aluminium ou carbure de silicium.

Applications : Finition satinée mate, homogénéisation de rugosité après ponçage, préparation de surface avant chromage, uniformisation, décoloration des points de soudage, finition sur inox.

Matériaux travaillés : Tous métaux et plus particulièrement les aciers inoxydables et métaux non ferreux.



Réf.
418.5xxx

> Bande Scotch-Brite™ SE-BS

Descriptif : Nappe SE, bande courte, support flexible, grain oxyde d'aluminium.

Applications : Léger enlèvement de matière. Finition satinée mate, homogénéisation de rugosité après ponçage, préparation de surface avant mise en peinture, uniformisation, enlèvement des points de soudage.

Matériaux travaillés : Tous métaux y compris aciers inoxydables et métaux non ferreux.



Réf.
418.6xxx

> Bande Scotch-Brite™ SC-BL

Descriptif : Nappe SC bande longue, support faible allongement, grain oxyde d'aluminium ou carbure de silicium.

Applications : Finition satinée mate, homogénéisation de rugosité après ponçage, préparation de surface avant chromage, uniformisation, décoloration des points de soudage, finition sur inox.

Matériaux travaillés : Métaux et plus particulièrement les aciers inoxydables et métaux non ferreux.



Réf.
418.7xxx

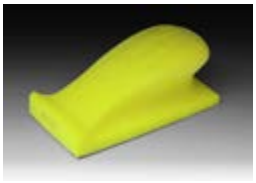
> Accessoires stikit™ & hookit™ pour feuilles, coupes et rouleaux



Réf. 419.1101



Réf. 419.1104



Réf. 419.1102

Catégorie de produits	Réf.	Dimensions (mm)	Caractéristiques et avantages	Produits associés
Cale caoutchouc manuelle	419.1101	120 x 65	Fixation rapide Utilisation possible à l'eau	Feuilles papier 3M110N / 3M210N / 3M230U / 3M235U / 3M255P / 3M618 / 3M622 / 3M314 / 3M401Q / 3M734
Cale manuelle souple Stikit	419.1102	70 x 125	Epouse la forme de la main	Feuilles 3M618 / Rouleaux 3M268L
Cale manuelle dure Hookit	419.1103	70 x 125		Coupes 3M245 / 3M255P / 3M266L
Poignée rigide auto-agrippante 3M™961	419.1104	80 x 120		Coupes Scotch-Brite CF-HP / CF-SH / CP-HP / CP-SH / GP-SH / MS-SH / WR-SH

> Accessoires auto-adhésifs stikit™ pour disques à poncer



Réf. 419.2101

Catégorie de produits	Réf.	Dimensions (mm)	Filetage	Caractéristiques et avantages	Produits associés
Plateau dur non perforé	419.2101	125	8 mm		3M338U / 3M245 / 3M268L / 3M268XA / 3M568XA / Ponceuses orbitales 3M
Plateau 5 trous	419.2102	125	8 mm	Coupe et aspiration optimisée	3M338U / 3M245 / 3M268L / Ponceuses orbitales 3M

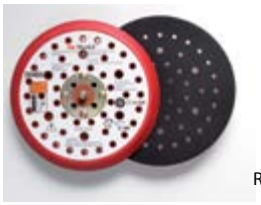
> ACCESSOIRES AUTO-ADHÉSIFS STIKIT™ POUR DISQUES À PONCER



Réf. 419.3103



Réf. 419.3102



Réf. 419.3101

Catégorie de produits	Réf.	Dimensions (mm)	Filetage	Caractéristiques et avantages	Produits associés
Plateau multi trous	419.3101	150	8 mm	Pas de vibration, aspiration optimale	Disques 3M338U / 3M245 / 3M255P / 3M236U / 3M360L / 3M266L / Ponceuses orbitales 3M / Interfaces P20443 & P20445
Plateau rigide non perforé	419.3102	150	8 mm		Disques 3M338U / 3M255P / 3M245 / 3M266L
Plateau rigide 6 trous	419.3103	150	8 mm		Disques 3M338U / 3M255P / 3M245 / 3M266L / Interface 05774
Plateau rigide 9 trous	419.3104	150	8 mm		Disques 3M338U / 3M255P / 3M245 / 3M266L

> Accessoires pour disques scotch-brite™, disques fibre et à ébarber



Réf.419.4108



Réf. 419.4105



Réf. 419.4101



Réf. 4T9.4114/15

Catégorie de produits	Réf.	Dimensions (mm)	Filetage	Caractéristiques et avantages	Produits associés
Plateau sans plot de centrage	419.4101	115	M14		Disque SCDH
Plateau sans plot de centrage	419.4102	127	M14		Disque SCDH
Plateau sans plot de centrage	419.4103	150	M14		Disque SCDH
Plateau sans plot de centrage	419.4104	178	M14		Disque SCDH
Plateau avec plot de centrage	419.4105	115	M14	Centrage immédiat vibrations réduites/gain de temps	Disques Scotch-Brite SC-DH / SE-DH / SL-DH
Plateau avec plot de centrage	419.4106	125	M14	Centrage immédiat vibrations réduites/gain de temps	Disques Scotch-Brite SC-DH / SL-DH
Plateau avec plot de centrage	419.4107	178	M14	Centrage immédiat vibrations réduites/gain de temps	Disques Scotch-Brite SC-DH / SL-DH
Plateau rigide bombé	419.4108	115	M14 et 5/8		Disques fibre 3M501C / 3M785C / 3M988C / 3M985C
Plateau rigide bombé	419.4109	127	M14 et 5/8		Disques fibre 3M501C / 3M785C / 3M988C / 3M985C
Plateau rigide bombé	419.4110	178	M14 et 5/8		Disques fibre 3M501C / 3M785C / 3M988C / 3M985C
Plateau souple	419.4111	115	M14 et 5/8		Disques fibre 3M501C / 3M581C / 3M785C
Plateau souple	419.4112	127	M14 et 5/8		Disques fibre 3M501C / 3M581C / 3M785C
Plateau souple	419.4113	178	M14 et 5/8		Disques fibre 3M501C / 3M581C / 3M785C
Support rigidifiant	419.4114	115 / 125		Peu de vibrations, confort d'utilisation	Disques à ébarber Green Coprs GCFGD
Support rigidifiant	419.4115	178		Peu de vibrations, confort d'utilisation	Disques à ébarber Green Coprs GCFGD

> Accessoires roloc™


réf. 419.5109


réf. 419.5105


réf.419.5107


réf. 419.5103


réf. 419.5106


réf. 419.5104

Catégorie de produits	Réf.	Dimensions (mm)	Filetage	Caractéristiques et avantages	Produits associés
Plateau Roloc™ moyen	419.5101	25	Tige 16686	Bonne déformation pour travail à plat	13442 / 3M361F / Disques Roloc™ Scotch Brite™
Plateau Roloc™ souple	419.5102	38	Tige 16686	Conformabilité	3M361F / 3M777F
Plateau Roloc™ dur	419.5103	50	Tige 16686	Résistant aux arêtes	3M361F / 3M777F / 3M988R / 3M977F / Meuleuse à renvoi d'angle 3M / Disques Roloc™ Scotch Brite™
Plateau Roloc™ souple	419.5104	50	Tige 16686	Conformabilité	3M361F / 3M777F / 3M988R / 3M977F / Meuleuse à renvoi d'angle 3M / Disques Roloc™ Scotch Brite™
Plateau Roloc™ dur	419.5105	75	Tige 16686	Résistant aux arêtes	3M361F / 3M777F / 3M988R / 3M977F / 3M785C / 3M983C / Meuleuse à renvoi d'angle 3M / Disques Roloc™ Scotch Brite™
Plateau Roloc™ souple	419.5106	75	Tige 16686	Conformabilité	3M361F / 3M777F / 3M988R / 3M977F / 3M785C / 3M983C / Meuleuse à renvoi d'angle 3M / Disques Roloc™ Scotch Brite™
Tige	419.5107	6	Tige 16686		Plateaux Roloc
Plateau Roloc™ souple	419.5108	75	M14		3M361F / 3M777F / 3M988R / 3M977F / 3M785C / 3M983C / Meuleuse à renvoi d'angle 3M / Disques Roloc™ Scotch Brite™
Plateau Roloc™ moyen	419.5109	75	M14		3M361F / 3M777F / 3M988R / 3M977F / 3M785C / 3M983C / Meuleuse à renvoi d'angle 3M / Disques Roloc™ Scotch Brite™
Plateau Roloc™ dur	419.5110	75	M14		3M361F / 3M777F / 3M988R / 3M977F / 3M785C / 3M983C / Meuleuse à renvoi d'angle 3M / Disques Roloc™ Scotch Brite™
Plateau Roloc™ extra dur	419.5111	75	M14		3M361F / 3M777F / 3M988R / 3M977F / 3M785C / 3M983C / Meuleuse à renvoi d'angle 3M / Disques Roloc™ Scotch Brite™

>support expansif ventilé pour SB tige 6 mm (dureté 80 SHA) RH



Réf.	diam/ép/tige	Catégorie de produits	Produits associés
419.6101	10x10x6	Support pour manchon	Manchon SB
419.6102	10x20x6	Support pour manchon	Manchon SB
419.6103	13x25x6	Support pour manchon	Manchon SB
419.6104	15x30x6	Support pour manchon	Manchon SB
419.6105	19x25x6	Support pour manchon	Manchon SB
419.6106	22x20x6	Support pour manchon	Manchon SB
419.6107	25x25x6	Support pour manchon	Manchon SB
419.6108	30x20x6	Support pour manchon	Manchon SB
419.6109	30x30x6	Support pour manchon	Manchon SB
419.6110	45x30x6	Support pour manchon	Manchon SB
419.6111	51x25x6	Support pour manchon	Manchon SB
419.6102	60x30x6	Support pour manchon	Manchon SB

> Accessoires pour roues et brosses


réf. 419.7102


réf. 419.7105


réf. 419.7101


réf. 419.7107


réf. 419.7106


réf. 419.7103


réf. 419.7104

Catégorie de produits	Réf.	Dimensions (mm)	Tige	Produits associés
Plateau	419.7101	25	6mm	Tous produits Roloc+™ jusqu au diamètre 75mm
Plateau	419.7102	38	6mm	Brosses Roloc+™ de diametre compris entre 50 et 100mm
Plateau	419.7103	50	6mm	Brosses Roloc+™ de diametre compris entre 75 et 100mm
Plateau	419.7104	75	6mm	Disques Roloc+™ de diametre 150mm
Axe 900 - 6	419.7105		6mm	Disques Clean&Strip™, et Scotch-Brite™, ou roues compressées UW avec alésage de 13mm. Vitesse max 6500 tr/min
Axe 900 - 8	419.7106		8mm	Disques Clean&Strip™, et Scotch-Brite™, ou roues compressées UW avec alésage de 13mm, diamètre 150. Vitesse max 5000 tr/min
Mandrin	419.7107		6mm	Roues compressées XL-UW / CP-UW 25x25mm. Vitesse max 30000 tr/min

> Accessoires pour roues et brosses (suite)


réf. 419.8103


réf. 419.8107


réf. 419.8105


réf. 419.8102


réf. 419.8101

Catégorie de produits	réf.	Dimensions (mm)	Tige	Caractéristiques et avantages	Produits associés
Mandrin 935M	419.8101		6mm	Pince "crocodile"	Coupes Scotch-Brite™, rouleaux CP-RL
Mandrin 990M	419.8102		6mm		Disques RB-ZB et Roues XL-UW épaisseur 6 à 13mm et alésage 10mm. Vitesse max 15000 tr/min
Mandrin	419.8103		8mm	Auto-serrant	Roues XL-UW diamètre 150, épaisseur et alésage 25mm
Jeu de bagues de réduction	419.8104			Permet de centrer l'outil sur tout arbre machine	Brosses BB-ZB diamètre 150mm
Adaptateur	419.8105			Permet d'élargir les brosses	Brosses BB-ZB diamètre 150mm
Flasques	419.8106	alésage 25 vers 13mm			Roues et brosses Scotch-Brite™
Flasques	419.8107	alésage 76 vers 13mm			Roues et brosses Scotch-Brite™
Flasques	419.8108	alésage 76 vers 25mm			Roues et brosses Scotch-Brite™
Flasques	419.8109	alésage 76 vers 32 mm			Roues et brosses Scotch-Brite™

> Brosses coupes, fil torsadé

Avec filetage ou alésage pour meuleuses d'angle

Rayon d'action en général : ébavurage, enlèvement de laque, rouille et scories, détartrage, nettoyage

Rayon d'action spécialement : Outils performants pour gros travaux et traitement de surfaces plates.





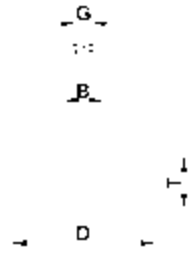
Dimensions (mm) D	T	Alésage (mm) B	Filetage G	max min-1	Qté par boîte	Fil acier 0,35 mm Réf.	Fil acier 0,50 mm Réf.	Fil acier inox 0,35 mm Réf.	Fil acier inox 0,50 mm Réf.
65	20		M14x2,0	12.500	1	441.1104	441.1105	441.1114	441.1115
65/80	30		M14x2,0	12.500	1	441.1204			

> Brosses coupes, fil torsadé

Rayon d'action en général : ébavurage, enlèvement de laque, rouille, scories, détartrage, nettoyage

Rayon d'action spécialement : Outils performants pour gros travaux et traitement de grandes surfaces. La bague empêche le garnissage de s'écarter au cours du travail





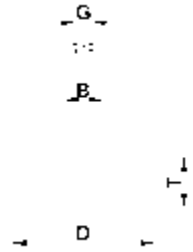
Dimensions (mm) D	T	Filetage G	max min-1	Qté par boîte	Fil acier 0,35 mm Réf.	Fil acier 0,50 mm Réf.
75	20	M14x2,0	11.000	1	441.2104	441.2105

> Brosses coupes, fil torsadé

Rayon d'action en général : Cardage, ébavurage, enlèvement de laque, détartrage, nettoyage

Rayon d'action spécialement : Outils performants pour gros travaux et traitement de grandes surfaces. La bague empêche le garnissage de s'écarter au cours du travail.





Dimensions (mm) D	T	Filetage G	max min-1	Qté par boîte	Fil acier 0,35 mm Réf.	Fil acier 0,50 mm Réf.	Fil acier inox 0,35 mm Réf.	Fil acier inox 0,50 mm Réf.
80	20	M14x2,0	8.500	1	441.3104	441.3105		
100	20	M14x2,0	8.500	1	441.3204	441.3205		
120	20	M14x2,0	6.500	1	441.3304	441.3305		
80	20	M14x2,0	8.500	1			441.3414	441.3415
100	20	M14x2,0	8.500	1			441.3514	441.3515

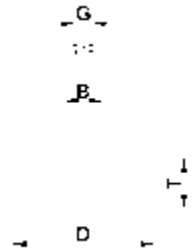
> Brosses coupes, fil ondulé

Avec filetage ou alésage pour meuleuses d'angle

Rayon d'action en général : Cardage, ébavurage, enlèvement de laque et de rouille, détartrage, dépolissage, nettoyage

Rayon d'action spécialement : brosses pour nettoyages légers et moyens, pour le traitement de surfaces importantes par exemple enlèvement d'une couche de rouille.





Dimensions (mm) D	T	Filetage G	max min-1	Qté par boîte	Fil acier 0,20 mm Réf.	Fil acier 0,30 mm Réf.	Fil acier inox 0,30 mm Réf.
60	21	M14x2,0	12.500	1	441.7102	441.7103	441.7113
75	23	M14x2,0	12.500	1	441.7202	441.7203	441.7213

> Brosses coniques, fil ondulé

Filetage ou alésage pour meuleuses d'angle

Rayon d'action en général : Cardage, ébavurage, enlèvement de laque et de rouille, détartrage, dépolissage, nettoyage

Rayon d'action spécialement : Brosses destinées à toutes les opérations de brossage difficile. Idéales pour le travail d'endroits difficilement accessibles grâce à sa forme conique.





Dimensions (mm) D	A	T	Filetage	max min-1	Qté par boîte	Fil acier 0,30 mm Réf.	Fil acier inox 0,20 mm Réf.	Fil acier inox 0,30 mm Réf.
100	10	20	M14x2,0	12.500	1	442.1103		
100	20	20	M14x2,0	12.500	1	442.1203	442.1212	442.1213

> Brosses circulaires, fil torsadé





Agressives

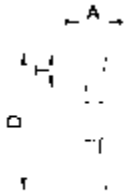
Rayon d'action en général : ébavurage, enlèvement de laque, rouille et scories, détartrage, nettoyage de soudures

Rayon d'action spécialement : Brosses agressives pour une utilisation intensive à vitesse circonférentielle élevée.

Dimensions (mm)		Alésage (mm)	Tige	max min-1	Qté par boîte	Fil acier	Fil acier	Fil acier inox
D	A	T				0,35 mm Réf.	0,50 mm Réf.	0,50 mm Réf.
75	12	18	6	20.000	12	443.1304	443.1305	443.1315

> Brosses circulaires, fil ondulé





Avec tige de 6 mm

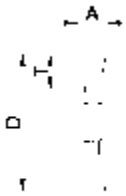
Rayon d'action en général : Cardage, ébavurage, enlèvement de laque et de scories, détartrage, dépolissage, nettoyage, pour surfaces brillantes homogènes.

Rayon d'action spécialement : Les petits diamètres de ces brosses permettent une utilisation dans les endroits difficilement accessibles. Garnissage de densité moyenne. Pour applications légères et moyennes.

Dimensions (mm)			max min-1	Qté par boîte	Fil acier	Fil acier	Fil acier
D	A	T			0,15 mm Réf.	0,20 mm Réf.	0,30 mm Réf.
30	9	6	20.000	10	444.2101	444.2102	
50	17	13	15.000	10	444.2201	444.2202	444.2203
70	18	15	15.000	10	444.2301	444.2302	444.2303
80	19	20	15.000	10	444.2401	444.2402	

> Brosses d'outillage





Avec tige de 6 mm

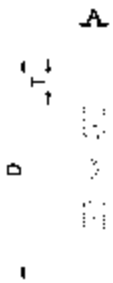
Rayon d'action en général : Cardage, ébavurage, enlèvement de laque et de scories, détartrage, dépolissage, nettoyage, pour surfaces brillantes homogènes

Rayon d'action spécialement : Les petits diamètres de ces brosses permettent une utilisation dans les endroits difficilement accessibles. Garnissage de densité moyenne. Pour applications légères et moyennes.

Dimensions (mm)			max min-1	Qté par boîte	Fil acier inox 0,15 mm	Fil acier inox 0,20 mm	Fil acier inox 0,30 mm	Fil laiton 0,20 mm
D	A	T			Réf.	Réf.	Réf.	Réf.
30	9	6	20.000	10	444.3111	444.3112		444.3122
50	17	13	15.000	10	444.3211	444.3212	444.3213	444.3222
70	18	15	15.000	10	444.3311	444.3312	444.3313	444.3322
80	19	20	15.000	10		444.3412	444.3413	444.3422

> Brosses circulaires, fil ondulé Eco





Brosse "Do it yourself", avec tige de 6 mm

Rayon d'action en général : ébavurage, enlèvement de laque, rouille, et scories, détartrage, nettoyage

Rayon d'action spécialement : Brosse avec un garnissage de densité moyenne, pour travaux de nettoyage, comme l'enlèvement de peinture, rouille, tartre, incrustations et bavures - résultats probants.

Dimensions (mm)			max min-1	Qté par boîte	Fil acier	Fil acier	Fil laiton	Fil inox
D	A	T			ondulé gros Réf.	ondulé fin réf.	ondulé fin réf.	ondulé 30 mm
50	7	10	4.500	20	444.1203	444.1202		
75	10	16	4.500	10	444.1303	444.1302	444.1322	444.1313
75	15	16	4.500	10	444.1403	444.1402		
100	17	22	4.500	10	444.1503	444.1502		

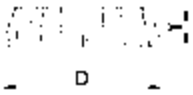
> Brosses coupes, fil ondulé éco

Modèle "do-it-yourself" avec tige de 6 mm

Rayon d'action en général : ébavurage, enlèvement de laque et de rouille, détartrage, nettoyage

Rayon d'action spécialement : brosses avec densité de garnissage moyenne, pour travaux de nettoyage tels que enlèvement de peinture, rouille, incrustations diverses et bavures, résultats probants.





Dimensions (mm)		max	Qté par	Fil acier	Fil acier	Fil laiton	Fil inox
		min-1	boîte				
D	T			ondulé gros	ondulé fin	ondulé fin	ondulé 0,30 mm
50	17	4.500	20	445.1203	445.1202	445.1222	445.1213
75	20	4.500	10	445.1303	445.1302		445.1313

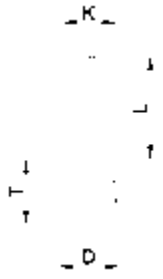
> Brosses pinceaux, fil ondulé

Avec tige de 6 mm, pour perceuses et autres outils électriques à grande vitesse

Rayon d'action en général : Cardage, ébavurage, enlèvement de laque et de scories, détartrage, dépolissage, nettoyage.

Rayon d'action spécialement : Pour élimination des bavures, scories, calamines, peinture, rouille, revêtements, caoutchouc, résidus incandescents et autres souillures dans des endroits difficilement accessibles





Dimensions (mm)				max	Qté par boîte	Fil acier	Fil acier	Fil acier	Fil acier inox	Fil acier inox	Fil laiton	Fil laiton
D	T	K	L	min-1		0,20	0,30	0,50	0,20 mm	0,30 mm	0,20 mm	0,30 mm
17	25	15	45	18.000	12	446.1102	446.1103	446.1105	446.1112	446.1113	446.1122	446.1123
25	25	22	50	18.000	12	446.1202	446.1203	446.1205	446.1212	446.1213	446.1222	446.1223
30	25	28	45	15.000	12	446.1302	446.1303	446.1305	446.1312	446.1313	446.1322	446.1323

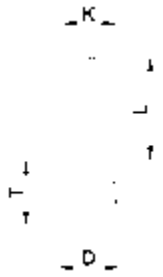
> Brosses pinceaux, fil ondulé, éco

Brosse "Do it yourself", avec tige de 6 mm, pour perceuses

Rayon d'action en général : Cardage, ébavurage, enlèvement de laque et de scories, détartrage, dépolissage, nettoyage

Rayon d'action spécialement : Pour élimination des bavures, scories, calamines, peinture, rouille, revêtements, caoutchouc, résidus incandescents et autres souillures dans des endroits difficilement accessibles





Dimensions (mm)				max	Qté par boîte	Fil acier
D	T	K	L	min-1		gewelt 0,30 mm
25	30	24	50	4.500	12	446.2203

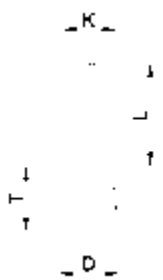
> Brosses pinceaux avec fil abrasif, oxyde d'aluminium

"Grittyflex" avec tige de 6 mm

Rayon d'action en général : enlèvement de laque, dépoussiérage, ponçage, dépolissage, nettoyage, égrenage du bois

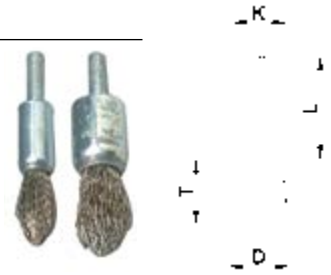
Rayon d'action spécialement : Le garnissage de ces brosses s'adapte idéalement au profil de la pièce travaillée sans endommager la surface. Durant l'opération, de nouveaux grains d'abrasifs sont continuellement exposés, pour une performance optimale.





Dimensions (mm)				max	Qté par boîte	Fil abrasif	Fil abrasif
D	T	K	L	min-1		rouge grain 80	bleu grain 180
25	25	22	45	4.500	12	446.3201	446.3202

> Brosses pinceaux pointues



Avec tige de 6 mm, pour perceuses.

Rayon d'action en général : Cardage, ébavurage, enlèvement de laque et de scories, détartrage, dépolissage, nettoyage

Rayon d'action spécialement : Pour élimination des bavures, scories, calamines, peinture, rouille, revêtements, caoutchouc, résidus incandescents et autres souillures dans des endroits difficilement accessibles

Dimensions (mm)				max	Fil acier	Fil inox
D	T	K	L	min-1	0,30 mm	0,30 mm
12	25	-	-	-	446.5103	446.5113
18	30	-	-	-	446.5203	446.5213

> Brosses éventail



Rayon d'action en général : Polissage, égrenage, enlèvement de laque, dépoussiérage, ébavurage, détartrage, ponçage, nettoyage.

Rayon d'action spécialement : Brosses avec fil abrasif, recommandées pour le traitement du bois. Le corps en plastique permet de diminuer le poids.

Avec axe 6 mm

Dimensions (mm)			max	quantité par boite	Fil acier galvanisé	Fil acier laitonné	fil abrasif oxyde d'aluminium	fil abrasif oxyde d'aluminium	Fibre
D	A	T	min-1		ondulé 0,30 mm	ondulé 0,30 mm	rouge grain 80	bleu grain 180	
100	23	25	3.500	5	446.7143	446.7123	446.7151	446.7152	446.7161

> Brosses pinceaux, fil ondulé extra longue, avec tige de 6 mm

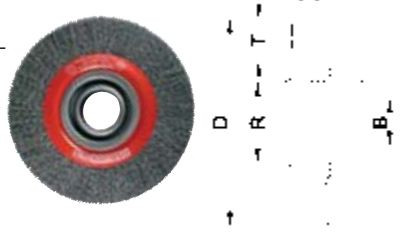


Rayon d'action en général : Cardage, ébavurage, enlèvement de laque et de scories, détartrage, dépolissage, nettoyage.

Rayon d'action spécialement : Pour élimination des bavures, scories, calamines, peinture, rouille, revêtements, caoutchouc, résidus incandescents et autres souillures dans des endroits difficilement accessibles

Dimensions (mm)		max	quantité par boite	Fil acier	Fil acier	Fil acier inox	Fil acier inox
D	L (brosse)	min-1		0,20 mm	0,30 mm	0,20 mm	0,30 mm
10	100	9.000	10	446.8102	446.8103	446.8112	446.8113

> Brosses circulaires, fil ondulé à plusieurs rangs, agressives



Rayon d'action en général : Cardage, ébavurage, enlèvement de laque, détartrage, dépolissage, nettoyage,

Rayon d'action spécialement : brosse universelle avec un garnissage de densité moyenne, pour tous les travaux de brossage moyens.

Ces brosses montées sur plusieurs rangs sont optimales pour le traitement de grandes surfaces du fait de leur grande largeur brossante.

Dimensions (mm)					R	max	quantité par boite	Fil acier	Fil acier	Fil acier	Fil acier
D	A	T	B min.	B max.		min-1		0,20 mm	0,30 mm	0,35 mm	0,50 mm
125	22	30		20	30	6.000	1	447.1102	447.1103		
150	21	25		31,75	50,8	6.000	1	447.1202	447.1203	447.1204	447.1205
150	30	25		31,75	50,8	6.000	1	447.1302	447.1303	447.1304	447.1305
150	30	29		31,75	50,8	6.000	1	447.1402	447.1403	447.1404	447.1405
200	20	38		31,75	80	4.500	1	447.1502	447.1503	447.1504	447.1505
200	30	38		31,75	80	4.500	1	447.1602	447.1603	447.1604	447.1605
250	38	47	20	50,8	100	3.600	1	447.1702	447.1703	447.1704	447.1705

> Ecouvillons à manche, fil acier ondulé



Âme en 2 fils torsadés avec manche en bois

Rayon d'action en général : nettoyage interne d'acier, bois et matières synthétiques

Rayon d'action spécialement : Enlèvement de copeaux et de particules détachées

Dimensions (mm)			quantité par boite	Fil acier
D	A	L		ondulé
25	100	280	10	448.1102

> Brosses pour tubes et chaudières, fil abrasif - Carbure de silicium

Rayon d'action en général : ébavurage, Cardage, ponçage

Rayon d'action spécialement : Écouvillons pour nettoyage d'alésages et finition de métaux non ferreux, pièces en acier et en fonte. Spécialement adaptées pour l'ébavurage de trous sécants, pièces d'entraînement, bagues et perçages. Nous recommandons un diamètre de brosse 10 à 15 % superieur au trou.



Dimensions D	A	L	Tige - Ø mm	quantité par boite	fil abrasif grain 80	fil abrasif grain 120	fil abrasif grain 320
6	50	125	3	12		448.2102	448.2103
22	65	125	5,5	12	448.2201	448.2202	448.2203
25	65	125	5,5	12	448.2301	448.2302	448.2303
32	65	125	6	12	448.2401	448.2402	448.2403
50	65	125	6	12	448.2501	448.2502	448.2503

> Carde à lime Bande

Nettoyage de limes



Dimensions (mm) A	L	B	quantité par boîte	carde à lime droit
100	235	25	12	448.5101
115	235	40	12	448.5102
165	300	40	12	448.5103
115	235	55	12	448.5104
	1000	25	Mètre	448.5105
	1000	20	Mètre	448.5106

> Pâte à polir



Réf	Application	Matière	Couleur
449.1101	Polissage	Acier - Inox	Blanc
449.1102	Polissage	non ferreux	Brun
449.1103	Poli-miroir	Tout métaux	Bleu

> Disque de polissage



Réf	Application	Désignation	Ø
449.4101	Prépolissage	Disque sisal coton	100mm
449.4102	Polissage	Disque Notiflex NF914	100mm
449.4103	Finition	Disque Notiflex NF9125	100mm
449.9100	_	Mandrin pour perceuse	Tige 6mm

> Set de polissage 10 pi



Set de polissage 10pi :
- 2 Sisal/coton Ø100
- 2 Notiflex NF 914 Ø100
- 2 Notiflex NF925 Ø100
- 1 Pâte à polir blanche, 1 bleu, 1 brune.
- 1 Mandrin

Réf 449.9400

> Brosses à main, fil ondulé universels



Rayon d'action en général : Dépoussiérage, dérouillage, nettoyage

Rayon d'action spécialement : brosses constituées d'un solide strip en acier terminé par une poignée plastique.

Elles peuvent être utilisées pour tous les travaux de nettoyage, même dans les endroits étroits.

Rangs	Qté. par bte	Fil acier ondulé 0,30 mm	Fil acier inox ondulé 0,30 mm	Fil laiton ondulé 0,30 mm	Fil acier laitonné ondulé 0,30 mm
1	24	448.3103	448.3113	448.3123	448.3173

> Pinceau mét allique, queue de morue



quantité parboîte	acier réf.	acier laitonné réf.
30	448.7102	448.7101

> Crèmes de polissage





Réf	Application	Matière	Cond
449.2101	Polissage	Métal	6 Tubes 50ml
449.2102	Polissage	Plastique	6 Tubes 50ml

> Disque de satinage



Réf	Application	Désignation	Ø
449.5101	1er opération	Disque Lipprite A4 gros	100mm
449.5102	2e opération	Disque Lipprite A6 médium	100mm
449.5103	3e opération	Disque Lipprite A7 fin	100mm
449.9100		Mandrin pour perceuse	Tige 6mm

> Set de satinage 4pi



Set de satinage 4pi :
- 1 lipprite gros Ø100
- 1 lipprite médium Ø100
- 1 lipprite fin Ø100
- 1 Mandrin

Réf 449.9500

> Corindon gris - Meulage métaux A 24 R

- Type dur pour enlévement important de matière, mise à la cote rapide de pièces
- Application: ébavurage à sec sur métaux ferreux (aciers, fer, fonte dure)
- Liant : céramique vitrifiée
- Abrasif: corindon gris
- Ebavurage



réf	Ø (mm)	Ep. (mm)	alés. (mm)	grain	Vitesse (m/s)	Vitesse max. (tr/mn)
409.1101	125	13	20	24	35	5000
409.1102	150	16	32	24	35	4200
409.1103		20	16	24	35	4200
409.1104		20	32	24	35	4200
409.1105		25	32	24	35	4200
409.1106	200	20	32	24	35	3100
409.1107		25	20	24	35	3100
409.1108		25	32	24	35	3100
409.1109		30	32	24	35	3100
409.1110	250	30	20	24	35	2450
409.1111		35	25	24	35	2450
409.1112	300	40	30	24	35	1550

> Corindon de silicium Meulage métaux C 120 J

- Type très tendre pour métaux très durs et trempés
- Application: affûtage à sec de carbures métalliques, pastilles de carbure, foret de carbure de tungstène
- Liant: céramique vitrifiée
- Abrasif: carbure de silicium
- Affûtage carbures



réf	Ø (mm)	Ep. (mm)	alés. (mm)	grain	Vitesse (m/s)	Vitesse max. (tr/mn)
409.1201	150	20	32	120	35	4200
409.1202		25	32	120	35	4200
409.1203	200	20	32	120	35	3100
409.1204		25	32	120	35	3100
409.1205		30	32	120	35	3100

> Corindon gris - Meulage métaux A 36 R

- Type dur pour enlévement important de matière, mise à la cote rapide de pièces
- Application: ébavurage à sec sur métaux ferreux (aciers, fer, fonte dure)
- Liant : céramique vitrifiée
- Abrasif: corindon gris
- Ebavurage



réf	Ø (mm)	Ep. (mm)	Alés. (mm)	Grain	Vitesse (m/s)	Vitesse max. (tr/mn)
409.1301	150	25	32	36	35	4200
409.1302	200	30	32	36	35	3100
409.1303	250	30	32	36	35	2450

> Corindon blanc - Meulage métaux AA 150 J

- Type tendre spécial eau pour métaux durs et trempés
- Application: affûtage à sec ou à eau des couteaux, lames de rabot, ciseaux, sécateurs, ciseaux à bois
- Liant: céramique vitrifiée
- Abrasif: corindon supérieur blanc
- Affûtage à eau



réf	Ø (mm)	Ep. (mm)	alés. (mm)	grain	Vitesse (m/s)	Vitesse max. (tr/mn)
409.1401	180	30	20	150	35	3500
409.1402	200	40	20	150	35	3100

> Corindon blanc - Meulage métaux AA 60 M

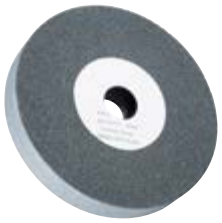
- Type tendre pour métaux durs et trempés
- Application: affûtage à sec des lames de rabot, ciseaux, sécateurs
- Liant: céramique vitrifiée
- Abrasif: corindon blanc
- Affûtage



réf	Ø (mm)	Ep. (mm)	alés. (mm)	grain	Vitesse (m/s)	Vitesse max. (tr/mn)
409.1501	150	20	32	60	35	4200
409.1502		25	32	60	35	4200
409.1503	200	20	32	60	35	3100
409.1504		25	32	60	35	3100
409.1505		30	32	60	35	3100
409.1506		40	32	60	35	3100
409.1507	250	30	32	60	35	2450

> Corindon gris - Meulage métaux A 60 M

- Dureté moyenne pour métaux durs
- Application: métaux ferreux, affûtage à sec de haches, faucilles, forêts, burins, lames
- Liant : céramique vitrifiée
- Abrasif : corindon supérieur gris
- finition



réf	Ø (mm)	Ep. (mm)	Alés. (mm)	Grain	Vitesse (m/s)	Vitesse max. (tr/mn)
409.1601	125	13	20	60	35	5000
409.1602	150	16	32	60	35	4200
409.1603		20	16	60	35	4200
409.1604		20	32	60	35	4200
409.1605		25	32	60	35	4200
409.1606	200	20	32	60	35	3100
409.1607		25	20	60	35	3100
409.1608		25	32	60	35	3100
409.1609		30	32	60	35	3100
409.1610	250	30	20	60	35	2450
409.1611		35	25	60	35	2450
409.1612	300	40	30	60	35	1550

> Scie cloche bimetal master cobalt® AV

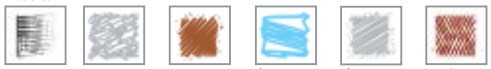
Profondeur de coupe 38 mm

Pour un usage intensif avec une denture en acier rapide M3 et un pas variable.

Angle de coupe positif.



Matières :



Pouces	mm	Réf.
Ø 14-30 mm utiliser les arbres suivants M24, M24K,M34, M44 ou M44K		
9/16	14	450.1014
5/8	16	450.1016
11/16	17	450.1017
3/4	19	450.1019
	20	450.1020
13/16	21	450.1021
7/8	22	450.1022
15/16	24	450.1024
1	25	450.1025
1-1/16	27	450.1027
1-1/8	29	450.1029
1-3/16	30	450.1030
Ø 32-210 mm utiliser les arbres suivants M35PS, M45, M45P, M46PS, M55P ou 44K		
1-1/4	32	450.1032
1-5/16	33	450.1033
1-3/8	35	450.1035
1-7/16	37	450.1037
1-1/2	38	450.1038
1-9/16	40	450.1040
1-5/8	41	450.1041
1-11/16	43	450.1043
1-3/4	44	450.1044
	45	450.1045
1-13/16	46	450.1046
1-7/8	48	450.1048

Pouces	mm	Réf.
	50	450.1050
2	51	450.1051
2-1/16	52	450.1052
2-1/8	54	450.1054
	55	450.1055
2-1/4	57	450.1057
2-5/16	59	450.1059
2-3/8	60	450.1060
2-1/2	64	450.1064
2-9/16	65	450.1065
2-5/8	67	450.1067
	68	450.1068
2-3/4	70	450.1070
2-7/8	73	450.1073
	75	450.1075
3	76	450.1076
3-1/8	79	450.1079
3-1/4	83	450.1083
3-3/8	86	450.1086
3-1/2	89	450.1089
3-5/8	92	450.1092
3-3/4	95	450.1095
3-7/8	98	450.1098
	100	450.1100
4	102	450.1102
4-1/8	105	450.1105
4-1/4	108	450.1108
4-3/8	111	450.1111
4-1/2	114	450.1114
4-3/4	121	450.1121
5	127	450.1127
5-1/4	133	450.1133
5-1/2	140	450.1140
5-3/4	146	450.1146
6	152	450.1152
	160*	450.1160
6-5/8	168*	450.1168
	177*	450.1177
	200*	450.1200
	210*	450.1210

> L'Intensive

GOUJURES PLUS PROFONDES Avantages
– Production Douce de Copeaux dans les Applications Profondes
Bénéfice :
– Débourrage Performant = Durée de Vie Accrue

DESIGN FACE DE LA DENT UNIQUE & ANGLE DE COUPE AGGRESSIF
Avantages :
– Coupe Sans A-coup dans la plupart des applications
– Pénétration Maximum dans la Matière pour une coupe rapide et efficace
Bénéfice :
– Durée de Vie des Dents Accrue et perçage plus performant

Diamètre		Réf.
pouces	mm	
9/16	14	450.3014
5/8	16	450.3016
	16	450.3516
11/16	17	450.3017
3/4	19	450.3019
	20	450.3120
13/16	21	450.3021
7/8	22	450.3022
15/16	24	450.30224
	25	450.3125
1	25	450.3025
1-1/16	27	450.3027
1-1/8	29	450.3029
	30	450.3530
1-3/16	30	450.3030
1-1/4	32	450.3032
	32	450.3532
1-5/16	33	450.3033
1-3/8	35	450.3035
	35	450.3535
1-7/16	37	450.3037
1-1/2	38	450.3038
1-9/16	40	450.3040
	40	450.3540
1-5/8	41	450.3041
1-11/16	43	450.3043
1-3/4	44	450.3044
	45	450.3545
1-13/16	46	450.3046
1-7/8	48	450.3048
	50	450.3550
2	51	450.3051

Diamètre		Réf.
pouces	mm	
2-1/16	52	450.3052
2-1/8	54	450.3054
	55	450.3555
2-1/4	57	450.3057
2-5/16	59	450.3059
2-3/8	60	450.3060
	62	450.3062
2-1/2	64	450.3064
2-9/16	65	450.3065
2-5/8	67	450.3067
	68	450.3568
2-11/16	68.5	450.35685
2-3/4	70	450.3070
2-7/8	73	450.3073
	75	450.35775
3	76	450.3076
3-1/8	79	450.3079
3-1/4	83	450.3083
3-3/8	86	450.3086
3-1/2	89	450.3089
3-5/8	92	450.3092
3-3/4	95	450.3095
3-7/8	98	450.3098
	100	450.3600
4	102	450.3102
4-1/8	105	450.3105
4-1/4	108	450.3108
4-3/8	111	450.3111
4-1/2	114	450.3114
4-3/4	121	450.3121
5	127	450.3127
5-1/4	133	450.3133
5-1/2	140	450.3140
5-3/4	146	450.3146
6	152	450.3152

Les tailles indiquées en rouge sont des tailles exactes en mm

> Bimetal master cobalt® série profonde AD

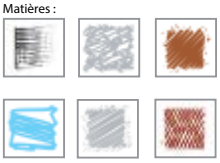
Profondeur de coupe 48 mm

Idéal pour les travaux nécessitant une profondeur de perçage plus importante.

- Le pas variable rend la coupe plus douce avec un minimum de vibrations.



Matières :

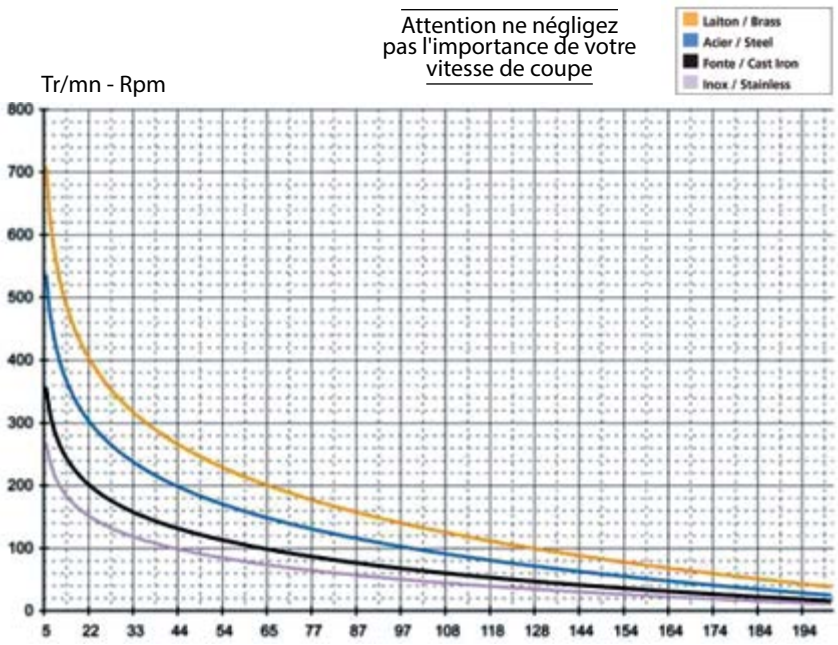


Pouces	mm	Réf.
3/4	19	450.2019
7/8	22	450.2022
1	25	450.2025
1-1/8	29	450.2029
1-1/4	32	450.2032
1-3/8	35	450.2035
1-1/2	38	450.2038
1-3/4	44	450.2044
1-7/8	48	450.2048
2	51	450.2051
2-1/8	54	450.2054
2-1/4	57	450.2057
2-1/2	64	450.2064
3	76	450.2076
3-3/8	86	450.2086
3-1/2	89	450.2089

Un autre diamètre? N'hésitez pas à nous contacter

> Vitesse de coupe

Attention ne négligez pas l'importance de votre vitesse de coupe



> Arbres d'entrainement avec forets



M24K M24 M34 M34SDS-1/2QC M44 M44K M35PS M45 M45P M46PS M46SDS-5/8QC

Compatible Toutes Marques. Changez rapidement de monture et scie cloche sur vos machines standard.



Utilisation Ø Scie Cloche	Mod.	Type Monture	Foret pilote	Réf.
14 à 30 mm	M24K	Ronde	MPD4	450.5101
14 à 30 mm	M24	HEX 6	MPD5	450.5102
14 à 30 mm	M34	HEX 9	MPD5	450.5103
14 à 30 mm	M34CT	HEX 9	MPD5C	450.5104
14 à 30 mm	M44	HEX 11	MPD4	450.5105
32 à 210 mm	M44K	HEX 11	MPD4	450.5106
32 à 210 mm	M35PS	HEX 9	MPD5	450.5107
32 à 60 mm	M45	HEX 11	MPD4	450.5108
32 à 210 mm	M45P	HEX 11	MPD4	450.5109
32 à 210 mm	M45PCT	HEX 11	MPD4C	450.5110
32 à 210 mm	M46PS	HEX 11	MPD5	450.5111
32 à 210 mm	M55P	HEX 15	MPD4	450.5112
14 à 30 mm	M34SDS	SDS	MPD5	450.5113
32 à 210 mm	M46SDS	SDS	MPD5	450.5114
Adaptateurs Rapide				
Power Groove HEX 6	MQC-14		HEX 9	450.5115
Power Groove HEX 9 - 11	MQC-38		HEX 9	450.5116

> Forets pilote

Forets Pilotes HSS



Forets Pilotes Carbure «Bâtiment»



Designation forets	Mod.	Réf.
Forets HSS		
Foret HSS auto centreur 6.35 x 80 mm	TACPD4S	450.6101
Foret HSS auto centreur 6.35 x 100 mm	TACPD4	450.6102
Foret HSS auto centreur 6.35 x 150 mm	MPD6	450.6103
Forets Carbure		
Foret bâtiment 6.35 x 100 mm	MPD4C	450.6104
Foret bâtiment 6.35 x 80 mm	MPD5C	450.6105

> Accessoires

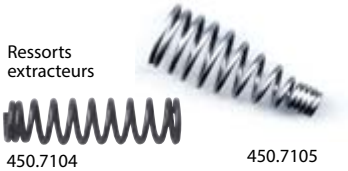


Rallonge 300 mm - 450.7103



450.7102

Ressorts extracteurs



450.7104

450.7105

Designation forets	Réf.
Plateau renfort pour scie cloche de 67 à 105 mm	450.7101
Plateau renfort pour scie cloche de 108 à 200 mm	450.7102
Rallonge 300 mm	450.7103
Ressort R7 pour scie cloche 14 à 30 mm	450.7104
Ressort R8 pour scie cloche 32 à 210 mm	450.7105
Bague de réduction	450.7106

> Coffrets de scies cloches



Coffret Plombiers
450.8101



Coffret Mécaniciens
450.8103



Coffret Electriciens
450.8102



Coffret Maintenance
450.8104



Coffret Industrie
450.8105

Désignation	Composition (scies cloches + arbres)	Réf.
Coffrets Bimétal Master Cobalt® - Kits		
Plombiers	19 - 22 - 29 - 38 - 44 - 57 + M44 - M45P	450.8101
Electriciens	22 - 29 - 35 - 44 - 51 - 64 + M44 - M45P	450.8102
Mécaniciens	22 - 25 - 29 - 32 - 38 + M34	450.8103
Maintenance	19 - 22 - 29 - 35 - 38 - 44 - 51 - 57 - 64 - M24K - M44 - M45P - Rallonge 300 mm	450.8104
Industrie	19 - 22 - 29 - 35 - 38 - 44 - 51 57 - 64 - 76 - 83 - 92 - 95 - 108 - 114 - M24K - M44 - M45P - Rallonge 300 mm	450.8105

> Scies cloches sur mesure

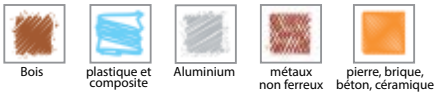
Vous ne trouvez pas de scies cloches adaptées à la réalisation de vos travaux !

Pour satisfaire vos demandes les plus spécifiques, nous réalisons vos scies cloches sur mesure.

Deux types de Fabrication vous sont proposés :
• Scies Cloches HSS BIMETAL
Recommandées exclusivement pour le travail des matériaux tendres :
Plastiques - Plâtre - Bois tendres

• Scies Cloches CARBURE de Tungstène
Recommandées essentiellement pour le travail des matériaux durs et abrasifs :
Tôles d'aciers et inoxydables (épaisseur jusqu'à 1 mm). Staff, les agglomérés, les composites.

Matières :



A chaque métier son ø de perçage



Réf.
450.9000

> FRAISES SCIES HSS/DMo5

Toutes nos fraises scies sont HSS/DMo5, le tungstène et le molybdène confèrent des caractéristiques mécaniques élevées tout en conservant une excellente ténacité et résistance à l'usure. Les références dans le tableau ci-dessous sont disponibles en stock avec un revêtement anticollage. Autres diamètres, affûtages ou revêtements sur demande Possibilité de fabrication en HSS/Co5 (M35) - N'hésitez pas à nous consulter.

Matières :



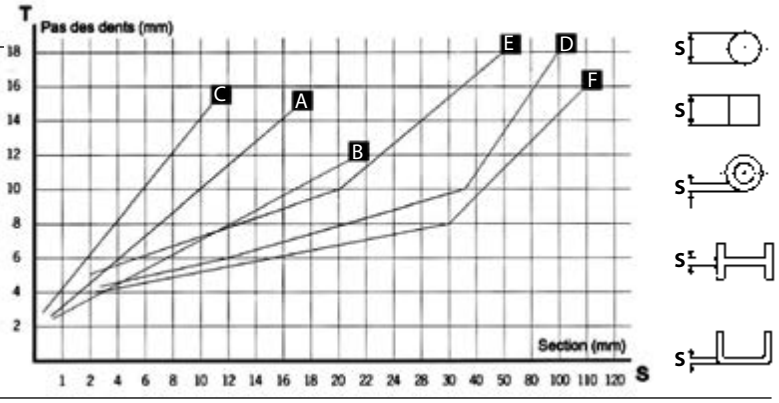


			Pas / denture											
Ø	Ep. Thick	Al. Bore	T3	T4	T5	T6	T6.5	T7	T8	T9	T10	T10.5	T12.5	Réf.
200	1,8	32	200 BW	160 BW	130 C	100 C								451.1xxx
225	2	32	220 BW	180 BW	140 C		110 C							451.2xxx
250	2	32	250 BW	200 BW	160 C	128 C								451.3xxx
250	2,5	32	250 BW	200 BW	160 C	128 C								451.3xxx
275	2,5	32		220 BW	180 C	140 C			110 C					451.4xxx
275	2,5	40		220 BW	180 C	140 C			110 C					451.5xxx
300	2,5	32		220 BW	180 C	160 C			120 C					451.5xxx
300	2,5	40		220 BW	180 C	160 C			120 C					451.6xxx
315	2,5	32		220 BW	200 C	160 C			120 C					451.7xxx
350	3	32		280 BW	220 C	180 C		160 C		120 C				451.7xxx
350	3	40		280 BW	220 C	180 C		160 C		120 C				451.7xxx
370	3	40			220 C				140 C		110C			451.8xxx
370	3	50			220 C				140 C		110C			451.8xxx
400	3,5	50				200 C			160 C			120 C	100 C	451.9xxx

> Choix du pas de la dent

Déterminer le pas de la dent est un élément très important pour le résultat de coupe et la durée de vie de votre outil. Grâce au graphique ci-dessous, choisissez le pas correspondant le mieux adapté à vos sections à couper.

	Courbe	
	Profilés / Tubes	Pleins
Acier de construction jusqu'à 800 N/mm2	A	D
Acier de construction de 800 à 1300 N/mm2	B	F
Fonte Grise	-	D
Aluminium	C	E
Laiton et alliages de zinc	A	D
Cuivre et bronze	C	E



> Choix de la denture

Choix de la denture		
Dentures les plus couramment utilisées, elles ont une goujure beaucoup plus creusées que celle de la denture A et permettent d'usiner des matériaux ayant des sections plus importantes. Dentures conseillées pour la coupe des tubes et profilés ayant des sections jusqu'à 3-4 mm.	BW	
Elle se différencie de la denture B essentiellement parce quelle permet de briser les copeaux en trois parties ayant une largeur égale à 1/3 de l'épaisseur de la scie. Cette denture est conseillée pour les grosses sections à couper supérieures à 4-5 mm.	HZ (C)	

> Revêtements

Revêtements Coating	Utilisations	Spécifications	Applications
Anti-Collage Anti-Friction	Il ne s'agit pas d'un revêtement mais d'une oxydation contrôlée qui produit une couche d'oxyde de fer sur la surface du disque augmentant la capacité auto lubrifiante.	-	Aciers standard.
Tin	Revêtement donnant à la lame une dureté superficielle élevée. Ce revêtement diminue le risque de surchauffe.	Dureté du disque : 2200 - 2400 HV Température d'oxydation : 520°C Coefficient de friction : 0,55	Aciers faiblement alliés, Aciers durs, Tubes et profilés, Plastiques.
TiCn	Revêtement multicouches avec un coefficient de frottement très bas qui permet une finition de coupe optimale.	Dureté du disque : 3200 HV Température d'oxydation : 450°C Coefficient de friction : 0,35	Aciers très durs, Trempés et recuits, Aciers inoxydables, Alliage de Titane et Aéronautiques.
Red	Avec une dureté superficielle élevée et un coefficient de friction très bas, ce revêtement vous permettra de travailler avec des paramètres de coupe très élevés.	Dureté du disque : 3100 - 3300 HV Température d'oxydation : 480°C Coefficient de friction : 0,25	Aciers carbonés, Aciers durs, Tubes et profilés.
TiAln	Spécialement conçu pour les aciers durs et inoxydables ainsi que pour la coupe des matériaux abrasifs. Réduit considérablement les transferts de chaleur et permet la découpe à très haute vitesse.	Dureté du disque : 3400 HV Température d'oxydation : 875°C Coefficient de friction : 0,45	Aciers durs, Aciers, inoxydables, Fonte, Nickel, Titane, Coupe à très haute vitesse.

> Vitesses de coupe et d'avance

	Aciers jusqu'à 500 N/mm2	Aciers jusqu'à 800 N/mm2	Aciers jusqu'à 120 N/mm2	Acier inoxydable	Fonte	Aluminium	Bronze & cuivre	Laiton
Ø Fraises Scie					Tr/mn (RPM)			
200	45-80	30-65	25-40	15-35	45-80	950-1500	320-480	320-480
225	45-70	30-60	20-35	15-30	45-70	850-1250	300-430	300-430
250	40-65	25-50	20-30	15-25	40-65	750-1100	250-380	250-380
275	35-60	25-45	15-30	10-25	35-60	700-1050	230-350	230-350
300	30-55	25-45	15-25	10-20	30-55	650-950	210-320	210-320
315	30-50	20-40	15-25	10-20	30-50	600-900	200-300	200-300
350	25-45	20-35	15-25	10-20	25-45	550-820	180-270	180-270
370	25-45	15-35	15-20	10-15	25-45	520-770	170-260	170-260
400	20-40	15-30	10-20	8-15	20-40	470-720	160-240	160-240
500	18-35	13-26	10-16	6-12	18-35	380-570	130-190	130-190
Pas de la dent					Avance (mm/min.)			
3	350-450	250-350	90-160	70-150	350-550			
4	300-400	200-300	80-140	60-130	280-440			
5	250-350	150-250	70-130	55-110	210-350			
6	200-300	100-180	60-120	50-90	180-300		1400-2000	2000-4000
8	150-250	80-130	45-90	40-75	140-250	4500-8500	1000-1600	1500-3200
10	100-200	70-100	40-80	35-60	120-180	3800-6000	70-1200	1000-2500
12	80-150	65-90	35-65	30-55	90-150	3000-5000	550-850	800-1800
14	70-130	60-80	25-50	20-50	75-125	2800-4600	500-700	700-1400
16	50-120	55-70	15-40	15-35	65-110	2500-3700	400-600	600-1000

> Lame - maintenance

Rubans Production et Maintenance Matrix II



Caractéristiques :
• Bonne lame à usage général
• Dents trempés et dos en alliage spécial pour des vitesses de coupes et d'avance plus rapides qu'avec des lames conventionnelles
• Coût de la lame modéré/faible coût par coupe

Applications:
• Coupes interrompues telles que tubes, cornières et U
• Applications générales dans les ateliers de maintenance et petites fabrications
• Machines de petites et moyennes capacité

Réf.
452.1xxx

> Lame - semi-production

Rubans Production Bi-métal (M42)



Caractéristiques :
• Rubans Bi-Métal M42
• Dents 8% de cobalt trempées à 67-69 HRc
• Coupe des barres et profilés épais
• Ruban performant sur les métaux difficiles à usiner
• Plus cher à l'achat/moins cher à la coupe

Application
• Sciage des barres et profilés épais
• Aciers inoxydables
• Inconel
• Monel
• Autres aciers durs
• Machines de moyenne à haute production

Pas variable - coupe positive
Pas variable - coupe droite
Pas constant

Réf.
452.2xxx

> Lame - charpente métallique





Lames de scie à ruban bimétal

Caractéristiques
• Développé pour le sciage des éléments structuraux (charpente métallique, profilés épais,…)
• Dessin et géométrie de la dent innovants

Applications de coupe
• Profilés à paroi épaisse
• Coupe en couche
• Coupe en paquet
• Coupe de pleins

Réf.
452.3xxx

> Lame - production

Achiever - Lames de scie à ruban bimétal



Caractéristiques
• Support fortement allié développé par Morse
• Feuillard exclusif
• Nouvel acier rapide exclusif
• Procédé de traitement thermique unique

Bénéfices
• Résistance accrue à la rupture
• Moins de contraintes sur le dos
• Plus de robustesse lors de la coupe
• Usure plus lente

Applications de coupe
• Coupe en couche
• Coupe en paquet
• Grands profilés
• Solides
• Tous les aciers jusqu'à 45 Hrc acier au carbone
• Acier à outils
• Acier allié
• Acier inoxydable

Réf.
452.4xxx

> Lame - production intensive

Caractéristiques :

• Dents en acier rapide unique , géométrie de dents innovante et dos en alliage spécial

• Plus résistant à l'usure, à la chaleur et aux chocs

• Utilisation polyvalente

• Meilleur choix pour le sciage en paquet

• Plus cher à l'achat/moins cher à la coupe





Réf.
452.5xxx

Independence II®
Independence EXS®

> Lame - Matériaux très abrasifs

M-Factor par Morse
Lame de scie à ruban à dent carbure



Caractéristiques :

• Carbure submicron grain pour le sciage des matériaux difficilement usinables
• Affutage triple géométrie pour un sciage rapide, une plus belle finition et une meilleure durée de vie
• Dos de lame renforcé pour des vitesses de coupe plus élevées et une avance plus rapide

Réf.
452.6xxx

M-Factor par Morse - FB Fonderie aluminium
M-Factor par Morse - GP applications générales
M-Factor par Morse - CH Cage trempée

Applications:
• Aciers alliés
• Aciers inoxydables



• Aluminium
• Bois reconstitués



• Cage trempée
• Arbres et vérins



> Rodage de la lame

La taille et la denture est déterminée en fonction de la section et du type de la matière à scier ainsi que de l'état de surface souhaité. Choisir le pas selon les indications du tableau ci-contre. Pour les cornières plats, tubes et autres profilés, mesurez l'épaisseur et reportez-vous sur le tableau.

Vitesses de coupe - profilés Règle de base :

Pour le sciage des profilés, respectez les vitesses : 76-99 M/mn avec lubrification - 61-76 M/mn à sec

Rodage de la lame- extrêmement important :

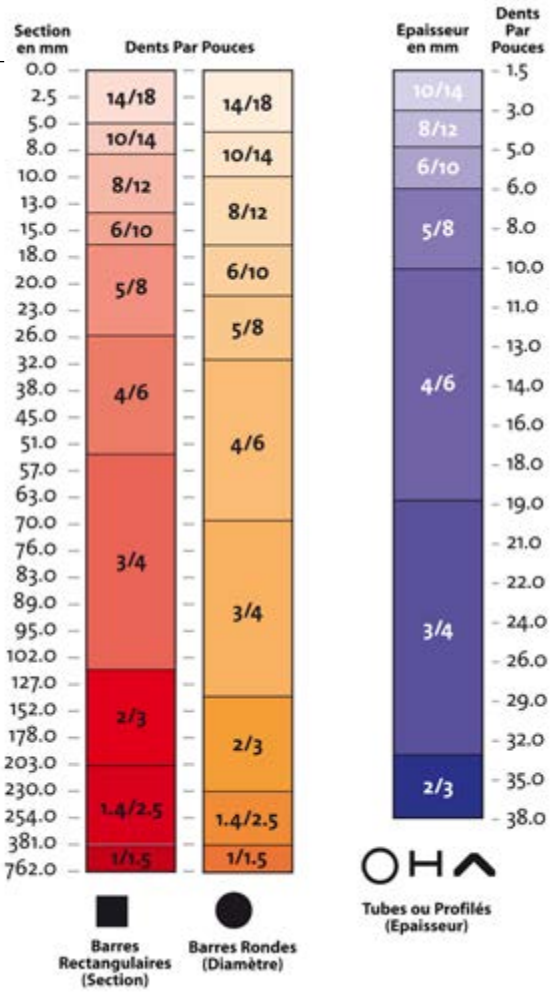
La pointe des dents est très dure et très affûtée. Elle doit absolument être rodée avant de pouvoir appliquer toute la pression sur la lame. Un bon exemple est celui d'une mine de crayon qui vient d'être taillée. Une pression trop forte au départ casse la mine.

Procédure à suivre :

• Respecter la vitesse de coupe en fonction de la matière

• Réduire la vitesse d'avance ou la pression de 50% sur les premiers 200 cm2 de coupe

• Augmentez progressivement la pression et la vitesse d'avance



Lames de scie sauteuse

> Lames de scies sauteuses bi métal

LAMES BIMETAL - Utilisation principale pour la coupe des métaux et métaux non ferreux.



Matières :

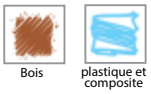


Caractéristiques	Dents/ pouce	Style denture	Réf. par 5 lames
Bois, panneaux composés, travaux de dégrossissage 100 x 8 x 1.0	6	Epaisseur 5 à 50 mm M	453.1101
Toute utilisation, Bois, Agglomérés, Plastiques 100 x 8 x 0.9	8	Epaisseur 5 à 50 mm M	453.1102
Bois, matériaux composés, contre-plaqué, plastiques 100 x 8 x 0.9	10	Epaisseur 5 à 50 mm M	453.1103
Aciers, métaux non ferreux 75 x 10 x 0.9	14	Epaisseur 3 mm et plus M	453.1104
Aciers, tubes, conduits 75 x 10 x 0.9	18	Epaisseur 1,5 à 5 mm M	453.1105
Aciers fins, plastiques, gaine d'air 75 x 10 x 0.9	24	Epaisseur 1 à 3 mm M	453.1106
Bois tendres, aluminium, métaux non ferreux 132 x 8 x 1.1	12	Epaisseur MF <= 10 mm et Panneau sandwich 95 mm M	453.1107
Panneaux sandwich 132 x 8 x 1.1	21	Epaisseur MF <= 10 mm et Panneau sandwich 95 mm M	453.1108

> Lames de scies sauteuses carbone

LAMES CARBONE - HCS blades - Acier à haute teneur en carbone, idéal pour le travail du bois, mélaminés, contre-plaqué, plastiques et matériaux assimilés.

Matières :





Caractéristiques mm	Dents/ pouce	Style denture	Réf. par 5 lames
Plastiques, bois tendres et durs, contre plaqué, coupe rapide 100 x 8 x 1.3	6	Epaisseur <= 50 mm M	453.3101
Plastiques, bois tendres et durs, contre plaqué coupe rapide 100 x 8 x 1.5	6	Epaisseur <= 50 mm M	453.3102
Plastiques, bois tendres et durs, contre plaqué, coupe nette et rapide 100 x 8 x 1.5	10	Epaisseur <= 50 mm CGR	453.3103
Denture inversée pour mélaminés 100 x 8 x 1.5	10	Epaisseur <= 50 mm CGR	453.3104
Chantournage, bois tendre et dur 75 x 4 x 1.0	12	Epaisseur <= 30 mm M	453.3105
Chantournage, bois tendre et dur 75 x 5 x 1.3	20	Epaisseur <= 30 mm CGR	453.3106
Découpe et chantournage arrondis dans les bois tendres et durs 100 x 6 x 1.3	6	Epaisseur <= 50 mm CGR	453.3107

> Assortiments de lames



Assortiment de 6 lames pour travaux divers, emballées en pochette Vinyle.

	Réf.	6 Lames	
Lame bi-métal	453.8110	SBO406, SBO410, SBO314 SBO318(x2), SBO324	100 x 8 x 1.0 - 6 dents, , 100 x 8 x 0,9 - 10 dents 75 x 10 x 0,9 - 14 dents, 75 x 10 x 0,9 - 18 dents (x2) 75 x 1 x 0,9 - 24 dents
Lame carbone	453.8310	SCO406, SCO410(x2) SCO410R, SCO416S, SCO320S	100 x 8 x 1,5 - 6 dents, 100 x 8 x 1,5 - 10 dents (x2) 100 x 8 x 1,5 - 10 dents (denture inversée) 100 x 6 x 1,3 - 6 dents , 75 x 5 x 1,3 - 20 dents

> Lames de scies sabre Master cobalt

Lames sabres les plus robustes du marché, elles coupent en douceur, avec plus de précision et sont les plus économiques. Idéal pour couper tous les métaux, y compris, l'acier, l'inox, le fer, la tôle et les tuyaux. - Technologie MASTER COBALT®



Acier | Inox | Bois | Aluminium | métaux non ferreux

Réf. 5 lames/tube	mm	Dents/pouce
454.1110	150 x 20 x 0.9	10
454.1114	150 x 20 x 0.9	14
454.1118	150 x 20 x 0.9	18
454.1210	200 x 20 x 0.9	10
454.1314	225 x 25 x 1,3	14
454.1318	225 x 25 x 1,3	18
454.1410	300 x 25 x 1.3	10
454.1414	300 x 25 x 1.3	14
454.1418	300 x 25 x 1.3	18

MASTER COBALT® SUPER BOIS & CLOUS

Réf. 5 lames/tube	mm	Dents/pouce
454.1105	150 x 20 x 1.3	5.5
454.1305	225 x 20 x 1.3	5.5
454.1405	300 x 20 x 1.3	5.5

> Lames de scies sabre spécial palette

Conçues pour la découpe des palettes, la denture à pas variable de ces lames est adaptée à la coupe du bois et des clous trempés avec un niveau de vibration réduit.



Acier | Bois

Réf. 250 lames/boite	mm	Dents/pouce
454.3214	200 x 20 x 1.3	10/14
454.3314	225 x 20 x 0.9	10/14

> Lames de scies sabre Bimetal speciale intervention - fire & rescue

Pour un sciage intensif de toutes les matières, métal, caoutchouc, plastique, bois, verre sécurit. Sciage intensif, coupe rapide et droite.



Acier | Inox | Bois | plastique et composite | Aluminium | métaux non ferreux

Réf. 3 lames/tube	mm	Dents/pouce
454.4310	225 x 20 x 1.6	10
454.4314	225 x 20 x 1.6	14

> Coffrets de scies sabres bimetal



Réf.	Assortiment	Qté	Spécification	Denture
454.8101	Pochette 5 Lames Lame Sabre Bimetal	1	100x20x0,9	14T
		1	100x20x0,9	18T
		1	150x20x0,9	14T
		1	150x20x0,9	18T
		1	150x20x1,3	06T
454.8102	Coffret 42 Lames Lame Sabre Bimetal	7	150x20x0,9	18T
		7	150x20x0,9	14T
		7	150x20x0,9	10T
		7	150x20x0,9	10/14T
		7	150x20x0,9	06T
		7	150x20x0,9	5/8T
454.8103	Coffret 30 Lames Lame Sabre Bimetal	5	150x20x1,3	5/8T
		5	150x20x1,3	10T
		5	150x20x1,3	14T
		5	150x20x1,3	18T
		10	150x20x1,3	06T
454.8104	Coffret 27 Lames Lame Sabre Bimetal	5	150x20x1,3	5/8T
		5	150x20x1,3	10T
		5	150x20x1,3	06T
		4	150x20x1,6	06T
		8	150x20x1,6	10T

> Lames de scies sabre Bimetal

Lames de qualité professionnelle, super résistantes, sont disponibles pour toute une série de travaux dans le bois, le métal, le plastique, la fibre de verre, le plâtre et autres matériaux de construction communs.
- Dents 8% Cobalt - Durée de vie allongée



Acier | Inox | Bois | Aluminium | métaux non ferreux | plastique et composite

Réf.	mm	Dents/pouce
454.2106	150 x 20 x 0.9	6
454.2306	225 x 20 x 0.9	6
454.2406	300 x 20 x 0.9	6
454.2506	150 x 20 x 1.3	6
454.2606	225 x 20 x 1.3	6
454.2706	300 x 20 x 1.3	6
454.2110	150 x 20 x 0.9	10
454.2210	200 x 20 x 0.9	10
454.2410	300 x 20 x 0.9	10
454.2114	150 x 20 x 0.9	14
454.2214	200 x 20 x 0.9	14
454.2414	300 x 20 x 0.9	14
454.2118	150 x 20 x 0.9	18
454.2218	200 x 20 x 0.9	18
454.2418	300 x 20 x 0.9	18
454.2024	100 x 20 x 0.9	24
454.2124	150 x 20 x 0.9	24

> Lames de scies sabre spécial démolition

Lames sabres de qualité professionnelle, super résistantes, pour les travaux de déconstruction. Tout type de bois avec clous et métal, coupe droite.



Acier | Bois

Réf. 3 lames/tube	mm	Dents/pouce
454.4306	225 x 22 x 1.6	6
454.4310	225 x 22 x 1.6	10

> Attachement en U

Spécialement conçues pour découper les tubes et les profilés métalliques. S'adressent particulièrement aux plombiers et chauffagistes équipés de scies REM'S, Roller's, Rigid et flex.
- Attachement en U
- Rigidité et coupe droite

Dents 8% cobalt, durée de vie allongée



Réf. 5 Lames/ pochette	mm	Dents/pouce
454.5108	140 x 25 x 1.6	8
454.5208	200 x 25 x 1.6	8
454.5308	263 x 25 x 1.6	8
454.5114	140 x 25 x 0.9	14
454.5214	200 x 25 x 0.9	14
454.5314	263 x 25 x 0.9	14

Acier | Inox | Bois | plastique et composite | Aluminium | métaux non ferreux

>Lame de scie à main bimetal

Lames BIMETAL avec 8% de cobalt, dotées d'un pas variable ou constant.
Lames traitées à 67 HRc.



Dimensions (mm)	Denture D/cm	Denture TPI	Réf.
PAS CONSTANT - Standard Pitch			
300 x 13 x 0.65	6	14	455.1014
300 x 13 x 0.65	8	18	455.1018
300 x 13 x 0.65	10	24	455.1024
300 x 13 x 0.65	12	32	455.1032
PAS VARIABLE - Variable Pitch			
300 x 13 x 0.65	6/8	14/18	455.1108
300 x 13 x 0.65	8/10	20/24	455.1110
300 x 13 x 0.65	10/12	26/32	455.1112

> Lame de scie à main Triple TOOHTM bimetal

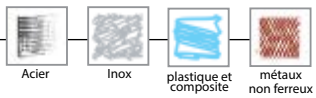
Acier | Inox | Aluminium | métaux non ferreux

MORSE vous apporte sa solution polyvalente : La TRIPLE TOOTHTM
N° 1 : 32T pour une bonne amorce
N° 2 : 24T pour une coupe plus efficace
N° 3 : 18T pour les travaux lourds



Dimensions (mm)	Denture D/cm	Denture TPI	Réf.
300 x 13 x 0.65	8/10/12	18/24/32	455.2100

> Fraises trepans HSS trepanor® & trepa+®



ACIER HSS DMo5 / REAFFUTABLE. Diamètres en 1/10e de mm disponibles sur demande : (ex : 21,4 mm).
Un autre diamètre ! N'hésitez pas à nous contacter.

trepanor®
Profondeur utile de 7-8 mm,

Ø mm	Réf.	Ø mm	Réf.	Ø mm	Réf.
8	456.1008	34	456.1034	60	456.1060
9	456.1009	35	456.1035	61	456.1061
10	456.1010	36	456.1036	62	456.1062
11	456.1011	37	456.1037	63	456.1063
12	456.1012	38	456.1038	64	456.1064
13	456.1013	39	456.1039	65	456.1065
14	456.1014	40	456.1040	66	456.1066
15	456.1015	41	456.1041	67	456.1067
16	456.1016	42	456.1042	68	456.1068
17	456.1017	43	456.1043	69	456.1069
18	456.1018	44	456.1044	70	456.1070
19	456.1019	45	456.1045	71	456.1071
20	456.1020	46	456.1046	72	456.1072
21	456.1021	47	456.1047	73	456.1073
22	456.1022	48	456.1048	74	456.1074
23	456.1023	49	456.1049	75	456.1075
24	456.1024	50	456.1050	76	456.1076
25	456.1025	51	456.1051	77	456.1077
26	456.1026	52	456.1052	78	456.1078
27	456.1027	53	456.1053	79	456.1079
28	456.1028	54	456.1054	80	456.1080
29	456.1029	55	456.1055	85	456.1085
30	456.1030	56	456.1056	90	456.1090
31	456.1031	57	456.1057	95	456.1095
32	456.1032	58	456.1058	100	456.1100
33	456.1033	59	456.1059		

trepa+® Affûtage 3 dents au pouce rectifié au CBN.
Outil livré complet Arbre + Foret.

Ø mm	Code	Ø mm	Réf.	Ø mm	Réf.
8	810080	34	810340	60	810600
9	810090	35	810350	61	810610
10	810100	36	810360	62	810620
11	810110	37	810370	63	810630
12	810120	38	810380	64	810640
13	810130	39	810390	65	810650
14	810140	40	810400	66	810660
15	810150	41	810410	67	810670
16	810160	42	810420	68	810680
17	810170	43	810430	69	810690
18	810180	44	810440	70	810700
19	810190	45	810450	71	810710
20	810200	46	200460	72	810720
21	810210	47	810470	73	810730
22	810220	48	810480	74	810740
23	810230	49	810490	75	810750
24	810240	50	810500	76	810760
25	810250	51	810510	77	810770
26	810260	52	810520	78	810780
27	810270	53	810530	79	810790
28	810280	54	810540	80	810800
29	810290	55	810550	85	810850
30	810300	56	810560	90	810900
31	810310	57	810570	95	810950
32	810320	58	810580	100	811000
33	810330	59	810590		

Série FT - TRÉPANOR®



Série FTG - TRÉPA+®





Huile de coupe polyvalente Aérosol 650 ml

Réf.
Lub'coup

> Forets HSS



	Réf.
Ø5	456.4101
Ø6	456.4102
Ø8	456.4103

> Adaptateurs cône Morse



	Réf.
Pour FT Ø18 à 30 - CM2	
CM12	456.4201
Pour FT Ø31 à 100 - CM2	
CM16	456.4202

> Montures



	Réf.
Pour FT Ø14 à 17 - 3 Plats Ø 8	
M10	456.4301
Pour FT Ø18 à 30 - 3 Plats Ø 10	
M12	456.4302
Pour FT Ø31 à 100 - 3 Plats Ø 12	
M16A	456.4303
Pour FT Ø31 à 100 - 3 Plats Ø 10	
M16B	456.4304

> COFFRETS - Kits

Compositions à votre disposition :
- Mallette plastique 7 pièces :
Ø 22, 25, 27, 30, 35, 40, 50 mm



TREPANOR®	Réf.	TREPA+®	Réf.
Malette 7FT	456.3100	Malette 7FTG	456.3200

> Fraises trepans carbure trepamax®

Profondeur utile de 20 mm. Pastilles carbure rectifiées au CBN, brasées à l'argent.
Du Ø 15 à 30 mm : Trépan vendu monobloc .
Du Ø 31 à 100 mm : Trépan et arbre d'entraînement vendu séparément





Trépan monobloc
Ø 15 à 30 mm



Trépan seul
Ø 31 à 100 mm



Huile de coupe polyvalente Aérosol 650 ml

Réf.
Lub'coup

Ø mm	Réf.
De 15 à 30mm : Trépan Monobloc	
15	456.6015
16	456.6016
17	456.6017
18	456.6018
19	456.6019
20	456.6020
21	456.6021
22	456.6022
23	456.6023
24	456.6024
25	456.6025
26	456.6026
27	456.6027
28	456.6028
29	456.6029
30	456.6030
De Ø 31 à 100 mm : Trépan seul	
31	456.6031
32	456.6032

Ø mm	Réf.
33	456.6033
34	456.6034
35	456.6035
36	456.6036
37	456.6037
38	456.6038
39	456.6039
40	456.6040
41	456.6041
42	456.6042
43	456.6043
44	456.6044
45	456.6045
46	456.6046
47	456.6047
48	456.6048
49	456.6049
50	456.6050
51	456.6051
52	456.6052
53	456.6053
54	456.6054

Ø mm	Réf.
55	456.6055
56	456.6056
57	456.6057
58	456.6058
59	456.6059
60	456.6060
61	456.6061
62	456.6062
63	456.6063
64	456.6064
65	456.6065
66	456.6066
67	456.6067
68	456.6068
69	456.6069
70	456.6070
75	456.6075
80	456.6080
85	456.6085
90	456.6090
95	456.6095
100	456.6100

> Accessoires



Arbre d'entraînement HEX 13 mm



Foret HSS



Arbre d'entraînement Cône Morse



Ressort

Type	Réf.
Arbres d'entraînement Complet pour FTC - Complete Arbor	
HEX 13 mm du Ø 31 à 60 mm	456.7001
HEX 13 mm du Ø 61 à 100 mm	456.7002
Cône MT2	456.7003
Cône MT3	456.7004
Forets HSS pour FTC - HSS pilot Drill	
HSS Ø 6 x 80 mm du Ø 15 à 60 mm	456.7005
HSS Ø 8 x 80 mm du Ø 61 à 100 mm	456.7006
Ressorts - Spring	
Ressort Ø 6 pour FTC du Ø 15 à 21 mm	456.7007
Ressort Ø 6 pour FTC du Ø 22 à 60 mm	456.7008
Ressort Ø 8 pour FTC du Ø 61 à 100 mm	456.7009

> Fraises à carotter HSS

Profondeur de coupe 30 et 50 mm. Reaffutable - weldon 19 mm
- HSS M2
- Perçage sans avant trou
- Rapidité d'exécution, moins d'effort, moins de copeaux.
- Utilisation en atelier ou sur chantier

Acier | Inox | Aluminium | métaux non ferreux



Ø mm	Réf. Profondeur 30 mm	Réf. Profondeur 50 mm
12	457.1012	457.1512
13	457.1013	457.1513
14	457.1014	457.1514
15	457.1015	457.1515
16	457.1016	457.1516
17	457.1017	457.1517
18	457.1018	457.1518
19	457.1019	457.1519
20	457.1020	457.1520
21	457.1021	457.1521
22	457.1022	457.1522
23	457.1023	457.1523
24	457.1024	457.1524
25	457.1025	457.1525
26	457.1026	457.1526
27	457.1027	457.1527
28	457.1028	457.1528
29	457.1029	457.1529
30	457.1030	457.1530
31	457.1031	457.1531

Ø mm	Réf. Profondeur 30 mm	Réf. Profondeur 50 mm
32	457.1032	457.1532
33	457.1033	457.1533
34	457.1034	457.1534
35	457.1035	457.1535
36	457.1036	457.1536
37	457.1037	457.1537
38	457.1038	457.1538
39	457.1039	457.1539
40	457.1040	457.1540
41	457.1041	457.1541
42	457.1042	457.1542
43	457.1043	457.1543
44	457.1044	457.1544
45	457.1045	457.1545
46	457.1046	457.1546
47	457.1047	457.1547
48	457.1048	457.1548
49	457.1049	457.1549
50	457.1050	457.1550

> Ejecteur

Réf. Pour Lg 30 mm Ej. 6,34 x 77 mm	Réf. Pour Lg 50 mm Ej. 6,34 x 100 mm
457.1501	457.1502



> Coffret - kit

- 6 Fraises à carotter Prof. 30 + 1 éjecteur Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + Ej. 6.34 x 77 mm

		Réf.
Coffret FK	Prof.30 mm	457.1900



> Fraises à carotter Carbure

Profondeur de coupe 35 et 50 mm. Réaffutable - WELDON 19 mm. Pastilles carbure brasées à l'argent. Pour les matériaux les plus durs (HARDOX, WELDOX, INCONEL…), Acier avec teneur en chrome élevé, les métaux non ferreux et matières plastiques.

Acier | Inox | Aluminium | métaux non ferreux | Fonte



Ø mm	Réf. Longueur 30 mm	Réf. Longueur 50 mm
18	457.2018	457.2518
19	457.2019	457.2519
20	457.2020	457.2520
21	457.2021	457.2521
22	457.2022	457.2522
23	457.2023	457.2523
24	457.2024	457.2524
25	457.2025	457.2525
26	457.2026	457.2526
27	457.2027	457.2527
28	457.2028	457.2528
29	457.2029	457.2529
30	457.2030	457.2530
31	457.2031	457.2531
32	457.2032	457.2532
33	457.2033	457.2533
34	457.2034	457.2534

Ø mm	Réf. Longueur 30 mm	Réf. Longueur 50 mm
35	457.2035	457.2535
36		457.2536
37		457.2537
38		457.2538
39		457.2539
40		457.2540
41		457.2541
42		457.2542
43		457.2543
44		457.2544
45		457.2545
46		457.2546
47		457.2547
48		457.2548
49		457.2549
50		457.2550

> Ejecteur



Réf. Pour Lg 30 mm Ej. 7,98 x 90 mm	Réf. Pour Lg 50 mm Ej. 7,98 x 105 mm
457.2501	457.2502

> Fraises à carotter « special rail »

Profondeur de coupe 25 mm
Réaffutable - WELDON 19 mm
Pastilles carbure brasées à l'argent, goujures droites. Exclusivement utilisée pour le perçage des rails de chemin de fer mais aussi pour les matériaux les plus durs, (HARDOX, WELDOX, INCONEL…).

Acier | Inox | Aluminium



Ø mm	Réf.
22	457.3022
23	457.3023
24	457.3024
25	457.3025
26	457.3026
27	457.3027
28	457.3028
30	457.3030
31	457.3031
32	457.3032
33	457.3033
34	457.3034
35	457.3035
36	457.3036

> Ejecteur



Réf. Pour Lg 25 mm Ej. 7,98 x 90 mm
457.3501

> Fraises à chanfreiner HSS

3 DENTS - 90° - REAFFUTABLE -
WELDON 19 mm


Acier


Inox


Aluminium


métaux
non ferreux



Fraises à chanfreiner HSS

Ø- nmm	L mm	Réf.
25	43	457.6125
30	47	457.6130
40	55	457.6140
50	63	457.6150

> Coffret de perçage & taraudage

Percer et tarauder en une fois / 2 en 1
Gain de temps. Facile d'utilisation

• Attachement WELDON 19
• 4 Forets taraudeurs M12, M16, M20, M24

	Réf.
Drill/tap kit Weldon	457.5100



> Vitesses de coupe recommandées pour fraises

Ø mm	Laiton / Alu		Acier		Inox		Fonte	
	HSS	Carbure	HSS	Carbure	HSS	Carbure	HSS	Carbure
12	795	X	795	X	530	X	265	X
18	530	1060	530	885	355	620	175	710
20	475	955	475	795	320	555	160	635
25	380	765	380	635	255	445	125	510
30	320	635	320	530	210	370	105	425
35	275	545	275	455	180	320	90	365
40	240	480	240	400	160	280	80	320
45	210	425	210	335	140	250	70	285
50	190	380	190	320	125	225	65	255

> Adaptateurs


WELDON / FEIN


QUICK-IN / WELDON


FEIN / WELDON

Adaptateurs	Réf.
WELDON / FEIN	457.9101
FEIN / WELDON	457.9102
QUICK-IN / WELDON	457.9103

Ejecteurs pour Adaptateurs		Réf.
Longueur 30mm	Ejecteurs Ø6.34 x 100mm	457.9130
Longueur 50mm	Ejecteurs Ø6.34 x 130mm	457.9150

> Porte-outil à fixation rapide "EASY CHANGE"

Cône Morse - Attache WELDON19


Sans lubrification


Avec lubrification

Porte-outils Cône Morse	Réf.
Sans Lubrification	
CM2 WELD. 19 "Easy Change"	457.9201
CM3 WELD. 19 "Easy Change"	457.9202
Avec Lubrification	
CM2 LUB WELD. 19 "Easy Change"	457.9203
CM3 LUB WELD. 19 "Easy Change"	457.9204

> Porte-outil standard à vis

Cône Morse - Attache WELDON19


Sans lubrification


Avec lubrification

Porte-outils Cône Morse	Réf.
Sans Lubrification	
CM2 WELDON 19	457.9301
CM3 WELDON 19	457.9302
Avec Lubrification	
CM2 LUB WELDON 19	457.9303
CM3 LUB WELDON 19	457.9304

> Mandrin de perçage

Pour perceuse embase magnétique


Mandrin Ø 1 à 13 mm 1/2" UNF


Mandrin Ø 3 à 16


Porte outil
CM2 - CM3

Mandrin de perçage	Réf.
Mandrin Capacité Ø 1 à 13 mm 1/2" UNF	457.9401
Mandrin Capacité Ø 3 à 16 mm + CM2	457.9402
Mandrin Capacité Ø 3 à 16 mm + CM3	457.9403

> Douille de réduction



	Réf.
Douille de réduction CM3 / CM2	457.9501

> Forêts étages HSS & HSS/TIN DMo5 goujures hélicoïdales

PAS MÉTRIQUE. Taillé, Meulé, Rectifié - Réaffutable - avec goujures hélicoïdales.
Idéal pour le perçage sans déformation et sans bavure des tôles fines
- Utilisation sans pré-perçage
- Un meilleur dégagement des copeaux dû à sa géométrie en forme de spirale
- Réduction des vibrations
- Diamètre indiqué à chaque étage pour repérage plus facile
- Affûtage 2 géométries


Acier


Inox


plastique et composite


Aluminium


métaux non ferreux



Ø Perçage	Ø Queue	Réf. HSS	Réf. HSS/TIN
4 - 5 - 6 – 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12	6	458.1112	458.1212
4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20	8	458.1120	458.1220
6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30	10	458.1130	458.1230

> Coffrets forets étages goujures hélicoïdales

Ø Perçage	Réf. HSS	Réf. HSS/TIN
4/12 - 4/20 - 6/30	458.1901	458.1902



> Forêts étages HSS & HSS/TIN DMo5

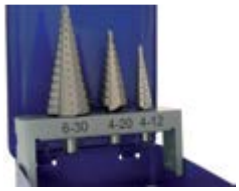
PAS MÉTRIQUE. Taillé, Meulé, Rectifié - Réaffutable
- Utilisation sans pré-perçage
- Diamètre indiqué à chaque étage pour repérage plus facile
- Affûtage 2 géométries
- 2 lèvres taillées en profondeur pour un débourrage optimum
- Capacité : 5 mm



Ø Perçage	Ø Queue	Réf. HSS	Réf. HSS/TIN
4 - 5 - 6 – 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12	6	458.2112	458.2212
4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20	8	458.2120	458.2220
6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30	10	458.2130	458.2230

> Coffrets forets étages

Ø Perçage	Réf. HSS	Réf. HSS/TIN
4/12 - 4/20 - 6/30	458.2901	458.2902



> Forets coniques HSS DMo5, HSS/Co5 EMo5

Taillé, Meulé, Rectifié - REAFFUTABLE
- Utilisation sans pré-perçage
- Diamètre indiqué à chaque étage pour un repérage plus facile
- Affûtage 2 géométries
- 2 lèvres taillées en profondeur pour un débourrage optimum
- Capacité : 5 mm



Ø Perçage	Ø Queue	Réf. HSS	Réf. HSS CO5
3 à 14 mm	6	458.3114	458.3214
5 à 20 mm	8	458.3120	458.3220
6 à 30 mm	10	458.3130	458.3230
16 à 30 mm	10	458.3131	458.3231
26 à 40 mm	12	458.3140	458.3240

> Coffrets forets coniques

Ø Perçage	Réf.
3/14 - 5/20 - 16/30	458.3901
3/14 - 5/20 - 16/30	458.3902



> Fraises à ébavurer

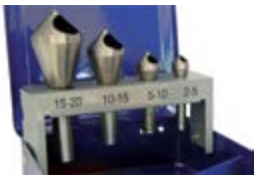
AFFÛTAGE 90°- HSS DMo5 Taillé, Meulé, Rectifié
- Pour toute matière
- Affûtage 1 géométrie
- Tolérance h8
- Ébavurage net et sans marque
- Auto-centrant



Filetage	Ø Tête	Ø Queue	Réf. HSS
2 à 5 mm	2	6	458.4105
5 à 10 mm	4	6	458.4110
10 à 15 mm	8	8	458.4115
15 à 20 mm	11	10	458.4120
20 à 25 mm	16	12	458.4125
25 à 30 mm	21	15	458.4130

> Coffrets fraises à ébavurer

Ø Perçage	Réf.
2/5 - 5/10 - 10/15 - 15/20	458.4901




Acier


Inox


plastique et composite


Aluminium


métaux non ferreux

> Fraises à chanfreiner

DIN 335 C à 90°, HSS DMo5, HSS/Co5 EMo5 & HSS/TIN DMo5
Taillé, Meulé, Rectifié - REAFFUTABLE
- Pour toute matière
- Affûtage 3 géométries
- Tolérance h8
- Chanfrein net et sans marque
- Auto-centrant
- Chanfrein selon normes DIN 74AF/BF & 75 AF/BF


FCH HSS


FCH HSS / TIN

Ø Tête	Ø Pointe	Ø Queue	Réf. HSS
6,3	1,5	5	458.5106
8,3	2,0	6	458.5108
10,4	2,5	6	458.5110
12,4	2,8	8	458.5112
16,5	3,2	10	458.5116
20,5	3,5	10	458.5120
25	3,8	10	458.5125
31	4,2	12	458.5131

Ø Tête	Ø Pointe	Ø Queue	Réf. HSS/Co5
6,3	1,5	5	458.5206
8,3	2,0	6	458.5208
10,4	2,5	6	458.5210
12,4	2,8	8	458.5212
16,5	3,2	10	458.5216
20,5	3,5	10	458.5220
25	3,8	10	458.5225
31	4,2	12	458.5231

Ø Tête	Ø Pointe	Ø Queue	Réf. HSS/TIN
6,3	1,5	5	458.5306
8,3	2,0	6	458.5308
10,4	2,5	6	458.5310
12,4	2,8	8	458.5312
16,5	3,2	10	458.5316
20,5	3,5	10	458.5320
25	3,8	10	458.5325
31	4,2	12	458.5331

> Coffrets fraises à chanfreiner

DIN 335 C à 90°. HSS DMo5, HSS/Co5 EMo5 & HSS/TIN DMo5
Taillé, Meulé, Rectifié - REAFFUTABLE


Coffret FCH HSS /TIN


Coffret FCH - HSS

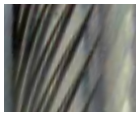
Contenu		Réf.
6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5	FCH HSS KIT	458.5901
	FCH HSS/Co5 KIT	458.5902
	FCH HSS/TIN KIT	458.5903



Huile de coupe polyvalente.
Aérosol 650 ml

	Réf.
Lub'coup	

Fraises limes carbure - type d'affutage



A2 Standard : Meulage des aciers trempés, fondus et cordons de soudure.



A4 diamant : Usinage et meulage de tous les aciers durs, inoxydables, composites.



> Fraises limes carbure cylindrique

Réf.	Dimensions			
	Ø	Tige	Prof.	Lg.
459.1006	6	6	18	63
459.1008	8	6	18	63
459.1010	10	6	20	65
459.1012	12	6	25	70



> Fraises limes carbure conique à pointe

Réf.	Dimensions			
	Ø	Tige	Prof.	Lg.
459.5006	6	6	18	63
459.5008	8	6	18	63
459.5010	10	6	20	65
459.5012	12	6	25	70



> Fraises limes carbure cylindrique coupe en bout

Réf.	Dimensions			
	Ø	Tige	Prof.	Lg.
459.2006	6	6	18	63
459.2008	8	6	18	63
459.2010	10	6	20	65
459.2012	12	6	25	70
459.2016	16	6	25	70



> Fraises limes carbure conique arrondie

Réf.	Dimensions			
	Ø	Tige	Prof.	Lg.
459.6006	6	6	18	63
459.6008	8	6	18	63
459.6010	10	6	20	65
459.6012	12	6	25	70



> Fraises limes carbure cylindrique bout rond

Réf.	Dimensions			
	Ø	Tige	Prof.	Lg.
459.3006	6	6	18	63
459.3008	8	6	18	63
459.3010	10	6	20	65
459.3012	12	6	25	70
459.3016	16	6	25	70



> Fraises limes carbure goutte

Réf.	Dimensions			
	Ø	Tige	Prof.	Lg.
459.7006	6	6	18	63
459.7008	8	6	18	63
459.7010	10	6	20	65
459.7012	12	6	25	70



> Fraises limes carbure cylindrique ogive arrondie

Réf.	Dimensions			
	Ø	Tige	Prof.	Lg.
459.4006	6	6	18	63
459.4008	8	6	18	63
459.4010	10	6	20	65
459.4012	12	6	25	70
459.4016	16	6	25	70



> Fraises limes carbure sphérique

Réf.	Dimensions			
	Ø	Tige	Prof.	Lg.
459.8006	6	6	18	63
459.8008	8	6	18	63
459.8010	10	6	20	65
459.8012	12	6	25	70



> Coffret fraises limes carbure



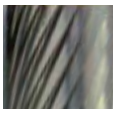
Composition du coffret
- 1 FL cylindrique coupe en bout
- 1 FL ogive arrondie
- 1 FL conique à pointe
- 1 FL cylindrique bout rond
- 1 FL sphérique

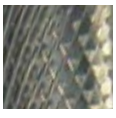
Coffrets affutage standard	
Coffret Ø 6 mm	459.9006
Coffret Ø 8 mm	459.9008
Coffret Ø 10 mm	459.9010
Coffret Ø 12 mm	459.9012

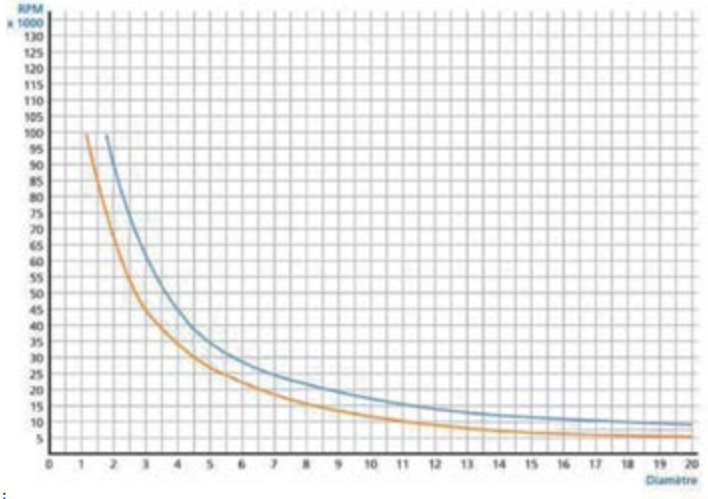
Coffrets affutage diamant	
Coffret Ø 6 mm	459.9806
Coffret Ø 8 mm	459.9808
Coffret Ø 10 mm	459.9810
Coffret Ø 12 mm	459.9812



> Vitesses de coupe recommandées Tr/min

A2 standard 

A4 diamant 



> GUIDE DE SELECTION ; Forets, Tarauds machine, Tarauds main, filières + coffrets

REF	FORETS	FONTE F	ACIER DOUX A	ACIER DUR AD	INOX IN	ALUMINIUM AL
460.10	HSS LAMINE	++	++	-	-	-
461.10	HSS TAILLE MEULE	++	++	-	+	++
462.10	HSS TAILLE MEULE REVETU TIN	++	++	-	+	++
466.10	HSS TAILLE MEULE QUEUE Ø13	++	++	-	+	+
463.10	HSS CO5%	++	++	++	++	+
464.10	HSS CO5% REVETU TIALN	++	++	++	++	+
465.10	CARBURE MONOBLOC	++	++	++	++	++
467.10	QUEUE CONIQUE HSS MEULE FRAISE	++	++	-	+	+
468.10	QUEUE CONIQUE HSS CO5%	++	++	++	++	++
469.10	QUEUE CONIQUE HSS CO8% (idéal Creusabro)	+	++	++	-	-
REF	TARAUDS MACHINE	F	A	AD	IN	AL
471.10	HSS CO5 DIN 371 GUN METRIQUE	++	++	-	+	++
471.20	HSS CO5 DIN 376 GUN METRIQUE	++	++	-	+	++
472.10	HSS CO5 DIN 371 HELICOIDAL 35ème METRIQUE	++	++	-	-	++
472.20	HSS CO5 DIN 376 HELICOIDAL 35ème METRIQUE	++	++	-	-	++
473.10	HSS ISO 529 GUN METRIQUE	++	++	-	+	++
474.10	HSS ISO 529 HELICOIDAL 30ème METRIQUE	++	++	-	+	++
475.10	HSS CO5 DIN 371 GUN METRIQUE	-	++	++	++	+
475.20	HSS CO5 DIN 376 GUN METRIQUE	-	++	++	++	+
476.10	HSS CO5 DIN 371 HELICOIDAL 39ème METRIQUE	-	++	++	++	+
476.20	HSS CO5 DIN 376 HELICOIDAL 39ème METRIQUE	-	++	++	++	+
477.10	HSS CO5 DIN 371 GUN ALTERNE METRIQUE	+	++	-	-	++
477.20	HSS CO5 DIN 376 GUN ALTERNE METRIQUE	+	++	-	-	++
REF	TARAUDS MAIN	F	A	AD	IN	AL
478.10	JEU DE 3 METRIQUE HSS	++	++	+	+	++
478.20	JEU DE 3 METRIQUE HSS CO5%	++	++	+	++	++
478.30	JEU DE 3 METRIQUE A GAUCHE HSS	++	++	+	+	++
478.40	JEU DE 2 GAZ HSS	++	++	+	+	++
478.50	JEU DE 2 GAZ A GAUCHE HSS	++	++	+	+	++
REF	FILIERE	F	A	AD	IN	AL
479.11	FILIERE CAGE 25,4 HSS ISO M3-M12	++	++	+	+	++
479.12	FILIERE CAGE 38,1 HSS ISO M8-M20	++	++	+	+	++
REF	COFFRET	F	A	AD	IN	AL
469.9101	COFFRET 25 FORETS HSS LAMINE Ecoline	++	++	-	-	-
469.9102	COFFRET 25 FORETS HSS TAILLE MEULE Ecoline	++	++	-	+	++
469.9103	COFFRET 25 FORETS HSS TAILLE MEULE REVETU TIN	++	++	-	++	++
469.9104	COFFRET 25 FORETS HSS CO5% Ecoline	++	++	++	++	+
469.9105	COFFRET 25 FORETS HSS CO5%	++	++	++	++	+
469.9410	COFFRET 6 FORETS + TARAUDS MAIN & MACHINE HSS + TOURNE A GAUCHE M3-M12	++	++	-	+	++
469.9510	COFFRET 7 FORETS + TARAUDS MACHINE HSS CO5% M3-M12	++	++	++	++	+
479.9510	COFFRET TARAUDS MAIN + FILIERE + T à G + porte filière + jauge (M3-M12) + Tournevis	++	++	-	+	++
479.9110	COFFRET 7 TARAUDS MACHINE HSS ISO 529 GUN METRIQUE M3-M12	++	++	-	+	++
479.9120	COFFRET 7 TARAUDS MACHINE HSS CO5 DIN 371 GUN METRIQUE M3-M12	++	++	++	++	+

> Foret HSS laminé



Réf.
460.10xx*

Pour application générale :
Acier non allié jusqu'à 80 kg
Acier faiblement allié < 90 kg
Fonte FT , FGS
Unité de conditionnement :
De Ø 2 à 10 : pochette de 10. De > 10 à 13 : pochette de 5. > 13 : unitaire

Caractéristiques					
Norme	DIN 338				
Nuance	HSS				
Type	Laminé				
Aspect	Noir				
Hélice	NL 30°				
Goujure	Normale				
Angle pointe	118°				
Affûtage	Standard				
Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

* Pour définir vos forets, indiquer la réf. + le Ø

Diamètre	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,25	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,75	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,25	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7
Long.Tot.	19	20	22	24	28	30	32	34	36	38	38	38	40	40	43	43	46	46	46	49	49	53	53	53	57	57	57	61
Long. Utile	3	5	6	7	9	10	11	12	14	16	16	16	18	18	20	20	22	22	22	24	24	27	27	27	30	30	30	33

Diamètre	2,75	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,25	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,75	3,8	3,9	4	4,1	4,2	4,25	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,75	4,8	4,9	5
Long.Tot.	61	61	61	61	65	65	65	65	70	70	70	70	70	75	75	75	75	75	75	80	80	80	80	80	80	86	86	86
Long. Utile	33	33	33	33	36	36	36	36	39	39	39	39	39	43	43	43	43	43	43	47	47	47	47	47	47	52	52	52

Diamètre	5,1	5,2	5,25	3,3	5,4	5,5	5,6	5,7	5,75	5,8	5,9	6	6,1	6,2	6,25	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,75	6,8	6,9	7	7,1	7,2	7,25	7,3
Long.Tot.	86	86	86	86	93	93	93	93	93	93	93	93	101	101	101	101	101	101	101	101	109	109	109	109	109	109	109	109
Long. Utile	52	52	52	52	57	57	57	57	57	57	57	57	63	63	63	63	63	63	63	63	69	69	69	69	69	69	69	69

Diamètre	7,4	7,5	7,6	7,7	7,75	7,8	7,9	8	8,1	8,2	8,25	8,3	8,4	8,5	8,6	8,7	8,75	8,8	8,9	9	9,1	9,2	9,25	9,3	9,4	9,5	9,6	9,7
Long.Tot.	109	109	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	133
Long. Utile	69	69	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	81	81	81	81	81	81	81	81	81	81	81	81	81	87

Diamètre	9,75	9,8	9,9	10	10,1	10,2	10,25	10,3	10,4	10,5	10,6	10,7	10,75	10,8	10,9	11	11,1	11,2	11,25	11,3	11,4	11,5	11,6	11,7	11,75	11,8	11,9	12
Long.Tot.	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	142	142	142	142	142	142	142	142	142	142	142	142	142	142	142	142	151	151
Long. Utile	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94	101	101

Diamètre	12,1	12,2	12,25	12,3	12,4	12,5	12,6	12,7	12,75	12,8	12,9	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16	16,5	17	17,5	18	18,5	19	19,5	20
Long.Tot.	151	151	151	151	151	151	151	151	151	151	151	151	160	160	169	169	178	178	184	184	191	191	198	198	205	205
Long. Utile	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	108	108	114	114	120	120	125	125	130	130	135	135	140	140

> Foret HSS taillé meulé



Réf.
461.10xx*

Pour application :
Acier non allié jusqu'à 80 kg
Acier faiblement allié < 90 kg
Aluminium
Alliage alu silicium
* Affûtage en croix à partir de Ø 2mm
Unité de conditionnement :
De Ø 2 à 10 : pochette de 10. De > 10 à 13 : pochette de 5. > 13 : unitaire

Caractéristiques					
Norme	DIN 338				
Nuance	HSS				
Type	Meulé				
Aspect	Blanc				
Hélice	N 30°				
Goujure	Normale				
Angle pointe	118°				
Affûtage	Croix				
Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

* Pour définir vos forets, indiquer la réf. + le Ø

Diamètre	1*	1,1*	1,2*	1,3*	1,4*	1,5*	1,6*	1,7*	1,8*	1,9*	2	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3
Long.Tot.	34	36	38	38	40	40	43	43	46	46	49	49	53	53	57	57	57	61	61	61	61
Long. Utile	12	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	27	27	30	30	30	33	33	33	33

Diamètre	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9	4	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9	5	5,1	5,2
Long.Tot.	65	65	65	70	70	70	70	75	75	75	75	75	80	80	80	80	80	86	86	86	86	86
Long. Utile	36	36	36	39	39	39	39	43	43	43	43	43	47	47	47	47	47	52	52	52	52	52

Diamètre	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7	5,8	5,9	6	6,1	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,75	6,8	6,9	7	7,1	7,2
Long.Tot.	86	93	93	93	93	93	93	93	101	101	101	101	101	101	101	101	109	109	109	109	109
Long. Utile	52	57	57	57	57	57	57	57	63	63	63	63	63	63	63	69	69	69	69	69	69

Diamètre	7,3	7,4	7,5	7,6	7,7	7,8	7,9	8	8,1	8,2	8,3	8,4	8,5	8,6	8,7	8,8	8,9	9	9,1	9,2	9,3	9,4
Long.Tot.	109	109	109	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	125	125	125	125	125	125	125	125	125
Long. Utile	69	69	69	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	81	81	81	81	81	81	81	81	81

Diamètre	9,5	9,6	9,7	9,8	9,9	10	10,1	10,2	10,3	10,4	10,5	10,6	10,7	10,8	10,9	11	11,1	11,2	11,3	11,4	11,5
Long.Tot.	125	125	133	133	133	133	133	133	133	133	133	142	142	142	142	142	142	142	142	142	142
Long. Utile	81	81	87	87	87	87	87	87	87	87	87	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94

Diamètre	11,6	11,7	11,8	11,9	12	12,1	12,2	12,3	12,4	12,5	12,6	12,7	12,8	12,9	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16
Long.Tot.	142	142	142	151	151	151	151	151	151	151	151	151	151	151	151	160	160	169	169	178	178
Long. Utile	94	94	94	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	108	108	114	114	120	120

> Foret HSS taillé meulé revetu TIN



Réf.
462.10xx*

Pour application :
Acier non allié jusqu'à 80 kg
Acier faiblement allié < 90 kg
Aluminium
Alliage alu silicium
* Affûtage en croix à partir de Ø 2mm
Unité de conditionnement :
De Ø 2 à 10 : pochette de 10. De > 10 à 13 : pochette de 5. > 13 : unitaire

Caractéristiques					
Norme	DIN 338				
Nuance	HSS				
Type	Meulé				
Aspect	Or				
Hélice	N 30°				
Goujure	Normale				
Angle pointe	118°				
Affûtage	Croix				
Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

* Pour définir vos forets, indiquer la réf. + le Ø

Diamètre	1*	1,1*	1,2*	1,3*	1,4*	1,5*	1,6*	1,7*	1,8*	1,9*	2	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3	
Long.Tot.	34	36	38	38	40	40	43	43	46	46	49	49	53	53	57	57	57	61	61	61	61	
Long. Utile	12	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	27	27	30	30	30	33	33	33	33	
Diamètre	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9	4	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9	5	5,1	5,2
Long.Tot.	65	65	65	70	70	70	70	75	75	75	75	75	80	80	80	80	80	86	86	86	86	86
Long. Utile	36	36	36	39	39	39	39	43	43	43	43	43	47	47	47	47	47	52	52	52	52	52
Diamètre	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7	5,8	5,9	6	6,1	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,75	6,8	6,9	7	7,1	7,2	
Long.Tot.	86	93	93	93	93	93	93	93	101	101	101	101	101	101	101	109	109	109	109	109	109	
Long. Utile	52	57	57	57	57	57	57	57	63	63	63	63	63	63	63	69	69	69	69	69	69	
Diamètre	7,3	7,4	7,5	7,6	7,7	7,8	7,9	8	8,1	8,2	8,3	8,4	8,5	8,6	8,7	8,8	8,9	9	9,1	9,2	9,3	9,4
Long.Tot.	109	109	109	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	125	125	125	125	125	125	125	125	125
Long. Utile	69	69	69	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	81	81	81	81	81	81	81	81	81
Diamètre	9,5	9,6	9,7	9,8	9,9	10	10,1	10,2	10,3	10,4	10,5	10,6	10,7	10,8	10,9	11	11,1	11,2	11,3	11,4	11,5	
Long.Tot.	125	125	133	133	133	133	133	133	133	133	133	142	142	142	142	142	142	142	142	142	142	
Long. Utile	81	81	87	87	87	87	87	87	87	87	87	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94	
Diamètre	11,6	11,7	11,8	11,9	12	12,1	12,2	12,3	12,4	12,5	12,6	12,7	12,8	12,9	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16	
Long.Tot.	142	142	142	151	151	151	151	151	151	151	151	151	151	151	151	160	160	169	169	178	178	
Long. Utile	94	94	94	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	108	108	114	114	120	120	

> Foret HSS CO5%



Réf.
463.10xx*

Pour application :
Acier fortement allié < 130 kg
Inox 304L – 316L
Titane et alliages
Fonte FT , FGS
* Affûtage en croix à partir de Ø 2 mm
Unité de conditionnement :
De Ø 2 à 10 : pochette de 10. De > 10 à 13 : pochette de 5. > 13 : unitaire

Caractéristiques					
Norme	DIN 338				
Nuance	CO5%				
Type	Meulé				
Aspect	Blanc				
Hélice	N 30°				
Goujure	Normale				
Angle pointe	130°				
Affûtage	Croix				
Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

* Pour définir vos forets, indiquer la réf. + le Ø

Diamètre	0,5*	0,6*	0,7*	0,8*	0,9*	1*	1,1*	1,2*	1,3*	1,4*	1,5*	1,6*	1,7*	1,8*	1,9*	2	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5	2,6
Long.Tot.	22	24	28	30	32	34	36	38	38	40	40	43	43	46	46	49	49	53	53	57	57	57
Long. Utile	6	7	9	10	11	12	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	27	27	30	30	30
Diamètre	2,7	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9	4	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8
Long.Tot.	61	61	61	61	65	65	65	70	70	70	70	75	75	75	75	75	80	80	80	80	80	86
Long. Utile	33	33	33	33	36	36	36	39	39	39	39	43	43	43	43	43	47	47	47	47	47	52
Diamètre	4,9	5	5,1	5,2	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7	5,8	5,9	6	6,1	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,8	6,9	7
Long.Tot.	86	86	86	86	86	93	93	93	93	93	93	93	101	101	101	101	101	101	101	109	109	109
Long. Utile	52	52	52	52	52	57	57	57	57	57	57	57	63	63	63	63	63	63	63	69	69	69
Diamètre	7,1	7,2	7,3	7,4	7,5	7,6	7,7	7,8	7,9	8	8,1	8,2	8,3	8,4	8,5	8,6	8,7	8,8	8,9	9	9,1	9,2
Long.Tot.	109	109	109	109	109	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	125	125	125	125	125	125	125
Long. Utile	69	69	69	69	69	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	81	81	81	81	81	81	81
Diamètre	9,3	9,4	9,5	9,6	9,7	9,8	9,9	10	10,1	10,2	10,3	10,4	10,5	10,6	10,7	10,8	10,9	11	11,1	11,2	11,3	11,4
Long.Tot.	125	125	125	125	133	133	133	133	133	133	133	133	133	142	142	142	142	142	142	142	142	142
Long. Utile	81	81	81	81	87	87	87	87	87	87	87	87	87	94	94	94	94	94	94	94	94	94
Diamètre	11,5	11,6	11,7	11,8	11,9	12	12,1	12,2	12,3	12,4	12,5	12,6	12,7	12,8	12,9	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16
Long.Tot.	142	142	142	142	151	151	151	151	151	151	151	151	151	151	151	151	160	160	169	169	178	178
Long. Utile	94	94	94	94	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101	108	108	114	114	120	120

> Foret HSS CO5% revetu TIALN



TIALN

Réf.
464.10xx*

Pour application :
Acier fortement allié < 130 kg
Inox 304L – 316L
Titane et alliages
Fonte FT , FGS
* Affûtage en croix à partir de Ø 2 mm
Unité de conditionnement :
De Ø 2 à 10 : pochette de 10. De > 10 à 13 : pochette de 5. > 13 : unitaire
* Pour définir vos forets, indiquer la réf. + le Ø

Caractéristiques	
Norme	DIN 338
Nuance	CO5%
Type	Meulé
Aspect	Blanc/Noir
Hélice	N 30°
Goujure	Normale
Angle pointe	130°
Affûtage	croix

Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

Diamètre	1*	1,1*	1,2*	1,3*	1,4*	1,5*	1,6*	1,7*	1,8*	1,9*	2	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5
Long.Tot.	34	36	38	38	40	40	43	43	46	46	49	49	53	53	57	57	57	61	61	61	61	65	65	65	70	70
Long. Utile	12	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	27	27	30	30	30	33	33	33	33	36	36	36	39	39

Diamètre	3,6	3,7	3,8	3,9	4	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9	5	5,1	5,2	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7	5,8	5,9	6	6,1
Long.Tot.	70	70	75	75	75	75	75	80	80	80	80	80	86	86	86	86	86	86	93	93	93	93	93	93	93	101
Long. Utile	39	39	43	43	43	43	43	47	47	47	47	47	52	52	52	52	52	52	57	57	57	57	57	57	57	63

Diamètre	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,8	6,9	7	7,1	7,2	7,3	7,4	7,5	7,6	7,7	7,8	7,9	8	8,1	8,2	8,3	8,4	8,5	8,6	8,7
Long.Tot.	101	101	101	101	101	101	109	109	109	109	109	109	109	109	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	125	125
Long. Utile	63	63	63	63	63	63	69	69	69	69	69	69	69	69	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	81	81

Diamètre	8,8	8,9	9	9,1	9,2	9,3	9,4	9,5	9,6	9,7	9,8	9,9	10	10,2	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16
Long.Tot.	125	125	125	125	125	125	125	125	125	133	133	133	133	133	133	142	142	151	151	151	160	160	169	169	178	178
Long. Utile	81	81	81	81	81	81	81	81	81	87	87	87	87	87	87	94	94	101	101	101	108	108	114	114	120	120

> Foret carbure monobloc



Réf.
465.10xx*

Pour application :
Acier fortement allié < 130 kg / Acier traité < 50 HRC
Inox 304L – 316L
Titane et alliages
Fonte FT , FGS
Aluminium
Alliage alu silicium
Unité de conditionnement : Unitaire
* Pour définir vos forets, indiquer la réf. + le Ø

Caractéristiques	
Norme	DIN 338
Nuance	K10 Micro grain
Type	N
Aspect	Blanc
Hélice	30°
Goujure	Normale
Angle pointe	118°

Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

Diamètre foret h7	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3
Diamètre queue h6	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3
Long.Tot.	34	36	38	38	40	40	43	43	46	46	49	49	53	53	57	57	57	61	61	61	61
Long. Utile	12	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	27	27	30	30	30	33	33	33	33

Diamètre foret h7	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9	4	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9	5	5,1
Diamètre queue h6	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9	4	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9	5	5,1
Long.Tot.	65	65	65	70	70	70	70	75	75	75	75	75	80	80	80	80	80	86	86	86	86
Long. Utile	36	36	36	39	39	39	39	43	43	43	43	43	47	47	47	47	47	52	52	52	52

Diamètre foret h7	5,2	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7	5,8	5,9	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12
Diamètre queue h6	5,2	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7	5,8	5,9	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12
Long.Tot.	86	86	93	93	93	93	93	93	93	101	109	109	117	117	125	125	133	133	142	142	151
Long. Utile	52	52	57	57	57	57	57	57	57	63	69	69	75	75	81	81	87	87	94	94	101

> Foret HSS taillé meulé queue Ø 13



Réf.
466.10xx*

Pour application générale : Acier non allié jusqu'à 80 kg
Acier faiblement allié < 90 kg
Fonte FT , FGS
Unité de conditionnement : unitaire

* Pour définir vos forets, indiquer la réf. + le Ø

Caractéristiques	
Norme	DIN 338
Nuance	HSS
Type	Meulé
Aspect	Noir
Hélice	N 30°
Goujure	Normale
Angle pointe	118°
Affûtage	Standard

Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

Diamètre	13,5	14	14,5	15	15,5	16	17	18	19	20
Long.Tot.	160	160	169	169	178	178	184	191	198	205
Long. Utile	108	108	114	114	120	120	125	130	135	140

> Foret HSS Meulé Fraisé queue conique



Réf.
467.10xx*

Caractéristiques	
Norme	DIN 345
Nuance	HSS
Type	Meulé/Fraisé
Aspect	Noir/Af. Blanc
Hélice	Normale
Goujure	Normale
Angle pointe	118°
Affûtage	Standard

Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

Pour application générale :
Acier non allié jusqu'à 90 kg
Acier faiblement allié < 90 kg
Fonte FT , FGS
Unité de conditionnement : Unitaire

* Pour définir vos forets, indiquer la réf. + le Ø

Diamètre	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,2	10,25	10,5	10,75	11	11,25	11,5	11,75	12	12,5	13	13,5
Long.Tot	133	138	138	144	150	150	156	156	162	162	168	168	168	168	175	175	175	175	175	182	182	182	189
Long. Utile	52	57	57	63	69	69	75	75	81	81	87	87	87	87	94	94	94	94	94	101	101	101	108
C.M. N° =	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Diamètre	14	14,5	15	15,5	16	16,5	17	17,5	18	18,5	19	19,5	20	20,5	21	21,5	22	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5
Long.Tot	189	212	212	218	218	223	223	228	228	233	233	238	238	243	243	248	248	253	253	276	281	281	281	286
Long. Utile	108	114	114	120	120	125	125	130	130	135	135	140	140	145	145	150	150	155	155	155	160	160	160	165
C.M. N° =	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3

Diamètre	26	27	28	29	30	31	32	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
Long.Tot	286	291	291	296	296	301	334	339	339	344	344	349	349	349	354	354	359	359	359	364	364	369	369	369
Long. Utile	165	170	170	175	175	180	185	190	190	195	195	200	200	200	205	205	210	210	210	215	215	220	220	220
C.M. N° =	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4

> Foret HSS CO5% queue conique



Réf.
468.10xx*

Caractéristiques	
Norme	DIN 345
Nuance	HSS CO5%
Type	Meulé/Fraisé
Aspect	Blanc
Hélice	Normale
Goujure	Normale
Angle pointe	120°
Affûtage	A Ø>14

Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

Pour application :
Acier fortement allié < 130 kg
Inox 304L – 316L
Titane et alliages
Fonte FT , FGS
Unité de conditionnement : Unitaire

* Pour définir vos forets, indiquer la réf. + le Ø

Diamètre	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16	16,5	17	17,5	18	18,5	19	19,5	20	20,5	21	21,5	22	22,5	23
Long.Tot	168	168	175	175	182	182	182	189	189	212	212	218	218	223	223	228	228	233	233	238	238	243	243	248	248	253	253
Long. Utile	87	87	94	94	101	101	101	108	108	114	114	120	120	125	125	130	130	135	135	140	140	145	145	150	150	155	155
C.M. N° =	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

Diamètre	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	27	27,5	28	28,5	29	29,5	30	30,5	31	31,5	32	32,5	33	34	35	36	37	38	39	40
Long.Tot	276	281	281	281	286	286	286	291	291	291	296	296	296	296	301	301	301	334	334	334	339	339	344	344	349	349	349
Long. Utile	155	160	160	160	165	165	165	170	170	170	175	175	175	175	180	180	180	185	185	185	190	190	195	195	200	200	200
C.M. N° =	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4

> Foret HSS co8% queue conique







Réf.
469.10xx*

Caractéristiques	
Norme	DIN 345
Nuance	HSS CO8%
Type	Fraisé
Aspect	Noir
Hélice	15°
Goujure	Normale
Angle pointe	130°
Affûtage	Spécial

Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

Pour application : Acier fortement allié < 130 kg
Spécial acier au manganèse,
HARDOX et CREUSABRO
400-500 HB
Unité de conditionnement : unitaire

* Pour définir vos forets, indiquer la réf. + le Ø

Diamètre	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Long.Tot.	190	190	190	190	190	190	190	190	190	225
Long. Utile	90	90	90	90	90	90	90	90	90	105
C.M.N°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

Diamètre	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Long.Tot.	225	225	225	225	225	225	225	265	265	265	265
Long. Utile	105	105	105	105	105	105	105	120	120	120	120
C.M.N°	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4

> Taraud machine HSS CO5% DIN 371 GUN métrique



Pour application générale :
Acier non allié jusqu'à 90 kg
Acier faiblement allié < 90 kg
Fonte FT , FGS

Réf.
471.10xx*

Caractéristiques	
Type	Métrique
Classe de tolérance	ISO 6 H
Nuance	CO5%
Coupe à	Droite
Goujures	Droites
Entrée forme	B/Gun

Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

* Pour définir vos tarauds, indiquer la réf. + le Ø

Diamètre	M1	M1,2	M1,4	M1,6	M1,8	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M7	M8	M10
Pas mm.	0,25	0,25	0,3	0,35	0,35	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1	1,25	1,5
Ø. Foret	0,75	0,95	1,1	1,25	1,45	1,6	2,05	2,5	2,9	3,3	4,2	5	6	6,75	8,5
Long. Tot	40	40	40	40	40	45	50	56	56	63	70	80	80	90	100
Ø Queue	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,8	2,8	3,5	4	4,5	6	6	7	8	10
Carré	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,7	3	3,4	4,9	4,9	5,5	6,2	8

> Taraud machine HSS CO5% DIN 376 GUN métrique



Réf.
471.20xx*

Caractéristiques	
Type	Métrique
Classe de tolérance	ISO 6 H
Nuance	CO5%
Coupe à	Droite
Goujures	Droites
Entrée forme	B/Gun

Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

Pour application générale :
Acier non allié jusqu'à 90 kg
Acier faiblement allié < 90 kg
Fonte FT , FGS
* Pour définir vos tarauds, indiquer la réf. + le Ø

Diamètre	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52
Pas mm.	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	3,5	4	4	4,5	4,5	5	5
Ø. Foret	2,5	3,3	4,2	5	6,75	8,5	10,25	12	14	15,5	17,5	19,5	21	24	26,5	29,5	32	35	37,5	40,5	43	47
Long. Tot	56	63	70	80	90	100	110	110	110	125	140	140	160	160	180	180	200	200	200	220	250	250
Ø Queue	2,2	2,8	3,5	4,5	6	7	9	11	12	14	16	18	18	20	22	25	28	32	32	36	36	40
Carré	Sans	2,1	2,7	3,4	4,9	5,5	7	9	9	11	12	14,5	14,5	16	18	20	22	24	24	29	29	32

> Taraud machine HSS CO5% DIN 371 hélicoidal 35 degrès



Réf.
472.10xx*

Caractéristiques	
Type	Métrique
Classe de tolérance	ISO 6 H
Nuance	CO5%
Coupe à	Droite
Goujures	H 35°
Entrée forme	C/2 - 3

Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

* Pour définir vos tarauds, indiquer la réf. + le Ø
Pour application :
Acier non allié jusqu'à 80 kg
Acier faiblement allié < 90 kg
Aluminium
Alliage alu silicium

Diamètre	M2	M3	M4	M5	M6	M8	M7	M10
Pas mm.	0,4	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1	1,5
Ø. Foret	1,6	2,5	3,3	4,2	5	6,8	6	8,5
Long. Tot	45	56	63	70	80	90	80	100
Ø Queue	2,8	3,5	4,5	6	6	8	7	10
Carré	2,1	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	5,5	8

> Taraud machine HSS CO5% DIN 376 hélicoidal 35 degrès



Réf.
472.20xx*

Caractéristiques	
Type	Métrique
Classe de tolérance	ISO 6 H
Nuance	CO5%
Coupe à	Droite
Goujures	H 35°
Entrée forme	C/2 - 3

Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

* Pour définir vos tarauds, indiquer la réf. + le Ø
Pour application :
Acier non allié jusqu'à 80 kg
Acier faiblement allié < 90 kg
Aluminium
Alliage alu silicium

Diamètre	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
Pas mm.	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Ø. Foret	2,5	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2
Long. Tot	56	63	70	80	90	100	110
Ø Queue	2,2	2,8	3,5	4,5	6	7	9
Carré	Sans	2,1	2,7	3,4	4,9	5,5	7

Diamètre	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52
Pas mm.	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	3,5	4	4	4,5	4,5	5	5
Ø. Foret	12	14	15,5	17,5	19,5	21	24	26,5	29,5	32	35	37,5	40,5	43	47
Long. Tot	110	110	125	140	140	160	160	180	180	200	200	200	220	250	250
Ø Queue	11	12	14	16	18	18	20	22	25	28	32	32	36	36	40
Carré	9	9	11	12	14,5	14,5	16	18	20	22	24	24	29	29	32

> Taraud machine HSS ISO 529 GUN métrique



Réf.
473.10xx*

Pour application générale :
Acier non allié jusqu'à 80 kg
Acier faiblement allié < 90 kg
Fonte FT , FGS

Diamètre	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
Pas mm.	0,4	0,45	0,5	0,70	0,80	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,00	2,50	2,50	2,50	3,00	3,00	3,50
Ø Foret	1,6	2,05	2,5	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2	12	14	15,5	17,5	19,5	21	24	26,5
Long. Tot	41	44,5	48	53	58	66	72	80	89	95	102	112	112	118	130	135	138
Ø Queue	2,5	2,8	3,15	4	5	6,3	8	10	9	11,2	12,5	14	14	16	18	20	20
Carré	2	2,24	2,5	3,15	4	5	6,3	8	7,1	9	10	11,2	11,2	12,5	14	16	16

Caractéristiques					
Classe de tolérance	ISO 6 H				
Nuance	HSS				
Coupe à	Droite				
Goujures	Droites				
Entrée forme	B/Gun				
Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

* Pour définir vos tarauds, indiquer la réf. + le Ø

> Taraud machine HSS ISO 529 hélicoïdal 30 degrés



Réf.
474.10xx*

Pour application générale :
Acier non allié jusqu'à 80 kg
Acier faiblement allié < 90 kg
Fonte FT , FGS

Diamètre	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
Pas mm.	0,5	0,70	0,80	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,00	2,50	2,50
Ø Foret	2,5	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2	12	14	15,5	17,5
Long. Tot	48	53	58	66	72	80	89	95	102	112	112
Ø Queue	3,15	4	5	6,3	8	10	9	11,2	12,5	14	14
Carré	2,5	3,15	4	5	6,3	8	7,1	9	10	11,2	11,2

Caractéristiques					
Classe de tolérance	ISO 6 H				
Nuance	HSS				
Coupe à	Droite				
Goujures	HEL.35°				
Entrée forme	C/2-3				
Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

* Pour définir vos tarauds, indiquer la réf. + le Ø

> Taraud machine HSS co5% DIN 371 GUN



Réf.
475.10xx*

Pour application :
Acier fortement allié < 130 kg
Inox 304L – 316L
Titane et alliages

Diamètre	M3	M4	M5	M6	M8	M10
Pas mm.	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Ø Foret	2,5	3,3	4,2	5	6,75	8,5
Long. Tot	56	63	70	80	90	100
Ø Queue	3,5	4,5	6	6	8	10
Carré	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8

Caractéristiques					
Classe de tolérance	ISO 6 H				
Nuance	CO5%				
Coupe à	Droite				
Goujures	Droites				
Entrée forme	B/Gun				
Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

* Pour définir vos tarauds, indiquer la réf. + le Ø

> Taraud machine HSS co5% m DIN 376 GUN métrique



Réf.
475.20xx*

Pour application :
Acier fortement allié < 130 kg
Inox 304L – 316L
Titane et alliages

Diamètre	M12	M14	M16	M18	M20
Pas mm.	1,75	2	2	2,5	2,5
Ø Foret	10,25	12	14	15,5	17,5
Long. Tot	110	110	110	125	140
Ø Queue	9	11	12	14	16
Carré	7	9	9	11	12

Caractéristiques					
Classe de tolérance	ISO 6 H				
Nuance	CO5%				
Coupe à	Droite				
Goujures	Droites				
Entrée forme	B/Gun				
Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

* Pour définir vos tarauds, indiquer la réf. + le Ø

> Taraud machine HSS CO5% DIN 371 hélicoïdal 39 degrés



Réf.
476.10xx*

Caractéristiques	
Classe de tolérance	ISO 6 H
Nuance	CO5%
Coupe à	Droite
Goujures	Hélicoïd.39°
Entrée forme	C/2-3

Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

Pour application :
Acier fortement allié < 110 kg
Inox 304L – 316L
Titane et alliages

Diamètre	M3	M4	M5	M6	M8	M10
Pas mm.	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Ø Foret	2,5	3,3	4,2	5	6,75	8,5
Long. Tot	56	63	70	80	90	100
Ø Queue	3,5	4,5	6	6	8	10
Carré	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8

* Pour définir vos tarauds, indiquer la réf. + le Ø

> Taraud machine HSS CO5% DIN 376 héicoïdal 39 degrés



Réf.
476.20xx*

Caractéristiques	
Classe de tolérance	ISO 6 H
Nuance	CO5%
Coupe à	Droite
Goujures	Hélicoïd.39°
Entrée forme	C/2-3

Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

Pour application :
Acier fortement allié < 110 kg
Inox 304L – 316L
Titane et alliages

Diamètre	M12	M14	M16	M18	M20
Pas mm.	1,75	2	2	2,5	2,5
Ø Foret	10,25	12	14	15,5	17,5
Long. Tot	110	110	110	125	140
Ø Queue	9	11	12	14	16
Carré	7	9	9	11	12

* Pour définir vos tarauds, indiquer la réf. + le Ø

> Taraud machine HSS CO5% DIN 371 GUN alterné métrique



Réf.
477.10xx*

Caractéristiques	
Type	Métrique
Classe de tolérance	ISO 6 H
Nuance	CO5%
Coupe à	Droite
Goujures	Droites
Entrée forme	B/Gun

Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

Pour application :
Acier non allié jusqu'à 80 kg
Acier faiblement allié < 90 kg
Aluminium
Alliage alu silicium

Diamètre	M3	M4	M5	M6	M8	M10
Pas mm.	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Ø Foret	2,5	3,3	4,2	5	6,8	8,5
Long. Tot	56	63	70	80	90	100
Ø Queue	3,5	4,5	6	6	8	10
Carré	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8

* Pour définir vos tarauds, indiquer la réf. + le Ø

> Taraud machine HSS CO5% DIN 376 GUN alterné métrique



Réf.
477.20xx*

Caractéristiques	
Type	Métrique
Classe de tolérance	ISO 6 H
Nuance	CO5%
Coupe à	Droite
Goujures	Droites
Entrée forme	B/Gun

Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

* Pour définir vos tarauds, indiquer la réf. + le Ø

Pour application :
Acier non allié jusqu'à 80 kg
Acier faiblement allié < 90 kg
Aluminium
Alliage alu silicium

Diamètre	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
Pas mm.	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3
Ø Foret	2,5	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2	12	14	15,5	17,5	19,5	21
Long. Tot	56	63	70	80	90	100	110	110	110	125	140	140	160
Ø Queue	2,2	2,8	3,5	4,5	6	7	9	11	12	14	16	18	18
Carré	sans	2,1	2,7	3,4	4,9	5,5	7	9	9	11	12	14,5	14,5

> Jeu de 3 tarauds main métrique HSS DIN 352



Réf.
478.10xx*

* Pour définir vos tarauds, indiquer la réf. + le Ø

Diamètre	M1	M1,1	M1,2	M1,4	M1,6	M1,7	M1,8	M2	M2,2	M2,3	M2,5	M2,6	M3	M3*Sl	M3,5	M4	M4*Sl
Pas mm.	0,25	0,25	0,25	0,25	0,35	0,35	0,35	0,40	0,45	0,40	0,45	0,45	0,50	0,60	0,60	0,70	0,75
Ø Foret	0,75	0,85	0,95	1,15	1,25	1,35	1,45	1,6	1,75	1,9	2,05	2,15	2,5	2,4	2,9	3,3	3,25
Long. Tot	32	32	32	32	32	32	32	36	36	36	40	40	40	48	45	45	53
Ø Queue	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	3,5	3,15	4,0	4,5	4,0
Carré	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,0	2,1	2,1	2,1	2,1	2,7	2,5	3,0	3,4	3,15

Diamètre	M4,5	M5	M5*Sl	M5,5	M6	M7	M8	M9	M10	M11	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M 48	M52	M56	M60
Pas mm.	0,75	0,80	0,90	0,90	1	1	1,25	1,25	1,50	1,50	1,75	2,00	2,00	2,50	2,50	2,50	3,00	3,00	3,50	3,50	4,00	4,00	4,50	4,50	5,00	5,00	5,50	5,50
Ø Foret	3,75	4,2	4,1	4,6	5	6	6,8	7,8	8,5	9,5	10,2	12	14	15,5	17,5	19,5	21	24	26,5	29,5	32	35	37,5	45,5	43	47	50,5	54,5
Long. Tot	50	50	58	50	50	50	56	63	70	70	75	80	80	95	95	100	110	110	125	125	150	150	150	160	180	180	200	200
Ø Queue	6,0	6,0	5,0	6,0	6,0	6,0	6,0	7,0	7,0	8,0	9,0	11	12	14	16	18	18	20	22	25	28	32	32	36	36	40	45	45
Carré	4,9	4,9	4,0	4,9	4,9	4,9	4,9	5,5	5,5	6,2	7,0	9,0	9,0	11	12	14,5	14,5	16	18	20	22	24	24	29	29	32	35	35

Caractéristiques					
Classe de tolérance	ISO 6 H				
Nuance	HSS				
Coupe à	Droite				
Goujures	Droites				
Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

> Jeu de 3 tarauds main métrique CO5% DIN 352



Réf.
478.20xx*

* Pour définir vos tarauds, indiquer la réf. + le Ø

Diamètre	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
Pas mm.	0,50	0,70	0,80	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,00	2,50	2,50	2,50	3,00	3,00	3,50
Ø Foret	2,5	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2	12	14	15,5	17,5	19,5	21	24	26,5
Long. Tot	40	45	50	50	56	70	75	80	80	95	95	100	110	110	125
Ø Queue	3,5	4,5	6,0	6,0	6,0	7,0	9,0	11	12	14	16	18	18	20	22
Carré	2,7	3,4	4,9	4,9	4,9	5,5	7,0	9,0	9,0	11	12	14,5	14,5	16	18

Caractéristiques					
Classe de tolérance	ISO 6 H				
Nuance	HSS Co5%				
Coupe à	Droite				
Goujures	Droites				
Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

> Jeu de 3 tarauds main métrique à gauche HSS DIN 352



Réf.
478.30xx*

* Pour définir vos tarauds, indiquer la réf. + le Ø

Diamètre	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
Pas mm.	0,50	0,70	0,80	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,00	2,50	2,50	2,50	3,00	3,0	3,5
Ø Foret	2,5	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2	12	14	15,5	17,5	19,5	21	24	26,5
Long. Tot	40	45	50	50	56	70	75	80	80	95	95	100	110	110	125
Ø Queue	3,5	4,5	6,0	6,0	6,0	7,0	9,0	11	12	14	16	18	18	20	22
Carré	2,7	3,4	4,9	4,9	4,9	5,5	7,0	9,0	9,0	11	12	14,5	14,5	16	18

Caractéristiques					
Classe de tolérance	ISO 6 H				
Nuance	HSS				
Coupe à	Gauche				
Goujures	Droites				
Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

> Jeu de 2 tarauds main gaz HSS DIN 5157



Réf.
478.40xx*

* Pour définir vos tarauds, indiquer la réf. + le Ø

Diamètre	G1/8"	G1/4"	G3/8"	G1/2"	G5/8"	G3/4"	G7/8"	G1"	G1"1/8	G1"1/4	G1"3/8	G1"1/2	G1"5/8	G1"3/4	G2"	G2"1/4	G2"1/2
Nb de filets au pouce	28	19	19	14	14	14	14	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
Ø Foret	8,8	11,8	15,25	19	21	24,5	28,25	30,75	35,5	39,5	41,8	45	49,5	51,2	57	63	72,8
Long. Tot	63	70	70	80	80	90	90	100	125	125	140	140	140	140	160	160	160
Ø Queue	7	11	12	16	18	20	22	25	28	32	36	36	40	40	45	50	50
Carré	5,5	9	9	12	14,5	16	18	20	22	24	29	29	32	32	35	39	39

Caractéristiques					
Classe de tolérance	ISO 228				
Nuance	HSS				
Coupe à	Droite				
Goujures	Droites				
Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

> Jeu de 2 tarauds main gaz à gauche HSS DIN 5157



Réf.
478.50xx*

* Pour définir vos tarauds, indiquer la réf. + le Ø

Diamètre	G1/8"	G1/4"	G3/8"	G1/2"	G5/8"	G3/4"	G1"
Nb de filets au pouce	28	19	19	14	14	14	11
Ø Foret	8,8	11,8	15,25	19	21	24,5	30,75
Long. Tot	63	70	70	80	80	90	100
Ø Queue	7	11	12	16	18	20	25
Carré	5,5	9	9	12	14,5	16	20

Caractéristiques					
Classe de tolérance	ISO 228				
Nuance	HSS				
Coupe à	Gauche				
Goujures	Droites				
Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

> Filière de cage 25,4mm HSS ISO

Pour application :
Acier non allié
jusqu'à 70 kg
Aluminium

Réf.
479.11xx*



* Pour définir vos filières, indiquer la réf. + le Ø

Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

Diamètre	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M9	M10	M12
Pas mm.	0,5	0,7	0,8	1	1	1,25	1,25	1,5	1,75
Ø extérieur	25,4	25,4	25,4	25,4	25,4	25,4	25,4	25,4	25,4

> Filière de cage 38,1mm HSS ISO

Pour application :
Acier non allié
jusqu'à 70 kg
Aluminium

Réf.
479.12xx*



* Pour définir vos filières, indiquer la réf. + le Ø

Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

Diamètre	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
Pas mm.	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5
Ø extérieur	38,1	38,1	38,1	38,1	38,1	38,1	38,1

> Tourne à gauche Zamack



Réf.	Capacité		
479.4101	M1-M8	(1/16-1/4)	
479.4102	M1-M10	(1/16 3/8)	
479.4103	M1-M12	(1/16-1/2)	G1/8
479.4104	M4-M12	(5/32-1/2)	G1/8
479.4105	M5-M20	(7/32-3/4)	G1/8-1/2
479.4106	M11-M27	(7/16-1)	G1/4-3/4
479.4107	M13-M32	(1/2-1 1/4)	G1/4-1

> Porte Taraud à cliquet série courte



Réf.	Capacité	Long.tot.mm
479.5101	2,4-5,5/M3-10	85
479.5102	4,5-7/M5-12	100

> Pour filières de diamètre ext. ISO



Réf.
478.5xxx*

tout acier

* Pour définir vos porte-filières, indiquer la réf. + le Ø

Référence	A200	A201	A202	A203	A204	A205	A206	A207
Pour filière diam. ext.	20,6	25,4	38,1	39,6	44,4	50,8	63,5	76,2

> Jauge de contrôle de filetage



Réf.	Pour type de pas
479.8901	ISO
479.8902	SI
479.8903	GAZ
479.8904	BSW
479.8905	SELLERS

> Douille de réduction



Réf.	Cône extérieur	Cône intérieur
469.1121	CM2	CM1
469.1131	CM3	CM1
469.1132	CM3	CM2
469.1141	CM4	CM1
469.1142	CM4	CM2
469.1143	CM4	CM3
469.1153	CM5	CM3
469.1154	CM5	CM4
469.1163	CM6	CM3
469.1164	CM6	CM4
469.1165	CM6	CM5

> Chasse cône standard



Réf.	Dimensions
469.1901	1/2
469.1902	2/3
469.1903	3/4
469.1904	4/5
469.1905	5/6

> Coffret métallique de Forets Ø 1 à 13 par 0,5 : 25 forets



Réf.	Type	Nuance
469.9101	Laminé	HSS
469.9102	Meulé	HSS
469.9103	Meulé TIN	HSS
469.9104	Meulé Ecoline	Co 5%
469.9105	Meulé	Co 5%

> Coffret métallique de Forets, Tarauds et Tourne à gauche

Pour application standard



Réf.	Type Tarauds	Type Forets
469.9410	HSS droits (233)	HSS meulé

Composition
6 forets d'avant trous
Tarauds main et machine de M 3 à M12
Tourne à gauche de M3 - M12

> Coffret métallique de Forets d'avant trous et Tarauds machine GUN

Pour matières mi-dures/inox



Composition
7 Forets d'avant trous 990 (c 2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2
Tarauds machine 354/354 D de M3 à M12

Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

Réf.
469.9510

> Coffret métallique de Tarauds, Filières et accessoires



Composition
1 jeu de 3 tarauds main de M3 à M12
1 filière de M3 à M12
1 Tourne gauche N°1 1/2
1 porte filière d. 25x9
1 jauge de contrôle de filetage
1 tournevis

Réf.
479.9510

> Coffret de 7 Tarauds machine M3 à M12



Caractéristiques	
Classe de tolérance	ISO 6 H
Nuance	HSS
Coupe à	Droite
Goujures	Droites
Entrée Forme	B/Gun

Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

Taraud machine HSS ISO 529 GUN

Réf.
479.9110

> Coffret de 7 tarauds machine M3 à M12



Caractéristiques	
Classe de tolérance	ISO 6 H
Nuance	Co5%
Coupe à	Droite
Goujures	Droites
Entrée Forme	B/Gun

Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al

Taraud machine HSS Co5% DIN 371 GUN

Réf.
479.9120

> Forets cylindriques à béton

visuel	Réf.	Ø (mm)	Longueur (mm)
	491.1040	4	70
	491.1050	5	85
	491.1060	6	100
	491.1061	6	150
	491.1080	8	110
	491.1081	8	150
	491.1100	10	150
	491.1120	12	150

> Coffret de forets cylindriques

Visuel	Réf.	Ø (mm)	Désignation
	491.1049	4/5/6/8/10	Coffret : 5 Forets béton

> Forets SDS-PLUS 2 taillants

visuel	Réf.	Ø (mm)	Lg (mm)
	492.1040	4	110
	492.1050	5	110
	492.1051	5	160
	492.1060	6	110
	492.1061	6	160
	492.1062	6	210
	492.1080	8	110
	492.1081	8	160
	492.1082	8	210
	492.1083	8	260
	492.1100	10	160
	492.1101	10	210
	492.1102	10	260
	492.1103	10	310

Réf.	Ø (mm)	Lg (mm)
492.1104	10	460
492.1120	12	160
492.1121	12	210
492.1122	12	260
492.1123	12	460
492.1140	14	160
492.1141	14	260
492.1142	14	460
492.1160	16	210
492.1161	16	460
492.1162	16	460
492.1180	18	210
492.1181	18	300
492.1182	18	460

Réf.	Ø (mm)	Lg (mm)
492.1200	20	210
492.1201	20	310
492.1202	20	460
492.1220	22	260
492.1221	22	310
492.1222	22	460
492.1240	24	460
492.1250	25	260
492.1251	25	310
492.1252	25	460
492.1280	28	460
492.1300	30	460

> FORETS SDS-PLUS MAK 2



• Les plaquettes en carbure bénéficient d'un traitement thermique et leur soudure avec le corps de foret est extrêmement résistante.
La vitesse de perçage reste maximale

• L'hélice spéciale KVS-SPIRALE assure par sa conception en double spirale, une évacuation maximale des poussières.
Sa structure renforcée et le traitement spécial de la surface augmentent la longévité et le rendement du foret.

visuel	Réf.	Ø (mm)	Lg Totale (mm)	Lg Utile (mm)
	492.2050	5	110	50
	492.2051	5	160	100
	492.2055	5,5	110	50
	492.2551	5,5	160	100
	492.2060	6	110	50
	492.2061	6	160	100
	492.2062	6	210	150
	492.2065	6,5	110	50
	492.2066	6,5	160	100
	492.2067	6,5	260	200
	492.2068	6,5	310	250
	492.2070	7	160	100
	492.2080	8	110	50
	492.2081	8	160	100
	492.2082	8	210	150
	492.2083	8	260	200
	492.2084	8	400	350

Réf.	Ø (mm)	Lg Totale (mm)	Lg Utile (mm)
492.2085	8	600	550
492.2090	9	160	100
492.2091	9	210	150
492.2100	10	110	50
492.2101	10	160	100
492.2102	10	210	150
492.2103	10	260	200
492.2104	10	310	250
492.2105	10	450	400
492.2106	10	600	550
492.2110	11	160	100
492.2111	11	260	200
492.2120	12	160	100
492.2121	12	210	150
492.2122	12	260	200
492.2123	12	310	250
492.2124	12	450	400

Réf.	Ø (mm)	Lg Totale (mm)	Lg Utile (mm)
492.2125	12	600	550
492.2130	13	160	100
492.2131	13	260	200
492.2140	14	160	100
492.2141	14	210	150
492.2142	14	260	200
492.2142	14	310	250
492.2143	14	450	400
492.2144	14	600	550
492.2150	15	160	100
492.2151	15	260	200
492.2160	16	160	100
492.2161	16	210	150
492.2162	16	310	250
492.2163	16	450	400
492.2164	16	600	550
492.2170	17	210	150

> COFFRET FORETS SDS-PLUS MAK 2

Visuel	Réf.	Désignation	Détails	Lg (mm)
	492.9201	Coffret 5 Forets	1 foret Ø 5 mm, 1 foret Ø 6 mm, 1 foret Ø 8 mm	110
			1 foret Ø 6 mm, 1 foret Ø 8 mm	160
	492.9202	Coffret 7 Forets	1 foret Ø 5 mm, 1 foret Ø 6 mm, 1 foret Ø 8 mm	110
			1 foret Ø 6 mm, 1 foret Ø 8 mm, 1 foret Ø 10 mm, 1 foret Ø 12 mm	160

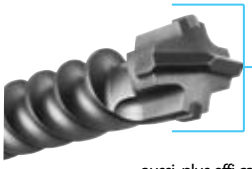
> Coffret SDS-PLUS

Visuel	Réf.	Ø (mm)	Lg (mm)
	492.9100	5	110
		6	110
		8	110
		10	110
		6	160
		8	160
		10	160
		12	160
		8	210
		10	210
		12	210
		16	210
		pointe	140
		burin 20	140
		pointe	250
		burin 20	250
		burin coudé 40	250

Désignation

Coffret 12 forets + 5 burins

>Foret MAK 4 SDS-Plus ou SDS MAX



Le foret MAK4 avec sa tête à quatre taillants a une vitesse de perçage plus importante qu'un foret standard. Il est aussi, plus effi cace contre les armatures en métal et plus précis.

• L'hélice spéciale KVS-SPIRALE assure par sa conception en double spirale, une évacuation maximale des poussières.

• Sa structure renforcée et le traitement spécial de la surface augmentent la longévité et le rendement du foret.

Forets SDS-PLUS MAK 4

Visuel	Réf.	Ø (mm)	Lg Totale (mm)	Lg Utile (mm)
	493.1160	16	250	200
	493.1161	16	450	400
	493.1180	18	250	200
	493.1181	18	450	400
	493.1200	20	250	200
	493.1201	20	450	400
	493.1220	22	450	400
	493.1240	24	250	200
	493.1241	24	450	400
	493.1250	25	250	200
	493.1251	25	450	400
	493.1280	28	250	200
	493.1281	28	400	400
	493.1300	30	250	200
	493.1301	30	450	400

Forêt SDS-Max MAK 4

Visuel	Réf.	Ø (mm)	Lg Totale (mm)	Lg Utile (mm)
	493.2120	12	340	200
	493.2121	12	540	400
	493.2122	12	690	550
	493.2140	14	340	200
	493.2141	14	540	400
	493.2150	15	340	200
	493.2151	15	540	400
	493.2160	16	340	200
	493.2161	16	540	400
	493.2180	18	340	200
	493.2181	18	540	400
	493.2182	18	920	800
	493.2200	20	320	200
	493.2201	20	520	400
	493.2202	20	920	800
	493.2220	22	1320	1200
	493.2221	22	320	200
	493.2223	22	520	400
	493.2224	22	920	800
	493.2240	24	320	200
	493.2241	24	520	400
	493.2250	25	320	200
	493.2251	25	520	400
	493.2252	25	920	800

Réf.	Ø (mm)	Lg Totale (mm)	Lg Utile (mm)
493.2280	28	1320	1200
493.2281	28	370	250
493.2282	28	570	450
493.2283	28	670	550
493.2283	28	920	800
493.2300	30	370	250
493.2301	30	570	450
493.2320	32	370	250
493.2321	32	570	450
493.2322	32	920	800
493.2350	35	370	250
493.2351	35	570	450
493.2352	35	670	550
493.2353	35	1320	1200
493.2380	38	370	250
493.2381	38	570	450
493.2400	40	370	250
493.2401	40	570	450
493.2402	40	920	800
493.2403	40	1320	1200
493.2450	45	570	450
493.2500	50	570	450
493.2520	52	570	450

> Outils percutants SDS-PLUS

Visuel	Réf.	Désignation	lg outil (mm)	Lg outil (mm)
	494.1101	Pointe à béton	_	250
	494.1102	Pointe à béton	-	220
	494.1103	Burin plat	20	250
	494.1104	Burin coudé	40	200
	494.1105	Burin large	40	250
				

> Outils percutants SDS-MAX

Visuel	Réf.	Désignation	lg outil (mm)	Lg outil (mm)
	494.2101	Pointe	-	400
	494.2102	Pointe	_	600
	494.2103	Burin plat	25	400
	494.2104	Burin plat	24	600
	494.2105	Burin large	50	400

> Disques diamant gamme DIAMAK et DIAMAK +

Visuel





Réf.	Ø (mm)	Type	Utilisation	Alésage H (mm)	Hauteur totale segment/surface de coupe (mm)	Nbre de segments
495.1101	115	Diamak + standard	ardoise, béton, brique, calcaire, tuile béton	22,23	7	8
495.1102	125			22,23	7	9
495.1103	230			22,23	7	16
495.1201	115	Diamak Jante continue standard	tuile céramique, porcelaine, carrelage, marbre	22,23	7	_
495.1202	125			22,23	7	_
495.1203	230			22,23	7	_

>Comet Comet

Visuel	Réf.	Ø (mm)	Type	Utilisation	Alésage H (mm)	Lg du segment(mm)	Epaisseur segment T (mm)	H totale segment/ surface de coupe (mm)	Nbre de segments
	495.3101	125	Comet enduro trou de refroidissement	ardoise, grès, béton, brique, calcaire, tuile béton	22,23	32	2	10	9
	495.3102	150	Comet Rapid trou de refroidissement spécial rénureuse	béton, brique moyennement dure, marbre, argile, tuile en terre cuite, ardoise	22,23	-	-	10	12
	495.3103	230	Cornet enduro anti-vibration, anti-bruit, Stealth	ardoise, grès, béton, brique, calcaire, tuile béton	22,23	38	2,6	10	16
	495.3104	300			20	40	3	10	20
	495.3105	350			25,4/20	40	3	10	23
	495.3106	400			25,4/20	40	3	10	27

> Schema Trépan Diamant


Adaptateur


Trépan


Système de centrage


Centreur

> Adaptateurs

visuel	Réf.	Spécifications	Type
	496.1101	M18 -> M16	femelle/mâle
	496.1102	M18 -> M30	femelle/mâle
	496.1103	M18 -> 1 1/4" M18 - > 1/2"	femelle/mâle
	496.1104	1/2" -> M16	mâle/mâle
	496.1105	M1/2" -> M30	mâle/mâle

> Trépans à sec (Dustec alésage M16)

Visuel	Réf.	Ø mm	L (mm)
	496.2101	68	150
	496.2102	68	400
	496.2103	76	150
	496.2104	76	400
	496.2105	82	150
	496.2106	82	400
	496.2107	107	150
	496.2108	107	400
	496.2109	112	150
	496.2110	112	400
	496.2111	127	150
	496.2112	127	400
	496.2113	132	150
	496.2114	132	400

> Trépans à eau (alésage M18)

Visuel	Réf.	Ø (mm)	L (mm)
	496.2201	14	300
	496.2202	16	300
	496.2203	18	300
	496.2204	20	300
	496.2205	22	300
	496.2206	24	300
	496.2207	26	300
	496.2208	29	300
	496.2209	31	300
	496.2210	36	300
	496.2211	41	300

> Trépans à eau (alésage M30)

Visuel	Réf.	Ø (mm)	L (mm)
	496.2301	46	400
	496.2302	51	400
	496.2303	56	400
	496.2304	61	400
	496.2305	71	400
	496.2306	81	400
	496.2307	91	400
	496.2308	101	400
	496.2309	111	400
	496.2310	121	400
	496.2311	131	400

> Trépans à eau gros agrégats (alésage 1-1/4"(5/4") UNC)

Visuel	Réf.	Ø (mm)	L (mm)
	496.2401	61	400
	496.2402	82	400
	496.2403	92	400
	496.2404	102	400
	496.2405	112	400
	496.2406	122	400
	496.2407	132	400
	496.2408	152	400
	496.2409	162	400
	496.2410	182	400
	496.2411	202	400
	496.2412	225	400

> Trépans à eau petits agrégats (alésage 1-1/4"(5/4") UNC)

Visuel	Réf.	Ø (mm)	L (mm)
	496.2501	61	400
	496.2502	82	400
	496.2503	92	400
	496.2504	102	400
	496.2505	112	400
	496.2506	122	400
	496.2507	132	400
	496.2508	152	400
	496.2509	162	400
	496.2510	182	400
	496.2511	202	400
	496.2512	225	400

> Centreurs

Visuel	Réf.	Ø en (mm)
	496.4101	68
	496.4102	72
	496.4103	76
	496.4104	82
	496.4105	92
	496.4106	102
	496.4107	112
	496.4108	122
	496.4109	132

> Systèmes de centrage

Visuel > 

Réf.	Désignation	Lg (mm)	Compatibiluté	Tpe
496.3101	Pointe de centrage	60	Dustec M16	sec ou eau
496.3102	Pointe de centrage	150	Ductec M16	sec ou eau
496.3103	Tige de centrage complète (fournie avec pointe P-41894)	400	Dustec M16	sec
496.3104	Tige de centrage complète (fournie avec pointe P-41894)	300 /320	Trépan à eau M18	eau
496.3105	Tige de centrage complète (fournie avec pointe P-41894)	400 /420	Trépan à eau M30 et 1-1/4"	eau

> Hélices de malaxage

Visuel	Réf.	Ø (mm)	Lg (mm)	Emmanchement	Utilisations
	497.1101	80	400	hex 8 mm	Volume max. 15l, peinture, laque, résine époxy, ciment pour joint et autres produits liquides
	497.1102	100	400	hex 8 mm	Volume max. 15l, béton, mortier, résine epoxy avec sable, plâtre et autres produits compacts
	497.1103	120	590	M14	Volume max. 30l, peinture laque, résine époxy, ciment pour joint et autres produits liquides
	497.1104	120	590	M14	Volume max. 25l, béton, mortier, résine époxy avec sable, plâtre et autres produits compacts