> GAMME ÉCO TIG

La torche Ecotig répond aux spécificités du marché. Elle est équipée d'une gachette lamelle, une enveloppe externe en caoutchouc, et un contacteur "crouzet", lui apportant une haute fiabilité.

TIG 9 ECO	Longueur
071.0094	4m
071.0098	8m

TIG 17 ECO	Longueur
071.0174	4m
071.0178	8m

TIG 26 ECO	Longueur
071.0264	4m
071.0268	8m



> GAMME COTON TIG

La torche Tig Coton répond aux spécificités du marché. Elle est équipée d'une gachette lamelle, un contacteur "crouzet" , lui apportant une haute fiabilité, et une enveloppe externe en coton tressé. Cette enveloppe lui donne une résistance accrue à l'abrasion.

TIG 9 COTON	Longueur
071.2094	4m
071.2094FX	4m flexible
071.2098	8m
071.2098FX	8m flexible

TIG 17 COTON	Longueur
071.2174	4m
071.2174FX	4m flexible
071.2178	8m
071.2178FX	8m flexible

TIG 18 COTON	Longueur
071.2184	4m
071.2184FX	4m flexible
071.2188	8m
071.2188FX	8m flexible

TIG 20 COTON	Longueur
071.2204	4m
071.2204FX	4m flexible
071.2208	8m
071.2208FX	8m flexible

TIG 26 COTON	Longueur
071.2264	4m
071.2264FX	4m flexible
071.2268	8m
071.2268FX	8m flexible



> GAMME TOP TIG

La Top Tig est une torche de haute qualité. Elle est équipée d'une gachette lamelle, et un contacteur "crouzet" lui apportant une haute fiabilité. L'enveloppe en caoutchouc, accompagnée d'une housse en cuir de 50cm, fait de cette torche un outil extra-souple et sûr, appréciée par l'ensemble des soudeurs. La torche Top tig est également utilisée pour les travaux de forte puissance avec un facteur de marche élevé. (Modèle TopTig 18HC, 20HC, 50SHC.)

TOP TIG 9	Longueur
071.3094	4m
071.3094FX	4m flexible
071.3098	8m
071.3098FX	8m flexible

TOP TIG 17	Longueur
071.3174	4m
071.3174FX	4m flexible
071.3178	8m
071.3178FX	8m flexible

TOP TIG 18	Longueur
071.3184	4m
071.3184FX	4m flexible
071.3188	8m
071.3188FX	8m flexible

TOP TIG 18 HC	Longueur
071.3184HC	4m (400 Amp.)
071.3188HC	4m (400 Amp.)

TOP TIG 20	Longueur
071.3204	4m
071.3204FX	4m flexible
071.3208	8m
071.3208FX	8m flexible

TOP TIG 26	Longueur
071.3264	4m
071.3264FX	4m flexible
071.3268	8m
071.3268FX	8m flexible

TOP TIG 20 HC	Longueur
071.3204HC	4m (320 Amp.)
071.3208HC	4m (320 Amp.)

TOP TIG 50 HC	Longueur
071.3184SHC	4m (500 Amp.)
071.3188SHC	8m (500 Amp.)



Puissance des torches

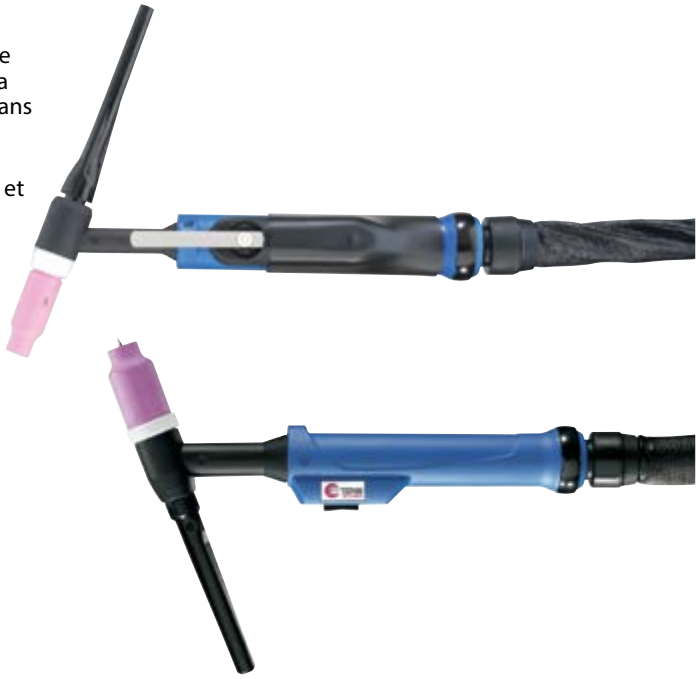
	TIG 9	TIG 17	TIG 18	TIG 18 HC	TIG 20	TIG 20 HC	TIG 24	TIG 24W	TIG 26	TIG 50 SHC
	110A DC 95A AC	140A DC 125A AC					110A DC 95A AC		180A DC 150A AC	
			320A DC 270A AC	400A DC 300A AC	250A DC 220A AC	320A DC 250A AC		180A DC 120A AC		500A DC 500A AC
Ø electrode tungstene	0,5÷1,6 mm	0,5÷2,4 mm	0,5÷4,0 mm	0,5÷4,0 mm	0,5÷3,2 mm	0,5÷3,2 mm	0,5÷2,4 mm	0,5÷2,4 mm	0,5÷4,0 mm	1,6÷6,4 mm

> TORCHES SRL HD

Les SRL HD sont des torches de définition haut de gamme.
Elles sont équipées d'un faisceau de câble relié à la poignée par une rotule qui permet le montage d'une housse extérieure en cuir sur la partie la plus exposée aux frottements. Ces torches sont utilisées dans les situations où l'on privilégie la souplesse et la maniabilité.

Elles existent en 2 versions :
- Gachette lamelle, qui permet une grande précision dans le travail et respecte les habitudes du soudeur.

- Commande bouton, qui permet d'allier la précison, au faible encombrement de la poignée.



SRL HD TG9		
CODE	LG	COMMANDE
071.6094	4M	Lamelle
071.6094B	4M	Bouton
071.6098	8M	Lamelle
071.6098B	8M	Bouton
SRL HD TG17		
CODE	LG	COMMANDE
071.6174	4M	Lamelle
071.6174B	4M	Bouton
071.6178	8M	Lamelle
071.6178B	8M	Bouton
SRL HD TG26		
CODE	LG	COMMANDE
071.6264	4M	Lamelle
071.6264B	4M	Bouton
071.6268	8M	Lamelle
071.6268B	8M	Bouton
SRL HD TG20		
CODE	LG	COMMANDE
071.6204	4M	Lamelle
071.6204B	4M	Bouton
071.6208	8M	Lamelle
071.6208B	8M	Bouton
SRL HD TG18		
CODE	LG	COMMANDE
071.6184	4M	Lamelle
071.6184B	4M	Bouton
071.6188	8M	Lamelle
071.6188B	8M	Bouton

	SRL HD TG9	SRL HD TG17	SRL HD TG26	SRL HD TG20	SRL HD TG18
X 60%	140A DC 95A AC	140A DC 125A AC	240A DC 200A AC		
X 100%				220A DC 200A AC	320A DC 240A AC
Ø Tungstène	0,5-1,6mm	0,5-2,4mm	0,5-4,0mm	0,5-3,2mm	0,5-4,0mm

> TORCHES TIG INTERLOCK

Sur la base d'un faisceaux Top Tig, refroidi soit par air ou par eau, venez associer le corps de torche dont vous avez besoin selon la puissance, l'encombrement, et la maniabilité nécéssaire à votre application.

Le faisceaux Top Tig est de haute qualité. Il est équipée d'une gachette lamelle, et un contacteur "crouzet" lui apportant une haute fiabilité. L'enveloppe en caoutchouc, accompagnée d'une housse en cuir de 50cm, fait de cette torche un outil extra-souple et sûr, appréciée par l'ensemble des soudeurs.



TIG INTERLOCK AIR

refroidissement à air pour TIG SR 9 - 26 et TIG FLX 9 - 24 - 25 - 26

Gâchette à lamelle - FAISCEAU TOP	Longueur
071.8004	4 m
071.8008	8 m

TIG INTERLOCK EAU

refroidissement à eau pour TIG SR 18 - 20 et TIG FLX 18 - 20 - 24

Gâchette à lamelle - FAISCEAU TOP	Longueur
071.8204	4 m
071.8208	8 m

CORPS DE TORCHE INTERLOCK

CORPS DE TORCHES À MONTER SUR LES FAISCEAUX À EAU	
071.8218	INTERLOCK SR 18 (400A DC 35%)
071.8220	INTERLOCK SR 20 (320A DC 35%)
071.8220FX	INTERLOCK SR 20 FLEX Tête 90° corps 8 cm (320A DC 35%)
071.8224FXL	INTERLOCK SR 24W FLEX Tête 90° corps 8 cm
071.8225FX	INTERLOCK SR 25W FLEX

CORPS DE TORCHES À MONTER SUR LES FAISCEAUX À AIR	
071.8009	NTERLOCK SR 9 (110A DC 35%)
071.8009FXL	INTERLOCK SR 9 FLEX Tête 90° corps 8 cm (110A DC 35%)
071.8024FXL	INTERLOCK SR 24G FLEX Tête 90° corps 8 cm
071.8025FX	INTERLOCK SR 25G FLEX
071.8026	INTERLOCK SR 26 (180A DC 35%)
071.8026FXL	INTERLOCK SR 26 FLEX Tête 90° corps 6 cm (180A DC 35%)

QUELLE TORCHE CHOISIR? NE VOUS POSEZ PLUS LA QUESTION, CHOISISSEZ L'INTERLOCK...!

Puissance des torches

	TIG 20	TIG 18
	300 A 35%	420 A 100%
Ø mm	1,0 ÷ 3,2 mm	1,0 ÷ 4,0 mm

> TORCHES TIG M9

C'est la plus petite torche du marché, tant en refroidissement par air que par eau. Cette torche bénéficie d'un encombrement réduit au maximum grâce à la taille de son corps de torche et de ses pièces détachées.

Elle est équipée d'une gachette lamelle, un contacteur "crouzet" , lui apportant une haute fiabilité, et une enveloppe externe en coton tressé. Cette enveloppe lui donne une résistance accrue à l'abrasion.



PROBLEME D'ENCOMBREMENT? UTILISEZ LA TIG TSR9...

TIG M9 AIR		
CODE	LG	Corps
071.5004	4M	
071.5004FX	4M	Fexible
071.5008	8M	
071.5008FX	8M	Fexible

TIG M9 EAU		
CODE	LG	Corps
071.5204	4M	
071.5204FX	4M	Fexible
071.5208	8M	
071.5208FX	8M	Fexible

	M9 AIR	M9 EAU
X 35%	110A DC 95A AC	
X 100%		180A DC 120A AC
Ø Tungstène	0,5-2,4mm	0,5-2,4mm

> EASY 300 PULSER SYSTEM - DT0011



Qu'est-ce que c'est?

C'est le nouveau système intégré pour le soudage Tig Fil Froid, manuel ou automatisé. Un système simple, permettant même à un soudeur non professionnel de réaliser des soudages en Tig Fil Froid de qualité aussi bien sur acier que sur alliages légers.



réglage synergique du dévidoir
1. Niveau courant débit fil
2. Temps de retour fil
3. Retard départ fil
4. Commande à distance
5. Niveau courant
6. Lampe de contrôle
7. Fréquence impulsion
8. Interrupteur pour impulsions



Réf. 079.1000

Avantages: la commande de départ du fil est gérée automatiquement par le système qui permet:
+ vitesse : possibilité d'atteindre des vitesses d'application beaucoup plus importantes par rapport au processus classique
- fatigue : forte réduction de la fatigue, car une main reste toujours libre
+ économie : réduction du coût du métal d'apport car il est plus économique en bobine qu'en baguettes

Caractéristiques communes aux deux torches :

- poignée ergonomique avec rotule sur le raccordement câble pour augmenter la liberté de mouvement (brevet Trafimet)
- support guide-fil réglable pour s'adapter au soudage de surfaces plates ou tubulaires
- bouton ou gâchette marche/arrêt connecté à la source d'énergie
- potentiomètre pour un contrôle continu de la vitesse d'alimentation du fil
- bouton ou gâchette pour rétracter ou faire avancer le fil par rapport au point de soudage.



Réf. 079.1260

DUALTIG RC 26 COLD WIRE
Torche manuelle refroidie à air pour souder en Tig fil froid
- 180A DC: cycle de travail 35%
- 150A AC: cycle de travail 35%



Réf. 079.1200

DUALTIG RC SUPER 20 COLD WIRE
Torche manuelle refroidie à air pour souder en Tig fil froid
- 320A DC: cycle de travail 100%
- 250A AC: cycle de travail 100%



Réf. 079.1290

AUTOTIG 20 COLD WIRE
Torche spéciale pour applications automatiques. Les dimensions réduites et la sortie compacte du fil permettent d'atteindre les points les plus difficiles pour la réalisation de soudages avec positionneur.



Réf. 079.1900

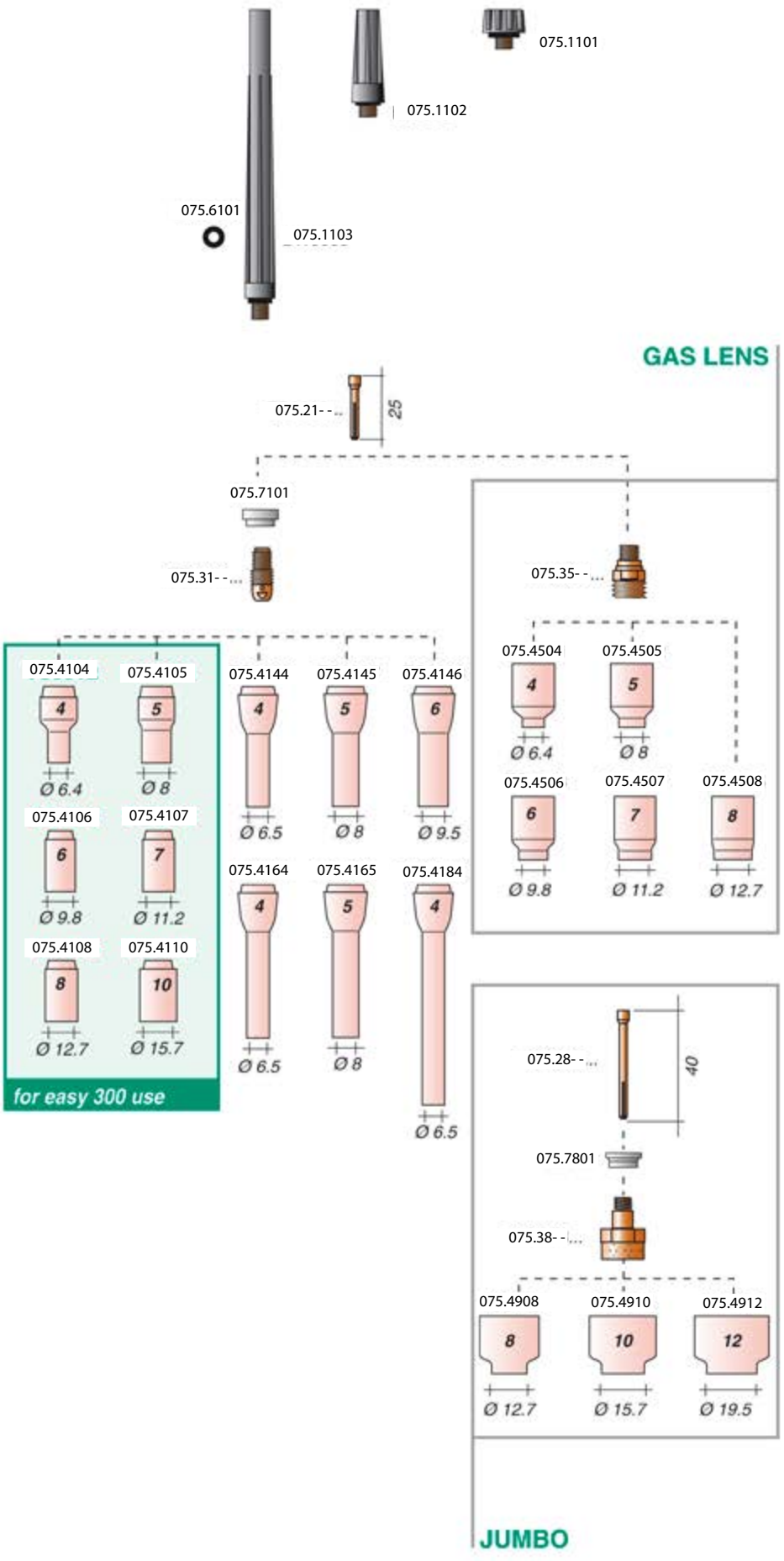
REMOTE CONTROL
Commande à distance EASY 300 pour applications automatiques. Elle est munie d'un support magnétique permettant une fixation rapide sur tout support en acier.



Réf. 079.1800

Kit chariot Easy 300
Dispositif permettant d'utiliser les mêmes installations MIG/MAG dans tous les appareils Easy 300.
Bobines supportées:
- poids max 15 Kg
- Ø max 300 mm

> Pièces détachées TORCHES TIG 9 - 20 - 25



Le débit du gaz de protection est généralement canalisé par une buse céramique standard (fig 1).

Ce débit est perturbé par des turbulences dans le corps de torche générées par la pression du gaz.

Pour garantir une distribution uniforme du gaz surtout lors du soudage d'acier inoxydable, de titane et d'alliages d'aluminium, il est conseillé d'utiliser les pièces GAS LENS.

Le diffuseur, doté d'un filtre à grille, permet d'uniformiser le flux (fig.2) et contribue à économiser le gaz de protection. Lorsqu'il y a de l'espace, il est conseillé d'utiliser la version JUMBO qui augmente la surface de protection et la qualité de la soudure (fig.3).

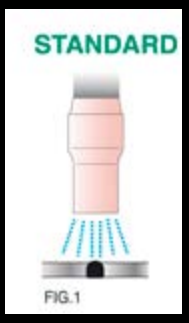


FIG.1

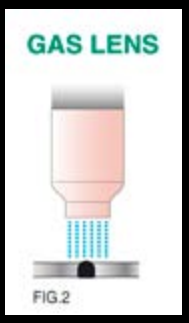


FIG.2

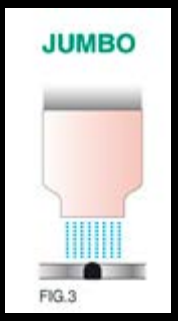
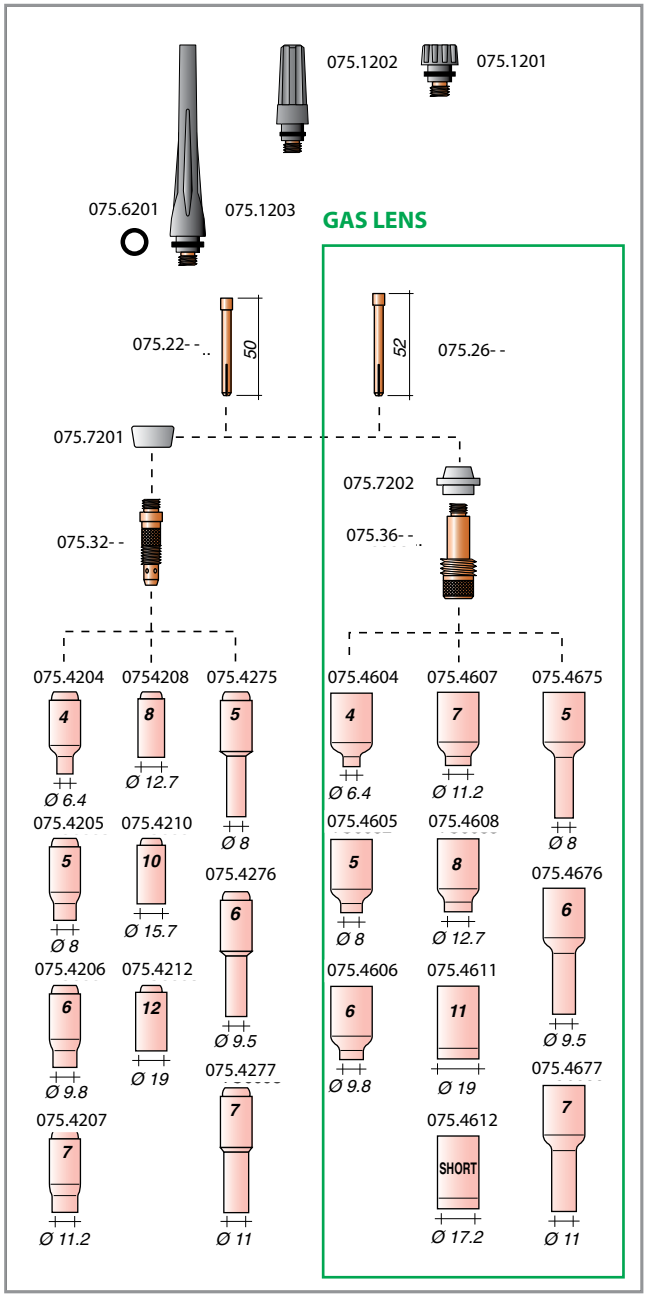
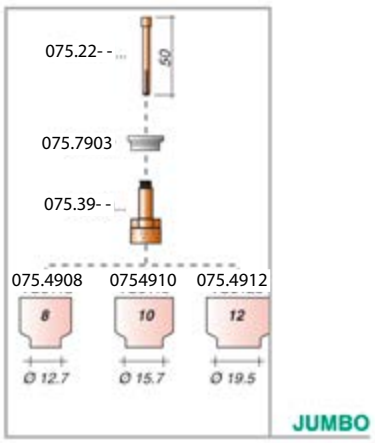


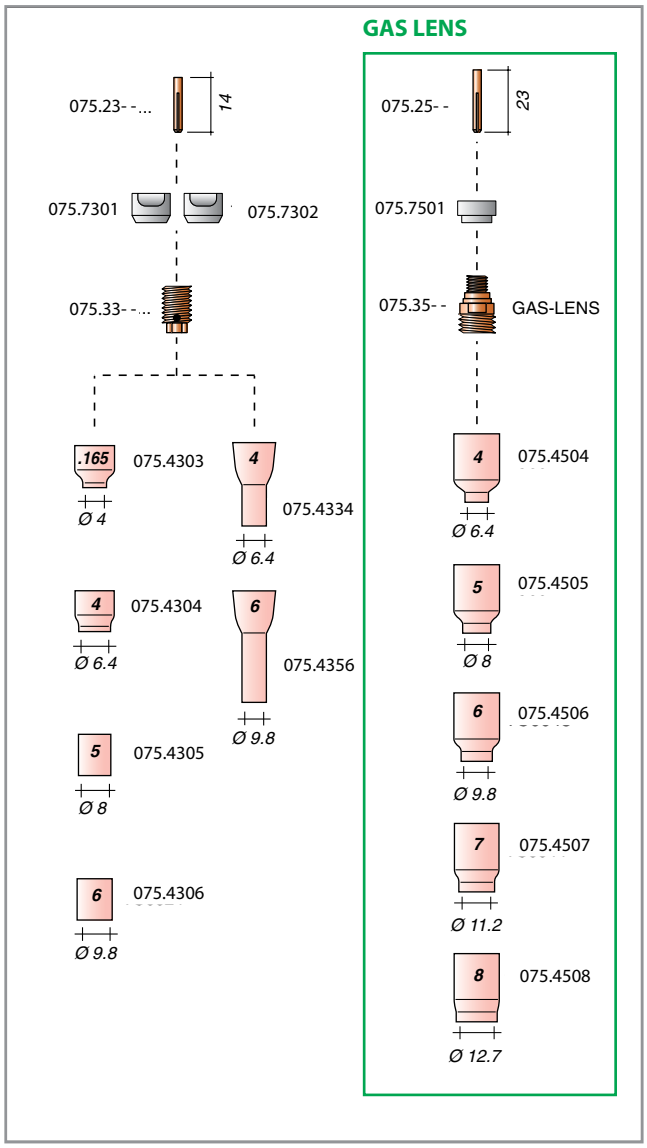
FIG.3

> Pièces détachées TORCHES TIG 17 - 18 - 26

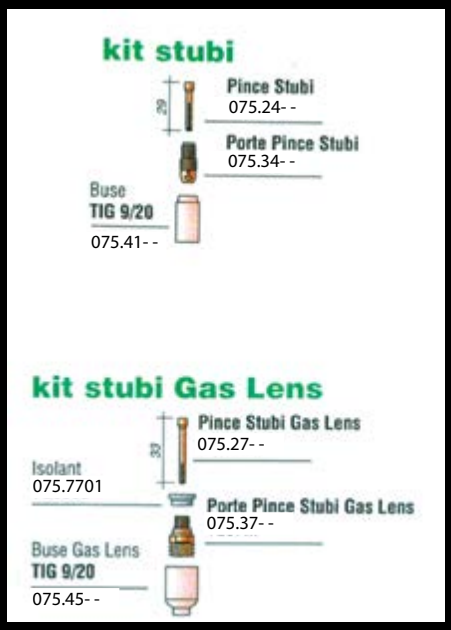




> Pièces détachées TORCHES TIG 24



Les pinces Stubby permettent d'utiliser les buses, moins encombrantes, de la série 9/20 sur les corps de torches de 17/18/26



> Pièces détachées TORCHES TIG 9 - 20 - 25

075.1103	Bouchon long	10
075.1102	Bouchon moyen	10
075.1101	Bouchon court	10
075.6101	Joint thorique pour bouchon	10
075.2105	Pince Ø 0.5	10
075.2110	Pince Ø 1.0	10
075.2116	Pince Ø 1.6	10
075.2120	Pince Ø 2.0	10
075.2124	Pince Ø 2.4	10
075.2132	Pince Ø 3.2	10
075.7101	Bague isolante	10
075.3105	Diffuseur Ø 0.5	10
075.3110	Diffuseur Ø 1.0	10
075.3116	Diffuseur Ø 1.6	10
075.3120	Diffuseur Ø 2.0	10
075.3124	Diffuseur Ø 2.4	10
075.3132	Diffuseur Ø 3.2	10
075.3505	Diffuseur Ø 0.5 Gaslens	10
075.3510	Diffuseur Ø 1.0 Gaslens	10
075.3516	Diffuseur Ø 1.6 Gaslens	10
075.3520	Diffuseur Ø 2,0 Gaslens	10
075.3524	Diffuseur Ø 2.4 Gaslens	10
075.3532	Diffuseur Ø 3.2 Gaslens	10
075.4104	Buse Gr. 4 - Ø 6.4	10
075.4105	Buse Gr. 5 - Ø 8.0	10
075.4106	Buse Gr. 6 - Ø 9.8	10
075.4107	Buse Gr. 7 - Ø 11.2	10
075.4108	Buse Gr. 8 - Ø 12.7	10
075.4110	Buse Gr.10 - Ø 15.7	10
075.4144	Buse céramiq. Gr. 4 Ø 6.5 mm 48	10
075.4145	Buse céramiq. Gr. 5 Ø 8 mm 48	10
075.4146	Buse céramiq. Gr. 6 Ø 9.5 mm 48	10
075.4164	Buse céramiq. Gr. 4 Ø 6.5 mm 63	10
075.4165	Buse céramiq. Gr. 5 Ø 8 mm 63	10
075.4184	Buse céramiq. Gr. 4 Ø 6.5 mm 89	10
075.4104	Buse gaz longue Gr. 4 - Ø 6.4	10
075.4105	Buse gaz longue Gr. 5 - Ø 8.0	10
075.4106	Buse gaz longue Gr. 6 - Ø 9.8	10
075.4107	Buse gaz longue Gr. 7 - Ø 11.2	10
075.4108	Buse gaz longue Gr. 8 - Ø 12.7	10
075.2816	Pince Ø 1.6	10
075.2824	Pince Ø 2.4	10
075.2832	Pince Ø 3.2	10
075.7801	Isolant jumbo	10
075.3816	Diffuseur Ø 1.6 Jumbo	10
075.3824	Diffuseur Ø 2.4 Jumbo	10
075.3832	Diffuseur Ø 3.2 Jumbo	01
075.4908	Buse Jumbo Ø 12.7	10
075.4910	Buse Jumbo Ø 15.7	10
075.4912	Buse Jumbo Ø 19.5	10

> Pièces détachées TORCHES TIG 24

075.2305	Pince Ø 0.5	10
075.2310	Pince Ø 1.0	10
075.2316	Pince Ø 1.6	10
075.2324	Pince Ø 2.4	10
075.2505	Pince Ø 0.5	10
075.2510	Pince Ø 1.0	10
075.2516	Pince Ø 1.6	10
075.2524	Pince Ø 2.4	10
075.7301	Bague Isolante	10
075.7501	Isolant gaslens	10
075.3305	Diffuseur Ø 0.5	10
075.3310	Diffuseur Ø 1.0	10
075.3316	Diffuseur Ø 1.6	10
075.3324	Diffuseur Ø 2.4	10
075.3505	Diffuseur Ø 0.5 Gaslens	10
075.3510	Diffuseur Ø 1.0 Gaslens	10
075.3516	Diffuseur Ø 1.6 Gaslens	10
075.3520	Diffuseur Ø 2,0 Gaslens	10
075.3524	Diffuseur Ø 2.4 Gaslens	10
075.3532	Diffuseur Ø 3.2 Gaslens	10
075.4303	Buse Gr.4 -Ø 6.4	10
075.4304	Buse Gr. 5 Ø 8.0	10
075.4305	Buse Gr. 6 Ø 9.5	10
075.4306	Buse Gr.7 -Ø 11.0	10
075.4334	Buse Gr 5 Ø. 6.4 longue	10
075.4356	Buse Gr.7 Ø. 9.8 longue	10
075.4504	Buse gaz longue Gr. 4 - Ø 6.4	10
075.4505	Buse gaz longue Gr. 5 - Ø 8.0	10
075.4506	Buse gaz longue Gr. 6 - Ø 9.8	10
075.4507	Buse gaz longue Gr. 7 - Ø 11.2	10
075.4508	Buse gaz longue Gr. 8 - Ø 12.7	10

> Pièces détachées TORCHES TIG 17 - 18 - 26

075.1202	Bouchon moyen	10
075.1203	Bouchon long	10
075.1201	Bouchon court	10
075.6201	Joint thorique pour bouchon	10
075.2205	Pince Ø 0.5	10
075.2210	Pince Ø 1.0	10
075.2216	Pince Ø 1.6	10
075.2220	Pince Ø 2.0	10
075.2224	Pince Ø 2.4	10
075.2232	Pince Ø 3.2	10
075.2240	Pince Ø 4.0	10
075.2248	Pince Ø 4.8	10
075.2610	Pince Ø 1.0	10
075.2616	Pince Ø 1.6	10
075.2624	Pince Ø 2.4	10
075.2632	Pince Ø 3.2	10
075.2640	Pince Ø 4.0	10
075.7201	Bague isolante	10
075.7202	Bague isolante pour diffuseur	10
075.3205	Diffuseur Ø 0.5	10
075.3210	Diffuseur Ø 1.0	10
075.3216	Diffuseur Ø 1.6	10
075.3220	Diffuseur Ø 2.0	10
075.3224	Diffuseur Ø 2.4	10
075.3232	Diffuseur Ø 3.2	10
075.3240	Diffuseur Ø 4.0	10
075.3248	Diffuseur Ø 4.8	10
075.3605	Diffuseur Ø 0.5 Gaslens	10
075.3610	Diffuseur Ø 1.0 Gaslens	10
075.3616	Diffuseur Ø 1.6 Gaslens	10
075.3620	Diffuseur Ø 2.0 Gaslens	10
075.3624	Diffuseur Ø 2.4 Gaslens	10
075.3632	Diffuseur Ø 3.2 Gaslens	10
075.3640	Diffuseur Ø 4.0 Gaslens	10
075.4204	Buse Gr. 4 - Ø 6.4	10
075.4205	Buse Gr. 5 - Ø 8.0	10
075.4206	Buse Gr. 6 - Ø 9.8	10
075.4207	Buse Gr. 7 - Ø 11.2	10
075.4208	Buse Gr. 8 - Ø 12.7	10
075.4210	Buse Gr.10 - Ø 15.7	10
075.4212	Buse Gr.12 - Ø 19.0	10
075.4275	Buse céramiq. Gr. 5 Ø 8 mm 76	10
075.4276	Buse céramiq. Gr. 6 Ø 9.5 mm 76	10
075.4277	Buse céramiq. Gr. 7 Ø 11 mm 76	10
075.4204	Buse gaz longue Gr. 4 - Ø 6.4	10
075.4205	Buse gaz longue Gr. 5 - Ø 8.0	10
075.4206	Buse gaz longue Gr. 6 - Ø 9.8	10
075.4207	Buse gaz longue Gr. 7 - Ø 11.2	10
075.4208	Buse gaz longue Gr. 8 - Ø 12.7	10
075.4211	Buse gaz longue Gr. 11 - Ø 19	10
075.4212	Buse gaz longue Gr. Court Ø 17.2	10
075.4275	Buse céramiq. GL Gr. 5 Ø 8 mm 76	10
075.4276	Buse céramiq. GL Gr. 6 Ø 9.5 mm 76	10
075.4277	Buse céramiq. GL Gr. 7 Ø 11 mm 76	10
075.7903	Isolant jumbo	10
075.3916	Diffuseur Ø 1.6 Jumbo	10
075.3924	Diffuseur Ø 2.4 Jumbo	10
075.3932	Diffuseur Ø 3.2 Jumbo	10
075.3940	Diffuseur Ø 4.0 Jumbo	10
075.4908	Buse Jumbo Ø 12.7	10
075.4910	Buse Jumbo Ø 15.7	10
075.4912	Buse Jumbo Ø 19.5	10

> Pièces détachées KIT STUBBY

075.2410	Pince Ø 1.0	10
075.2416	Pince Ø 1.6	10
075.2424	Pince Ø 2.4	10
075.2432	Pince Ø 3.2	10
075.2716	Pince SC Ø 1.6	10
075.2720	Pince SC Ø 2.0	10
075.2724	Pince SC Ø 2.4	10
075.2732	Pince SC Ø 3.2	10
075.3400	Diffuseur stubby tous Ø	10
075.3716	Diffuseur SC Ø 1.6	10
075.3720	Diffuseur SC Ø 2.0	10
075.3724	Diffuseur SC Ø 2.4	10
075.3732	Diffuseur SC Ø 3.2	10
075.7701	Bague étanche pour diffuseur SC	10

Les electrodes tungstène

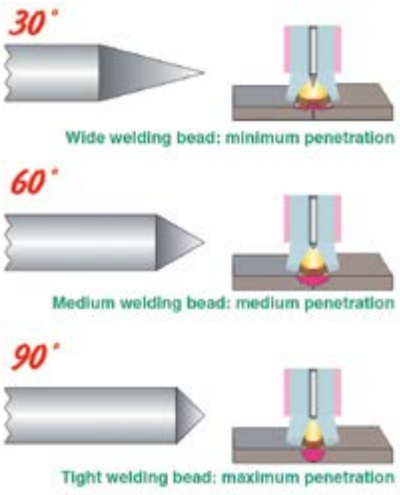
	Electrodes	Désignation	Application
•	PUR	Tungstène pur	Nickel, bronze, alliage de nickel, aluminium, alliages d'aluminium, magnésium, alliages de magnésium
•	CER	Tungstène cérium	Acier carbone, acier inoxydable, bronze, cuivre, titane
•	LANT15	Tungstène lanthane 1,5%	aluminium, alliages d'aluminium, acier inoxydable, cuivre, bronze, titane
•	LANT20	Tungstène lanthane 2%	aluminium, alliages d'aluminium, acier inoxydable, cuivre, bronze, titane
•	TH	Tungstène thoriés	Acier, carbone, acier inoxydable, bronze, cuivre, titane

Lanthane, le futur

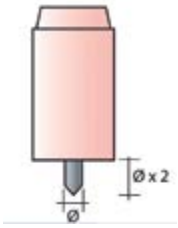
La dernière nouveauté en matière d'éléctrodes sont celles contenant de l'oxyde de lanthane.
-100% non radioactive : aucun risque pour la santé
- utilisable pour toutes les applications
- réduction des coûts de transport et de stockage
- constance élevée dans les résultats de soudage

		Amorçage	Durée de vie	Impact écologique
Pur	WP	.	..	.....
Cérium	WC 20	.....	.....	.....
Lanthane 1,5%	WL 15	.....	.....	.....
Lanthane 2%	WL 20	.....	.....	.....
Thories	WT 20	.....	....	...

. faible ..... excellent



Effet de l'affûtage de l'éléctrode sur le joint : la stabilité maximale de l'arc est obtenue avec un angle d'affûtage compris entre 30° et 60°. Il est conseillé de respecter ces valeurs surtout en soudage manuel.



Distance de sortie optimale entre la buse et l'éléctrode

UNI EN ISO 6848-2004



> Électrode tungstène thorié 2%

Réf.	Désignation	Diamètre
076.1010	Electrode tungstène thorié 2%	1,0
076.1016	Electrode tungstène thorié 2%	1,6
076.1020	Electrode tungstène thorié 2%	2,0
076.1024	Electrode tungstène thorié 2%	2,4
076.1032	Electrode tungstène thorié 2%	3,2
076.1040	Electrode tungstène thorié 2%	4,0
076.1048	Electrode tungstène thorié 2%	4,8

> Électrode tungstène Lanthane 2%

Réf.	Désignation	Diamètre
076.2010	Electrode tungstène lanthane 2%	1,0
076.2016	Electrode tungstène lanthane 2%	1,6
076.2020	Electrode tungstène lanthane 2%	2,0
076.2024	Electrode tungstène lanthane 2%	2,4
076.2032	Electrode tungstène lanthane 2%	3,2
076.2040	Electrode tungstène lanthane 2%	4,0
076.2048	Electrode tungstène lanthane 2%	4,8

> Électrode tungstène pur

Réf.	Désignation	Diamètre
076.4010	Electrode tungstène pure	1,0
076.4016	Electrode tungstène pure	1,6
076.4020	Electrode tungstène pure	2,0
076.4024	Electrode tungstène pure	2,4
076.4032	Electrode tungstène pure	3,2
076.4040	Electrode tungstène pure	4,0
076.4048	Electrode tungstène pure	4,8

> Électrode tungstène Lanthane 1,5%

Réf.	Désignation	Diamètre
076.3010	Electrode tungstène lanthane 1,5%	1,0
076.3016	Electrode tungstène lanthane 1,5%	1,6
076.3020	Electrode tungstène lanthane 1,5%	2,0
076.3024	Electrode tungstène lanthane 1,5%	2,4
076.3032	Electrode tungstène lanthane 1,5%	3,2
076.3040	Electrode tungstène lanthane 1,5%	4,0
076.3048	Electrode tungstène lanthane 1,5%	4,8

> Électrode tungstène Cerium

Réf.	Désignation	Diamètre
076.5010	Electrode tungstène cérium	1,0
076.5016	Electrode tungstène cérium	1,6
076.5020	Electrode tungstène cérium	2,0
076.5024	Electrode tungstène cérium	2,4
076.5032	Electrode tungstène cérium	3,2
076.5040	Electrode tungstène cérium	4,0
076.5048	Electrode tungstène cérium	4,8

> Affuteuse d'électrodes tungstène

Affuteuse à liquide brevetée
Une garantie pour l'environnement
Affutage de la pointe de 15 à 180°
Soudage TIG optimal

Réf.
076.9950





Utilisation correcte des différents paramètres en soudage TIG

Acier inoxydable soudage manuel et à plat

Épaisseur de tôle	Type de soudage	Ø mm	Ø buse céramique	Ø métal d'apport	courant	ampèrage	Gaz	L. /min	
1,5 mm	TT	1,6	6 - 10	1,6	DC	50 - 80	Ar	6	Pour les aciers normaux il faut augmenter la valeur de 8 à 10%
	SP	1,6	6 - 10	1,6	DC	60 - 90	Ar	6	
	AE	1,6	6 - 10	3,2	DC	50 - 80	Ar	6	
	AI	1,6	6 - 10	3,2	DC	60 - 90	Ar	6	
2,5 mm	TT	1,6	6 - 10	1,6 - 2,4	DC	80 - 110	Ar	6	
	SP	1,6	6 - 10	1,6 - 2,4	DC	90 - 120	Ar	6	
	AE	1,6	6 - 10	1,6 - 2,4	DC	80 - 110	Ar	6	
	AI	1,6	6 - 10	1,6 - 2,4	DC	90 - 120	Ar	6	
3 mm	TT	1,6	6 - 10	2,4	DC	85 - 120	Ar	6	
	SP	1,6	6 - 10	2,4	DC	100 - 140	Ar	6	
	AE	1,6	6 - 10	2,4	DC	85 - 120	Ar	6	
	AI	1,6	6 - 10	2,4	DC	100 - 140	Ar	6	
5 mm	TT	2,4	6 - 10	3,2	DC	125 - 200	Ar	6	
	SP	2,4 - 3,2	6 - 10	3,2	DC	150 - 200	Ar	6	
	AE	2,4	6 - 10	3,2	DC	150 - 200	Ar	6	
	AI	2,4 - 3,2	6 - 10	3,2	DC	175 - 225	Ar	6	

Alliages légers d'aluminium - soudage Imanuel et à plat

Épaisseur de tôle	Type de soudage	Ø mm	Ø buse céramique	Ø métal d'apport	courant	ampèrage	Gaz	L. /min
1,5 mm	TT	1,6	6 - 10	1,6	AC	60 - 80	Ar	8
	SP	1,6	6 - 10	1,6	AC	70 - 90	Ar	8
	AE	1,6	6 - 10	1,6	AC	60 - 80	Ar	8
	AI	1,6	6 - 10	1,6	AC	70 - 90	Ar	8
3 mm	TT	2,4	8 - 12	2,4 - 3,2	AC	125 - 145	Ar	8
	SP	2,4	8 - 12	2,4	AC	140 - 160	Ar	8
	AE	2,4	8 - 12	2,4	AC	125 - 145	Ar	8
	AI	2,4	8 - 12	2,4 - 1,6	AC	140 - 160	Ar	8
5 mm	TT	3,2	10 - 12	3,2	AC	190 - 220	Ar	10
	SP	3,2	10 - 12	3,2	AC	210 - 240	Ar	10
	AE	3,2	10 - 12	3,2	AC	190 - 120	Ar	10
	AI	3,2	10 - 12	3,2	AC	210 - 240	Ar	10

TT : Tête à tête
SP : superposé
AI : Angle interne
AE : Angle externe

> Connectiques



Réf.	Pour machines
079.1101	Messer, Migomat, Kjellberg, EWM, Oerlikon, Lincoln-EWS, Dalex, Jaeckle, Castolin, Nimak, Lorch, L-Tec, Fronius, Rowac, Merckle



Réf.	Pour machines
079.1201	Elektra-Bechum, Migatronic, SVR



Réf.	Pour machines
079.1202	Esab



Réf.	Pour machines
079.1203	Bester, Migatronic, Rehm, Cife, Easy 300, Control Box



Réf.	Pour machines
079.1102	Telwin, Kjellberg, Merckle, Cloos, Lorch, Dalex



Réf.	Pour machines
079.1301	Fronius, Castolin



Réf.	Pour machines
079.1204	Kemppi, UTP



Réf.	Pour machines
079.1205	EWM



Réf.	Pour machines
079.1302	Migatronic



Réf.	Pour machines
079.1206	Dalex, Elma-technick, Kjellberg, Salteco, Castolin



Réf.	Pour machines
079.1207	Kemppi



Réf.	Pour machines
079.1208	EWM, Telwin, Miller, Fro, Cife

> Connecteur EAU et GAZ



Réf.	
079.5014	Raccord mâle Ø 4
079.5016	Raccord mâle Ø 6



Réf.	
079.5026	Raccord retour eau Ø 6
079.5028	Raccord retour eau Ø 8



Réf.	
079.5036	Raccord départ eau Ø 6
079.5038	Raccord départ eau Ø 8



Réf.	
079.5044	Raccord gaz neutre Ø 4
079.5046	Raccord gaz neutre Ø 6
079.5048	Raccord gaz neutre Ø 8



TMAX Trafimet: innovation et technologie

TMAX est la preuve qu'il est encore possible d'innover sur le secteur des produits MIG/MAG. Trafimet, fort de ses capacités techniques, de ses prestations individualisées et de ses compétences sectorielles; en est évidemment l'instigateur.

Choisir TMAX

Trafimet c'est choisir l'innovation et accepter de s'y confronter en toute confiance pour atteindre la meilleure performance. Pour la gamme TMAX, Trafimet a développé et mis au point de nouvelles solutions techniques et ergonomiques: gâchette avec microrupteur à la solidité exceptionnelle, logement pour corps de torche à accroche rapide, nouveaux systèmes de refroidissements, réduction importante du poids, poignée ergonomique "hi-tech", matériaux spécifiques, pièces de rechanges ultra resistánt aux dimensions majorés, etc.

Devenez "Partenaire TMAX Trafimet" et découvrez les avantages!

HIGH PRECISION AND PERFORMANCE WELDING EASY JOB FOR "TMAX WELDERS"!

Dévidage du fil ; courbe régulière du fil = coulissement facilité.

Fluidité et continuité dans l'alimentation du bain de soudage

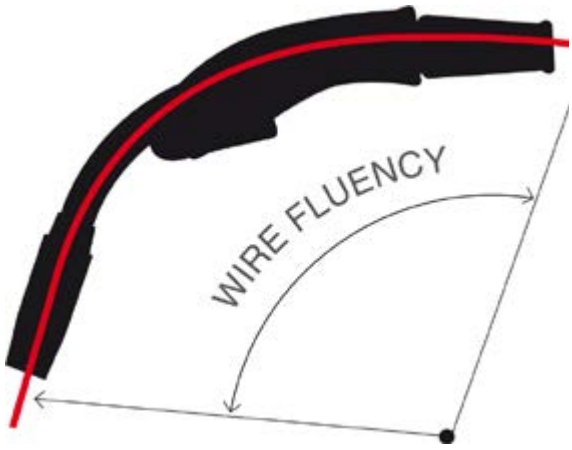
Plus de "stick-slip": élimination des à coups lors du dévidage

Prestations optimales même avec des fils "tendres" comme l'aluminium

Réduction des frottements entre la gaine et le fil:

Réduction des résidus de particules.







Equilibre : faites le test du "doigt".

Efforts réduits pour contrebalancer le poids du câble de la torche

Ergonomie: évidemment un "style" Trafimet.

Un confort de prise en main et assurance pour la préhension incomparable grâce à la poignée bi matière avec insert en caoutchouc une constante: précision dans le soudage

Effort réduit pour le poignet et pour le maintien en position : réduction de la fatigue

Dimensions et équilibre optimisés offrant une manoeuvrabilité au top quelque soit la position de soudage.



TMAX EVOLUTION OF THE SPECIES



Bloc et col de cygne :

Robustes, légers et de faible encombrement.

Les prestations élevées qu'elles soient mécaniques, thermiques ou opérationnelles, sont au TOP de ce qui se fait aujourd'hui sur le marché.

Diffuseurs, buses et tubes contact :

Les études d'ingénierie et de recherche Trafimet ont porté une grande attention aux choix des dimensions, des matières premières et des solutions techniques mises en oeuvre pour produire des consommables offrant des prestations élevées et une longévité accrue: diffuseurs, buses et tubes contact TMAX Trafimet uniques dans leurs genres. A savoir:

Diffuseurs TMAX - filetages ultra résistant réalisés avec des matières premières appropriées et spécifiques à chaque torche et plus particulièrement sur les versions à haut rendement.

Tubes contact TMAX - Un nouveau concept, aux dimensions majorés pour accroître la diffusion électrique et les échanges thermiques.

Buses TMAX - Elles remettent au goût du jour de par leurs évolutions, la philosophie des buses Trafimet avec isolant à isolation intégrée, garantie de durée et de solidité accrues.

Changement de la gachette ultra simple

Un "CLIC" reconnaissable entre tous!

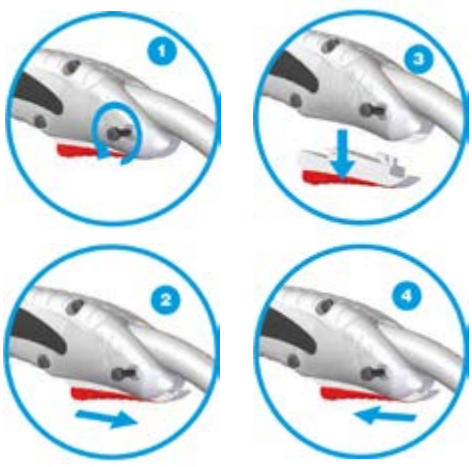
Optimisation de l'"hystérésis" de la gâchette: continuité de fonctionnement même en cas de relâchement de la pression sur la gâchette

- Contacts électriques argentés
- Réduction avérée des coûts de remplacement
- Gâchette à substitution rapide, aucunes connaissances techniques requises
- Tous risques de contacts, même accidentels, avec des parties sous tensions sont supprimés.

Comment changer la gâchette "Plug & weld" sans ouvrir la poignée.

1 à 3) Dévisser et extraire la vis de maintien de la gâchette située sur le côté de la poignée pour libérer la gâchette à remplacer. Faire coulisser la gâchette vers l'avant jusqu'à son extraction totale de la poignée

4) Positionner sur le rail la nouvelle gâchette, l'enfoncer jusqu'au fond de son logement afin d'assurer le contact avec les plots internes à la poignée. Revisser complètement la vis de maintien.

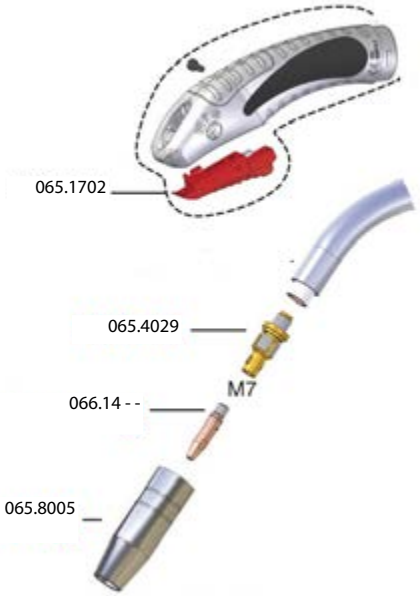


T-MAX 300



Réf.	Long.	Raccord	Cond.
060.3003	3m	Euro TW	1
060.3004	4m	Euro TW	1
060.3005	4,6m	Euro TW	1

Réf.	Désignation	Cond.
065.1702	trigger TMax	1
065.8004	Ø 11 nozzle	5
065.8005	Ø 14 nozzle	5
065.8006	Ø18 nozzle	5
065.8007	Ø 16 nozzle	5
065.8008	Ø 14 tapered nozzle	5
066.1408	Ø 0.8 M7 tip	10
066.1409	Ø 0.9 M7 tip	10
066.1410	Ø 1.0 M7 tip	10
066.1412	Ø 1.2 M7 tip	10
066.1458	Ø 0.8 M7 Al tip	10
066.1459	Ø 0.9 M7 Al tip	10
066.1460	Ø 1.0 M7 Al tip	10
066.1462	Ø 1.2 M7 Al tip	10
066.1480	Ø 1.0 M7 CuCrZr tip	10
066.1482	Ø 1.2 M7 CuCrZr tip	10
065.4029	diffuser	5



mm	0,8-0,9 1,0-1,2	X 60%	300A CO_2 250A Mix

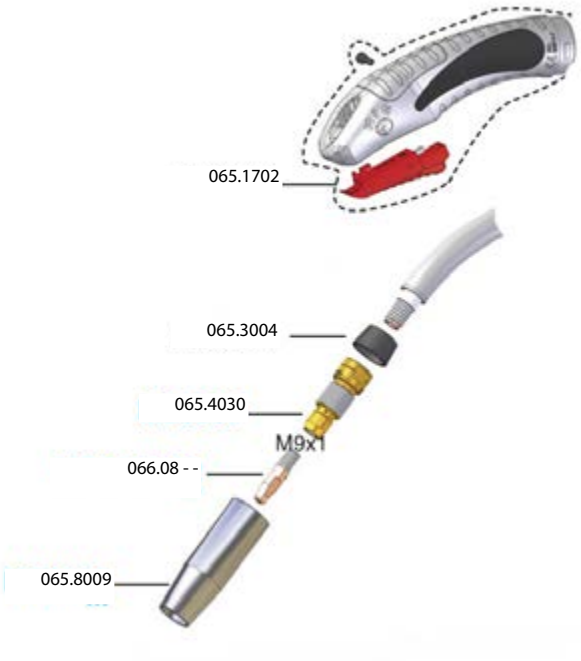
Refroidissement : Air

T-MAX 400



Réf.	Long.	Raccord	Cond.
060.4003	3m	Euro TW	1
060.4004	4m	Euro TW	1
060.4004	4,6m	Euro TW	1

Réf.	Désignation	Cond.
065.1702	trigger TMax	1
065.8009	Ø 16 nozzle	5
065.8010	Ø 18 nozzle	5
065.8011	Ø 20 nozzle	5
065.8012	Ø 14 nozzle	5
066.0862	Ø 1,2 M9x tip	10
066.0866	Ø 1,6 M9x1 tip	10
066.0880	Ø 1,0 M9x1 Cu-Cr-Zr tip	10
066.0882	Ø 1,2 M9x1 Cu-Cr-Zr tip	10
066.0884	Ø 1,4 M9x1 Cu-Cr-Zr tip	10
066.0886	Ø1,6 M9x1 Cu-Cr-Zr tip	
066.0890	Ø 2,0 M9x1 Cu-Cr-Zr tip	10
066.0894	Ø 2,4 M9x1 Cu-Cr-Zr tip	10
065.4030	diffuser	5
065.3004	Front torch head insulator	1



mm	1,0-1,2 1,4-1,6	X 60%	450A CO_2 400A Mix

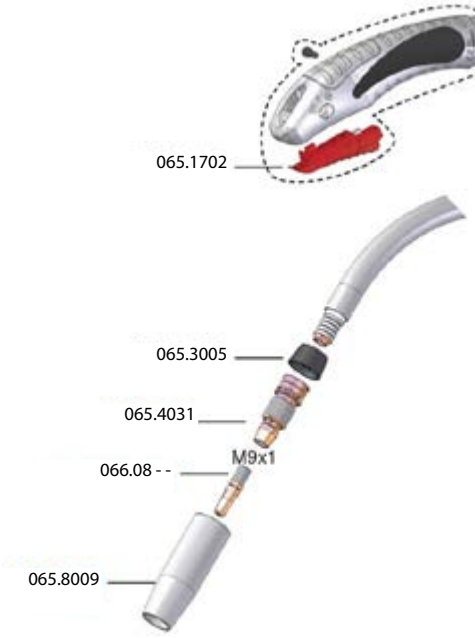
Refroidissement Air

T-MAX 500



Réf.	Long.	Raccord	Cond.
060.5003	3m	Euro TW	1
060.5004	4m	Euro TW	1
060.5005	4,6m	Euro TW	1

Réf.	Désignation	Cond.
065.1702	trigger TMax	1
065.8009	Ø 16 nozzle	5
065.8010	Ø 18 nozzle	5
065.8011	Ø 20 nozzle	5
065.8012	Ø 14 nozzle	5
066.0862	Ø1,2 M9x1 tip	10
066.0866	Ø 1,6 M9x1 tip	10
066.0880	Ø1,0 M9x1 Cu-Cr-Zr tip	10
066.0882	Ø1,2 M9x1 Cu-Cr-Zr tip	10
066.0884	Ø1,4 M9x1 Cu-Cr-Zr tip	10
066.0886	Ø1,6 M9x1 Cu-Cr-Zr tip	10
066.0890	Ø2,0 M9x1 Cu-Cr-Zr tip	10
066.0894	Ø2,4 M9x1 Cu-Cr-Zr tip	10
065.4031	diffuser	5
065.3005	front torch head insulator	1



mm	1,0-1,2 1,4-1,6-2,0	X 60%	550A CO_2 500A Mix

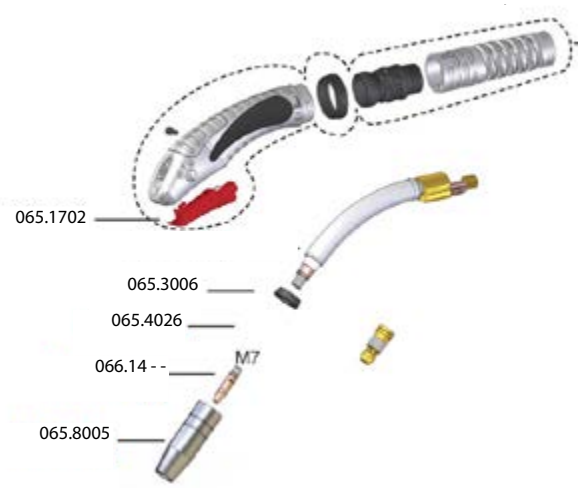
Refroidissement Air

T-MAX 3001



Réf.	Long.	Raccord	Cond.
060.3013	3m	Euro	1
060.3014	4m	Euro	1
060.3015	5m	Euro	1

Réf.	Désignation	Cond.
065.1702	trigger TMax	1
065.8004	Ø 11 nozzle	5
065.8005	Ø 14 nozzle	5
065.8006	Ø 18 nozzle	5
065.8007	Ø 16 nozzle	5
065.8008	Ø 14 tapered nozzle	5
066.1408	Ø 0,8 M7 tip	10
066.1409	Ø 0,9 M7 tip	10
066.1410	Ø 1.0 M7 tip	10
066.1412	Ø 1,2 M7 tip	10
066.1416	Ø1,6 M7 tip	10
066.1458	Ø0,8 M7Al tip	10
066.1459	Ø0,9 M7Al tip	10
066.1460	Ø1,0 M7Al tip	10
066.1462	Ø1,2 M7Al tip	10
066.1466	Ø1,6 M7Al tip	10
066.1480	Ø1,0 M7 Cu-Cr-Zr tip	10
066.1482	Ø1,2 M7 Cu-Cr-Zr tip	10
066.1484	Ø1,4 M7 Cu-Cr-Zr tip	10
066.1486	Ø1,6 M7 Cu-Cr-Zr tip	10
065.4026	diffuser	5
065.3006	front torch head insulator	1



mm	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2 - 1,4 - 1,6	X 60%	550A CO_2 500A Mix

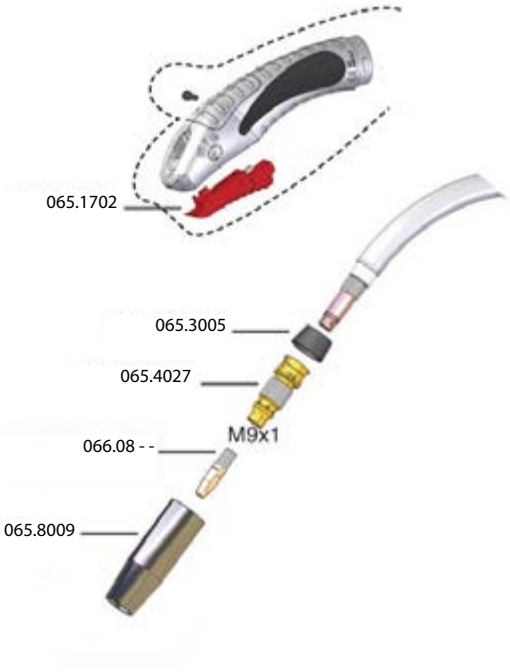
Refroidissement Eau

T-MAX 4001



Réf.	Long.	Raccord	Cond.
060.4013	3m	Euro	1
060.4014	4m	Euro	1
060.4015	5m	Euro	1

Réf.	Désignation	Cond.
065.1702	trigger TMax	1
065.8009	Ø 16 nozzle	5
065.8010	Ø 18 nozzle	5
065.8011	Ø 20 nozzle	5
065.8012	Ø 14 nozzle	5
066.0862	Ø 1,2 M9x1 tip	10
066.0866	Ø1,6 M9x1 tip	10
066.0880	Ø 1,0 M9x1 Cu-Cr-Zr tip	10
066.0882	Ø 1,2 M9x1 Cu-Cr-Zr tip	10
066.0884	Ø 1,4 M9x1 Cu-Cr-Zr tip	10
066.0886	Ø 1,6 M9x1 Cu-Cr-Zr tip	10
066.0890	Ø 2,0 M9x1 Cu-Cr-Zr tip	10
066.0894	Ø 2,4 M9x1 Cu-Cr-Zr tip	10
065.4027	diffuser	5
065.3005	front torch head insulator	1



mm	1,0-1,2-1,4 1,6-2,0-2,4	X 100%	450A CO_2 400A Mix

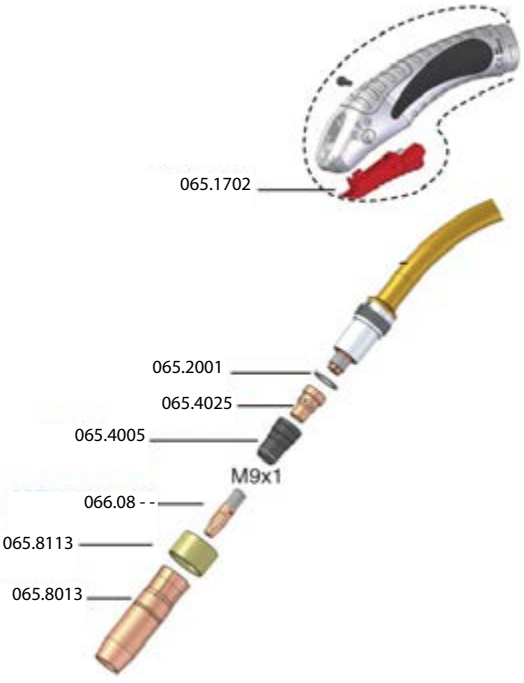
Refroidissement Eau

T-MAX 5001



Réf.	Long.	Raccord	Cond.
060.5013	3m	Euro	1
060.5014	4m	Euro	1
060.5015	5m	Euro	1

Réf.	Désignation	Cond.
065.1702	trigger TMax	1
065.2001	insulator	1
065.8013	Ø 16 conical nozzle	5
065.8014	Ø 14 conical nozzle	5
065.8015	Ø 19 conical nozzle	5
065.8016	Ø 15 conical nozzle	5
066.0862	Ø 1,2 M9x1 tip	10
066.0866	Ø 1,6 M9x1 tip	10
066.0880	Ø 1,0 M9x1 Cu-Cr-Zr tip	10
066.0882	Ø 1,2 M9x1 Cu-Cr-Zr tip	10
066.0884	Ø 1,4 M9x1 Cu-Cr-Zr tip	10
066.0886	Ø 1,6 M9x1 Cu-Cr-Zr tip	10
066.0890	Ø 2,0 M9x1 Cu-Cr-Zr tip	10
066.0894	Ø 2,4 M9x1 Cu-Cr-Zr tip	10
065.4005	plastic diffuser	5
065.4025	copper tip holder	5
065.4006	ceramic diffuser	5
065.8113	visse de serrage de buse	1



mm	1,0-1,2 1,4-1,6-2,0-2,4	X 100%	550A CO_2 500A Mix

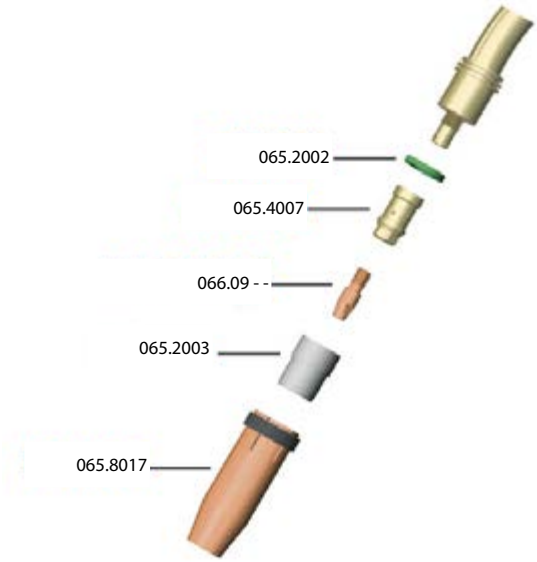
Refroidissement Eau

Maxi 6000



Réf.	Long.	Raccord	Cond.
060.6003	3m	Euro	1
060.6004	4m	Euro	1
060.6005	5m	Euro	1

Réf.	Désignation	Cond.
065.2002	insulator	10
065.2003	insulator	10
065.8017	Ø 16 nozzle	10
065.8018	Ø 23 SPOT WELD. nozzle	10
065.8019	Ø 20 nozzle	10
065.8020	Ø 23 nozzle	10
066.0910	Ø 1,0M9x1	20
066.0912	Ø 1,2 M9x1	20
066.0916	Ø 1,6M9x1	20
066.0962	Ø 1,2 M9x1	20
066.0966	Ø 1,6M9x1	20
065.4007	diffuser	10



Ø mm	X 100%
1,0-1,2 1,4-1,6	600A CO_2 550A Mix

Refroidissement Eau

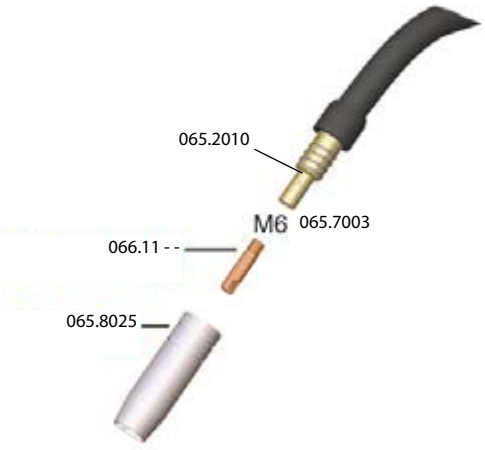


T-PLUS 15



Réf.	Long.	Raccord	Cond.
062.0153	3m	Euro	1
062.0154	4m	Euro	1
062.0155	5m	Euro	1

Réf.	Désignation	Cond.
065.7003	spring 15	10
065.2010	gas diffuser	10
065.8024	Ø 9,5 nozzle	10
065.8025	Ø 12 nozzle	10
065.8026	Ø 16 nozzle	10
065.8027	Ø 16 spot weld. nozzle	10
066.1106	Ø 0,6m6 tip	20
066.1108	Ø 0,8 M6 tip	20
066.1109	Ø 0,9 M6 tip	20
066.1110	Ø 1,0 M6 tip	20
066.1112	Ø 1,2 M6 tip	20
066.1100	M6	20



mm	0,6-0,8 0,9-1,0	X 60%	180A CO_2 150A Mix

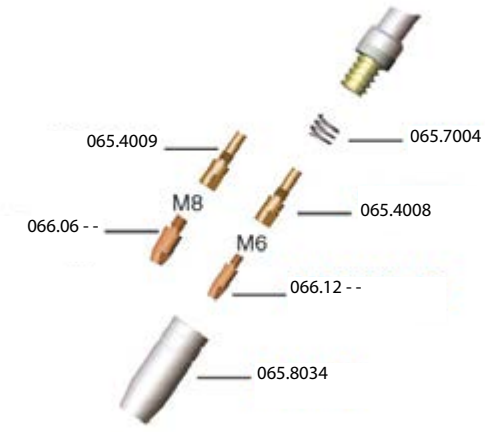
Refroidissement Air

T-PLUS 25



Réf.	Long.	Raccord	Cond.
062.0253	3m	Euro	1
062.0254	4m	Euro	1
062.0255	5m	Euro	1

Réf.	Désignation	Cond.
065.7004	spring 25	10
065.8033	Ø 11,5 nozzle	10
065.8034	Ø 15 nozzle	10
065.8035	Ø 18 nozzle	10
065.8036	Ø 20 spot weld. nozzle	10
065.8037	Ø 11 tapered nozzle	10
065.8038	Ø 14 tapered nozzle	10
066.1206	Ø 0,6 m6 tip	20
066.1208	Ø 0,8 m6 tip	20
066.1209	Ø 0,9 m6 tip	20
066.1210	Ø 1,0 m6 tip	20
066.1212	Ø 1,2 m6 tip	20
066.1214	Ø 1,4 m6 tip	20
066.1216	Ø 1,6 m6 tip	20
066.1258	Ø 0,8 m6 AL	20
066.1260	Ø 1,0 m6 AL	20
066.1262	Ø 1,2 m6 AL	20
066.1266	Ø 1,6 m6 AL	20
066.1278	Ø 0,8 m6 Cu CrZr	20
066.1280	Ø 1,0 m6 Cu CrZr	20
066.1282	Ø 1,2 m6 Cu CrZr	20
065.4008	diffuser	10
065.4009	diffuser	10
065.4010	long diffuser	10



mm	0,8-0,9 1,0-1,2	X 100%	230A CO_2 200A Mix

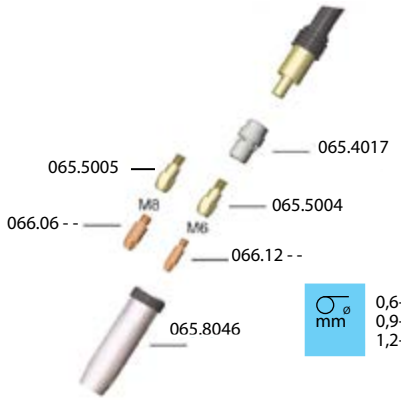
Refroidissement Air

T-PLUS 36



Réf.	Long.	Raccord	Cond.
062.0363	3m	Euro	1
062.0364	4m	Euro	1
062.0365	5m	Euro	1

Réf.	Désignation	Cond.
065.8045	Ø 12 conical nozzle	10
065.8046	Ø 12 conical nozzle	10
065.8047	Ø 19 nozzle	10
065.8048	Ø 17 tapered nozzle	10
065.8049	Ø 20 spot weld. nozzle	10
065.5004	M6 short tip holder	10
065.5005	M8 short tip holder	10
065.5006	M6 long	10
065.5007	M8 long	10
065.4014	plastic diffuser	10
065.4015	plastic diffuser	10
065.4016	plastic diffuser	10
065.4017	ceramic diffuser	10
066.0608	tube contact Ø0,8 M8	20



mm ø 0,6-0,8-0,9-1,0-1,2-1,6 | X 100% 340A CO_2 320A Mix

Refroidissement Air

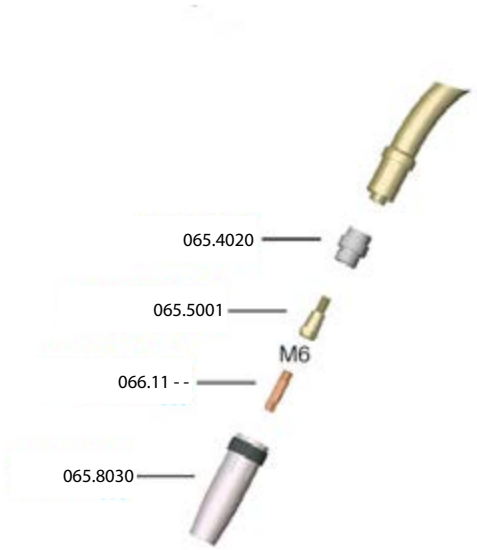
Réf.	Désignation	Cond.
066.0609	tube contact Ø 0,9 M8	20
066.0610	tube contact Ø 1,0 M8	20
066.0612	tube contact Ø 1,2M8	20
066.0614	tube contact Ø 1,4 M8	20
066.0616	tube contact Ø 1,6 M8	20
066.0620	tube contact Ø 2,0 M8	20
066.0624	tube contact Ø 2,4 M8	20
066.0658	tube contact Ø 0,8 M8	20
066.0659	tube contact Ø 2,0 M8 alu	20
066.0660	tube contact Ø 1,0 M8 alu	20
066.0662	tube contact Ø 1,2 M8 alu	20
066.0666	tube contact Ø 1,6 M8 alu	20
066.0670	tube contact Ø 2,0 M8 alu	20
066.0674	tube contact Ø 2,4 M8 alu	20
066.0680	tube contact Ø 1,0 M8 CuCrZr	20
066.0682	tube contact Ø 1,2 M8 CuCrZr	20
066.0684	tube contact Ø 1,4 M8 CuCrZr	20
066.0686	tube contact Ø 1,6 M8 CuCrZr	20
066.0694	tube contact Ø 2,4 M8 CuCrZr	20

T-PLUS 240



Réf.	Long.	Raccord	Cond.
062.2403	3m	Euro	1
062.2404	4m	Euro	1
062.2405	5m	Euro	1

Réf.	Désignation	Cond.
065.8031	Ø 17 cylindrical nozzle	10
065.8030	Ø 12,5 conical nozzle	10
065.8029	Ø 10 conical nozzle	10
065.8032	Ø 17 spot weld. nozzle	10
066.1106	Ø 0,6m6 tip	20
066.1108	Ø 0,8 m6 tip	20
066.1109	Ø 0,9 m6 tip	20
066.1110	Ø 1,0 m6 tip	20
066.1112	Ø 1,2 m6 tip	20
066.1158	Ø 0,8 m6 AL	20
066.1159	Ø 0,9 m6 AL	20
066.1160	Ø 1,0 m6 AL	20
066.1162	Ø 1,2 m6 AL	20
065.5001-	m6	0
065.4018	plastic diffuser	10
065.4019	plastic diffuser	10
065.4020	ceramic diffuser	10



mm ø 0,8-0,9-1,0-1,2 | X 100% 300A CO_2 270A Mix

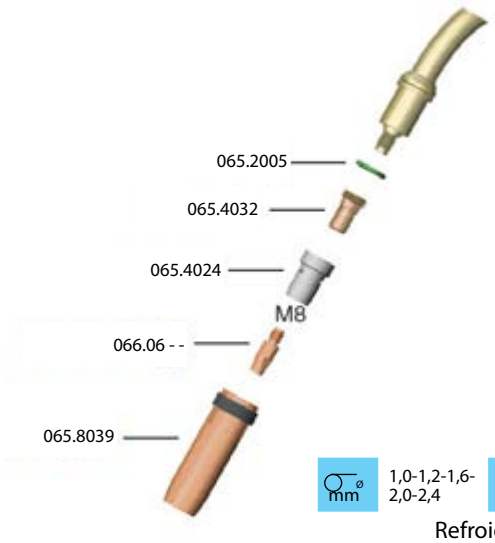
Refroidissement Eau

T-PLUS 500



Réf.	Long.	Raccord	Cond.
062.5003	3m - ergo 500	Euro	1
062.5004	4m - ergo 500	Euro	1
062.5005	5m - ergo 500	Euro	1

Réf.	Désignation	Cond.
065.2005	insulator	10
065.8039	Ø 16 conical nozzle	10
065.8040	Ø 14 conical nozzle	10
065.8041	Ø 20 cylindrical nozzle	10
065.8042	Ø 15 tapered nozzle	10
065.8043	Ø 20 spot weld. nozzle	10
066.0610	Ø 1,0 m8 tip	20
066.0612	Ø 1,2 m8 tip	20
066.0614	Ø 1,4 m8 tip	20
066.0616	Ø 1,6 m8 tip	20
066.0620	Ø 2,0 m8 tip	20
066.0624	Ø 2,4 m8 tip	20
065.4021	plastic diffuseur	10
065.4032	m8 short tip holder	10
065.4022	plastic diffuser	10
065.4035	m8 long tip holder	10
065.4036	m8 Cu short tip holder	10



mm ø 1,0-1,2-1,6-2,0-2,4 | X 100% 500A CO_2 450A Mix

Refroidissement Eau

Réf.	Désignation	Cond.
065.4023	plastic diffuser	10
065.4024	ceramic diffuser	10
066.0608	tube contact Ø 0,8 m8	20
066.0609	tube contact Ø 0,9 m8	20
066.0658	tube contact Ø 0,8 m8 alu	20
066.0659	tube contact Ø 0,9 m8 alu	20
066.0660	tube contact Ø 1,0 m8 alu	20
066.0662	tube contact Ø 1,2 m8 alu	20
066.0666	tube contact Ø 1,6 m8 alu	20
066.0670	tube contact Ø 2,0 m8 alu	20
066.0674	tube contact Ø 2,4 m8 alu	20
066.0680	tube contact Ø 1,0 m8 CuCrZr	20
066.0682	tube contact Ø 1,2 m8 CuCrZr	20
066.0684	tube contact Ø 1,4 m8 CuCrZr	20
066.0686	tube contact Ø 1,6 m8 CuCrZr	20
066.0694	tube contact Ø 2,4 m8 CuCrZr	20

Les torches automatiques

Autoplus 240



Réf. 063.2403 3m - 45°

Réf. 063.2413 3m - 0°

Pièces détachées : voir T- PLUS 240

1,1 Kg — 3 m — 1m

V peak 113 | mm 0,8-0,9 1,0-1,2 | X 100% 300 A CO_2 270 A mix

2:4 bar | 1,6l/min

Automaxi 5000



Réf. 063.5003 3m - 45°

Réf. 063.5013 3m - 0°

Pièces détachées : voir T- MAX 5001

1,5 Kg — 3 m — 1m

V peak 113 | mm ø 1,0-1,2-1,6 | X 100% 550 A CO_2 500 A mix

2:4 bar | 1,6l/min

Autoplus 600



Réf. 063.6003 3m - 45°

Réf. 063.6013 3m - 0°

Pièces détachées : voir T- MAXI 6000

1,2 Kg — 3 m — 1m

V peak 113 | mm ø 1,0-1,2-1,6 2,0-2,4 | X 100% 600 A CO_2 550 A mix

2:4 bar | 1,6l/min

Torche Alu PM180C

Le kit aluminium permet, à l'aide d'une petite torche Pull-Pusch, le soudage des fils aluminium de petit diamètre.

Sa légèreté et son excellent dévidage lui donne un confort de soudage sans égal.

Facile à mettre en place, il s'utilise avec le générateur LINCOLN Powermig 180 C.

Ce générateur a pour domaine de prédilection le soudage d'entretien courant et de dépannage rapide sur chantier. En effet, grâce à son faible encombrement, et son poids limité pour un poste de soudage semi-automatique, il peut être emmené partout.





Réf. 064.6180

Mig Ergodigit

Kit digit 1





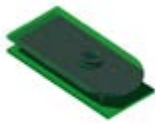
Réf. 067.0200

065.1400
affichage 1 DIGIT
double gâchette
Potentiomètre 10K

A : arc long. de 0 à 9
B : Vitesse d'avancement du fil de 0 à 9
C : n° de programme de 0 à 9
D : numéro ou lettre correspondante à l'anomalie

Kit digit 2





Réf. 067.0201

065.1401
affichage 1 DIGIT
1 gâchette

C : n° de programme de 0 à 4
D : 4 types d'anomalie

Kit digit 3





Réf. 067.0202

065.1402
4LED
1 gâchette

C : n° de programme de 0 à 9
D : numéro ou lettre correspondante à l'anomalie



Spécifications des kits :

A : Variation de la longueur de l'arc

B : Variations de la vitesse de dévidage du fil

C : Choix du programme de soudage

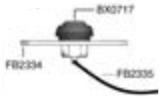
D : Eventuelles anomalies

Mig Ergoplus RC+

Bouton : Permet la variation par impulsion des paramètres de soudage pendant le travail, typiquement utilisé comme up/down du courant de soudage

Kit RC1



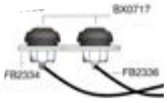


Réf. 067.1230

Réf. 065.1682

Kit RC2





Réf. 065.1683



Potentiomètre : Permet une variation continue analogique des paramètres de soudage pendant le travail

Kit RC3





Kit RC4

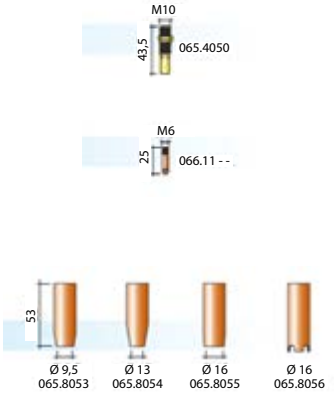






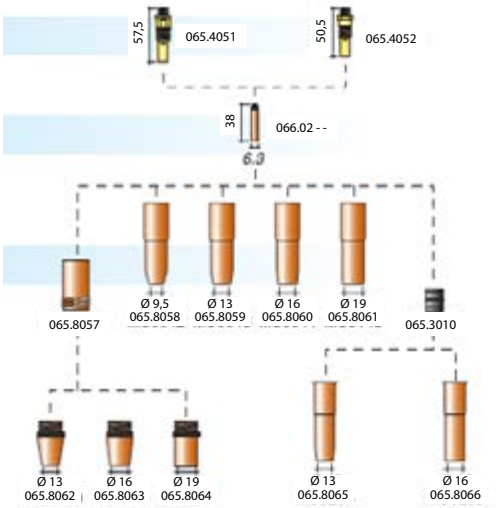
Potentiomètres	
065.1445	1K
065.1446	4,7K
065.1447	10K
065.1449	100K

Pièces détachées TWECO 1



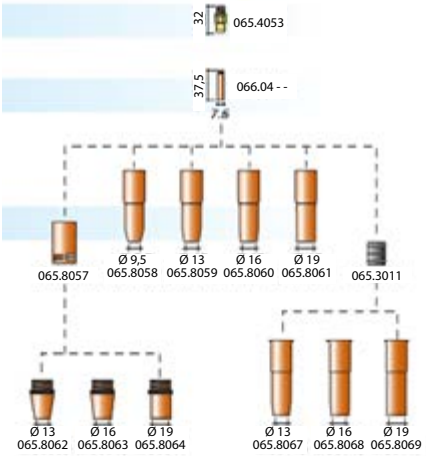
Réf.	Désignation	Conf.
065.8053	Buse Ø 9,5	10
065.8054	Buse Ø 13	10
065.8055	Buse Ø 16	10
065.8056	Buse gaz soudage par point	10
066.1106	tube contact Ø 0,6	20
066.1108	tube contact Ø 0,8	20
066.1109	tube contact Ø 0,9	20
066.1110	tube contact Ø 1,0	20
066.1112	tube contact Ø 1,2	20
065.4050	Diffuseur de gaz	10

Pièces détachées TWECO 2



Réf.	Désignation	Conf.
065.8057	Support de buse CT	10
065.8062	CT Buse Ø 13	10
065.8063	CT Buse Ø 16	10
065.8064	CT Buse Ø 19	10
065.8058	Buse Ø 9,5	10
065.8059	Buse Ø 13	10
065.8060	Buse Ø 16	10
065.8061	Buse Ø19	10
065.8065	Buse Ø 13 réglable	10
065.8066	Buse Ø 16 réglable	10
066.0208	Tube contact Ø 0,8	20
066.0209	Tube contact Ø 0,9	20
066.0210	Tube contact Ø 1,0	20
066.0212	Tube contact Ø 1,2	20
065.4051	Diffuseur gaz	10
065.4052	Diffuseur	10
065.3010	Support de buse isolant réglable	10

Pièces détachées TWECO 4



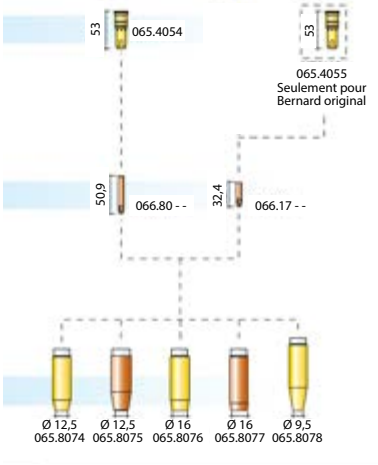
Réf.	Désignation	Conf.
065.8057	Support de buse CT	10
065.8062	CT Buse Ø13	10
065.8063	CT Buse Ø 16	10
065.8064	CT Buse Ø 19	10
065.8058	Buse Ø 9,5	10
065.8059	Buse Ø 13	10
065.8060	Buse Ø 16	10
065.8061	Buse Ø 19	10
065.8067	Buse Ø 13 réglable	10
065.8068	Buse Ø 16 réglable	10
065.8069	Buse Ø 19 réglable	10
066.0408	Tube contact Ø 0,8	20
066.0409	Tube contact Ø 0,9	20
066.0410	Tube contact Ø 1,0	20
066.0412	Tube contact Ø 1,2	20
066.0414	Tube contact Ø 1,4	20
066.0416	Tube contact Ø 1,6	20
065.4053	diffuseur gaz	10
065.3011	Support de buse isolant réglable	10

Pièces détachées TWECO 5



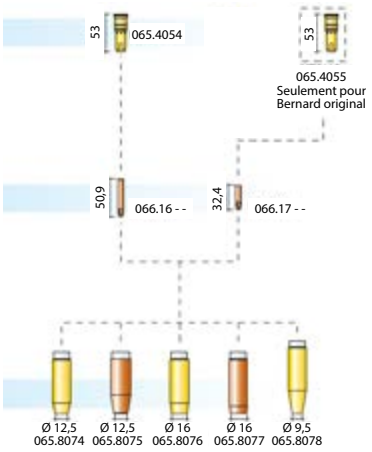
Réf.	Désignation	Conf.
065.8071	Buse Ø 13	10
065.8073	Buse Ø 19	10
065.8072	Buse Ø 16	10
065.8070	Support de buse	10
066.1512	Tube contact Ø 1,2	20
066.1516	Tube contact Ø 1,6	20
066.1520	Tube contact Ø 2,0	20
066.1524	Tube contact Ø 2,4	20
065.4059	Diffuseur gaz	10

Berny 200



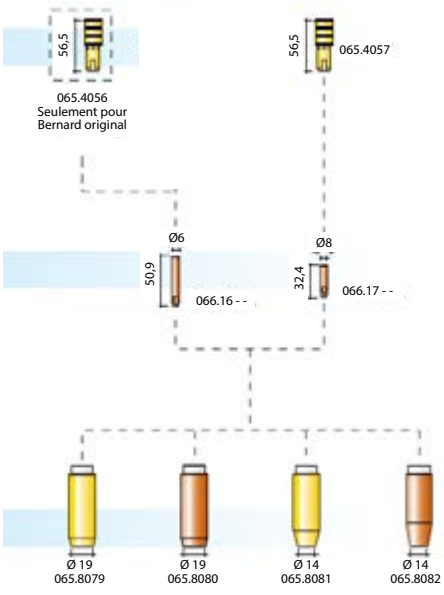
Réf.	Désignation	Conf.
065.8074	Buse gaz Ø 12,5 (BD 4392)	10
065.8075	Buse gaz Ø 12,5 (BD 4394)	10
065.8076	Buse gaz Ø 16 (BD 4391)	10
065.8077	Buse gaz Ø 16 (BD 4393)	10
065.8078	Buse gaz Ø 9,5 (BD 4295)	10
066.1606	Tube contact Ø 0,6 (BD 1597)	20
066.1608	Tube contact Ø 0,8 (BD 1588)	20
066.1609	Tube contact Ø 0,9 (BD 1589)	20
066.1610	Tube contact Ø 1,0 (BD 1596)	20
066.1612	Tube contact Ø 1,2 (BD 1590)	20
066.1614	Tube contact Ø 1,4 (BD 1598)	20
066.1616	Tube contact Ø 1,6 (BD 1591)	20
066.1620	Tube contact Ø 2,0 (BD 1592)	20
066.1624	Tube contact Ø 2,4 (BD 1593)	20
066.1628	Tube contact Ø 2,8 (BD 1594)	20
066.1632	Tube contact Ø 3,2 (BD 1595)	20
066.1706	Tube contact Ø 0,6 (BD 7497)	20
066.1708	Tube contact Ø 0,8 (BD 7488)	20
066.1709	Tube contact Ø 0,9 (BD 7489)	20
066.1710	Tube contact Ø 1,0 (BD 7496)	20
066.1712	Tube contact Ø 1,2 (BD 7490)	20
066.1714	Tube contact Ø 1,4 (BD 7498)	20
066.1716	Tube contact Ø 1,6 (BD 7491)	20
066.1720	Tube contact Ø 2,0 (BD 7492)	20
066.1724	Tube contact Ø 2,4 (BD 7493)	20
066.1728	Tube contact Ø 2,8 (BD 7494)	20
065.4054	Diffuseur gaz (BD 4235T)	10
065.4060	Diffuseur gaz (BD 4335T)	10
065.4055	Diffuseur gaz (BD 4335)	10

Berny 300



Réf.	Désignation	Conf.
065.8074	Buse gaz Ø 12,5 (BD 4392)	10
065.8075	Buse gaz Ø 12,5 (BD 4394)	10
065.8076	Buse gaz Ø 16 (BD 4391)	10
065.8077	Buse gaz Ø 16 (BD 4393)	10
065.8078	Buse gaz Ø 9,5 (BD 4295)	10
066.1606	Tube contact Ø 0,6 (BD 1597)	20
066.1608	Tube contact Ø 0,8 (BD 1588)	20
066.1609	Tube contact Ø 0,9 (BD 1589)	20
066.1610	Tube contact Ø 1,0 (BD 1596)	20
066.1612	Tube contact Ø 1,2 (BD 1590)	20
066.1614	Tube contact Ø 1,4 (BD 1598)	20
066.1616	Tube contact Ø 1,6 (BD 1591)	20
066.1620	Tube contact Ø 2,0 (BD 1592)	20
066.1624	Tube contact Ø 2,4 (BD 1593)	20
066.1628	Tube contact Ø 2,8 (BD 1594)	20
066.1632	Tube contact Ø 3,2 (BD 1595)	20
066.1706	Tube contact Ø 0,6 (BD 7497)	20
066.1708	Tube contact Ø 0,8 (BD 7488)	20
066.1709	Tube contact Ø 0,9 (BD 7489)	20
066.1710	Tube contact Ø 1,0 (BD 7496)	20
066.1712	Tube contact Ø 1,2 (BD 7490)	20
066.1714	Tube contact Ø 1,4 (BD 7498)	20
066.1716	Tube contact Ø 1,6 (BD 7491)	20
066.1720	Tube contact Ø 2,0 (BD 7492)	20
066.1724	Tube contact Ø 2,4 (BD 7493)	20
066.1728	Tube contact Ø 2,8 (BD 7494)	20
065.4054	Diffuseur gaz (BD 4235T)	10
065.4060	Diffuseur gaz (BD 4335T)	10
065.4055	Diffuseur gaz (BD 4335)	10

Berny 400



Réf.	Désignation	Conf.
065.8079	Buse gaz Ø 19 (BD 4491)	10
065.8080	Buse gaz Ø 19 (BD 4591)	10
065.8081	Buse gaz Ø 14 (BD 4492)	10
065.8082	Buse gaz Ø 13,5 (BD 4592)	10
066.1606	Tube contact Ø 0,6 (BD 1597)	20
066.1608	Tube contact Ø 0,8 (BD 1588)	20
066.1609	Tube contact Ø 0,9 (BD 1589)	20
066.1610	Tube contact Ø 1,0 (BD 1596)	20
066.1612	Tube contact Ø 1,2 (BD 1590)	20
066.1614	Tube contact Ø 1,4 (BD 1598)	20
066.1616	Tube contact Ø 1,6 (BD 1591)	20
066.1620	Tube contact Ø 2,0 (BD 1592)	20
066.1624	Tube contact Ø 2,4 (BD 1593)	20
066.1628	Tube contact Ø 2,8 (BD 1594)	20
066.1632	Tube contact Ø 3,2 (BD 1595)	20
066.1706	Tube contact Ø 0,6 (BD 7497)	20
066.1708	Tube contact Ø 0,8 (BD 7488)	20
066.1709	Tube contact Ø 0,9 (BD 7489)	20
066.1710	Tube contact Ø 1,0 (BD 7496)	20
066.1712	Tube contact Ø 1,2 (BD 7490)	20
066.1714	Tube contact Ø 1,4 (BD 7498)	20
066.1716	Tube contact Ø 1,6 (BD 7491)	20
066.1720	Tube contact Ø 2,0 (BD 7492)	20
066.1724	Tube contact Ø 2,4 (BD 7493)	20
066.1728	Tube contact Ø 2,8 (BD 7494)	20
065.4057	Diffuseur gaz (BD 4435T)	10
065.4061	Diffuseur gaz (BD 4635T)	10
065.4056	Diffuseur gaz (BD 4635)	10

Choisissez attentivement votre Tube Contact

La qualité du soudage MIG-MAG va dépendre de ce choix, et ce sur 3 facteurs importants :
> Bonne continuité du fil de soudage,
Conductivité du courant de soudage optimal,
Transfert d'arc idéal
Tube contact Cu : Cuivre électrolytique pur à 99% pour toutes utilisations classiques.
Tube contact Cu Cr Zr : Cuivre au Chrome Zirconium "Version longue durée". Il donne au tube contact une duretée beaucoup plus élevée et une durée record.
Tube contact Al : Pour le soudage de l'aluminium et des aliages légers.

Comment choisir une gaine

• **Gaines en acier revêtues**

Ce sont les gaines les plus courantes, réalisées avec une spirale en acier recouverte d'une couche de matière plastique qui empêche la dispersion du gaz de refroidissement. Elles sont utilisées généralement sur les torches avec refroidissement par gaz et dans tous les cas où le gaz est coaxial à la gaine guide-fil.

• **Gaines en acier non revêtues** : Elles sont utilisées uniquement sur les torches refroidies par eau où le gaz de protection passe dans un tuyau séparé.

• **Gaines en Tèflon** :Les gaines en Téflon pur sont particulièrement indiquées pour le soudage de l'aluminium dans la mesure où elles offrent une grande fluidité pour l'avancement du fil.

Dans les gaines en téflon et téflon/graphite, la présence du graphite assure une plus grande résistance à l'usure.

• **Gaines en téflon avec spirale terminale :** Ces gaines sont caractérisées par un segment de spirale en cuivre d'environ 30 cm de long (réf GM240) qui est vissée à l'extrémité du tube en téflon de manière d'empêcher ce dernier d'entrer à l'intérieur du corps de la torche. On évite ainsi les éventuelles déformations du segment final de la gaine guide-fil en téflon qui pourrait empêcher le bon coulissement du fil.

Les gaines en téflon et téflon/graphite avec spirale terminale sont indiquées pour le soudage de l'aluminium quand les températures à l'extrémité de la gaine sont particulièrement élevées, au point de faire fondre le téflon.

Les gaines en carbone donnent une plus grande garantie de résistance à l'abrasion et sont indiquées aussi bien pour l'aluminium que pour l'acier inox et doivent être utilisées exclusivement avec une spirale terminale.

Le tableau suivant évalue chaque type de gaine guide-fil - en fonction du type de fil à utiliser pour le soudage, sur la base des critères de choix suivant :



Gaines et câbles		X 60% -100%	ACIER			
			4,6 m	4,6 m	4,6 m	4,6 m
TMAX 300		300 A CO_2 250A Mix	065.9001	065.9002		
			0,6-0,6	1,0-1,2		
TMAX 400		450 A CO_2 400A Mix	065.9010	065.9003	065.9009	
			0,9-1,2	1,2-1,6	1,6-2,0	
TMAX 500		550 A CO_2 500A Mix	065.9010	065.9003	065.9009	
			0,9-1,2	1,2-1,6	1,6-2,0	
			3-4-5 m	3-4-5 m	3-4-5 m	3-4-5 m
TMAX 3001		350 A CO_2 300A Mix	065.9023-065.9024-065.9025	065.9026-065.9027-065.9028	065.9044-065.9045-065.9046	065.9047-065.9048-065.9049
			0,6-0,9	1,0-1,2	1,2-1,6	1,6-2,4
TMAX 4001		450 A CO_2 400A Mix	065.9023-065.9024-065.9025	065.9026-065.9027-065.9028	065.9044-065.9045-065.9046	065.9047-065.9048-065.9049
			0,6-0,9	1,0-1,2	1,2-1,6	1,6-2,4
TMAX 5001		550 A CO_2 500A Mix	065.9023-065.9024-065.9025	065.9026-065.9027-065.9028	065.9044-065.9045-065.9046	065.9047-065.9048-065.9049
			0,6-0,9	1,0-1,2	1,2-1,6	1,6-2,4
MAXI 6000		600A CO_2 550 A Mix	065.9023-065.9024-065.9025	065.9026-065.9027-065.9028	065.9044-065.9045-065.9046	065.9047-065.9048-065.9049
			0,6-0,9	1,0-1,2	1,2-1,6	1,6-2,4
ERGOPLUS 15		180A CO_2 150 A Mix	065.9023-065.9024-065.9025	065.9026-065.9027-065.9028		
			0,6-0,9	1,0-1,2		
ERGOPLUS 25		230A CO_2 220 A Mix	065.9023-065.9024-065.9025	065.9026-065.9027-065.9028	065.9044-065.9045-065.9046	
			0,6-0,9	1,0-1,2	1,2-1,6	
ERGOPLUS 36		340A CO_2 320 A Mix	065.9023-065.9024-065.9025	065.9026-065.9027-065.9028	065.9044-065.9045-065.9046	065.9047-065.9048-065.9049
			0,6-0,9	1,0-1,2	1,2-1,6	1,6-2,4
ERGOPLUS 240		300A CO_2 270 A Mix	065.9029-065.9030-065.9031	065.9032-065.9033-065.9034	065.9035-065.9036-065.9037	065.9041-065.9042-065.9043
			0,6-0,9	1,0-1,2	1,2-1,6	1,6-2,4
ERGOPLUS 500		500A CO_2 450 A Mix	065.9029-065.9030-065.9031	065.9032-065.9033-065.9034	065.9035-065.9036-065.9037	065.9041-065.9042-065.9043
			0,6-0,9	1,0-1,2	1,2-1,6	1,6-2,4

Critères		Évaluation			
		o	oo	●	●●
Coulissement	du fil à l'intérieur de la gaine	médiocre	suffisante	bonne	excellente
T > 200°c	Capacité de résister à des températures élevées	médiocre	suffisante	bonne	excellente
Durée	de la gaine dans le temps	médiocre	suffisante	bonne	excellente

Gaine Guide-fil	Fil de soudage	Critères de choix			
		Coulissement	T > 200°C	Durée	Jugement global
ACIER	Acier et matériaux ferreux en général	●	●●	●●	●●
	Acier inox	●	●●	●●	●●
	Alliages de bronze, cuivre et laiton	o	●●	oo	oo
	Alliages d'aluminium	o	●●	oo	o
TÉFLON	Acier et matériaux ferreux en général	●●	oo	o	o
	Acier inox	●●	o	o	o
	Alliages de bronze, cuivre et laiton	●●	●	●	●
	Alliages d'aluminium	●●	●	●	●
TÉFLON GRAPHITE	Acier et matériaux ferreux en général	●●	oo	o	o
	Acier inox	●●	o	o	o
	Alliages de bronze, cuivre et laiton	●●	●	●	●
	Alliages d'aluminium	●●	●	●	●
TÉFLON SPIRALE	Acier et matériaux ferreux en général	●	●●	o	oo
	Acier inox	●	●●	o	oo
	Alliages de bronze, cuivre et laiton	●	●●	●	●
	Alliages d'aluminium	●	●●	●	●
TÉFLON GRAPHITE SPIRALE	Acier et matériaux ferreux en général	●	●●	o	oo
	Acier inox	●	●●	o	oo
	Alliages de bronze, cuivre et laiton	●	●●	●	●
	Alliages d'aluminium	●	●●	●	●
CARBONE SPIRALE	Acier et matériaux ferreux en général	●	●●	●	●
	Acier inox	●	●●	●	●
	Alliages de bronze, cuivre et laiton	●	●●	●●	●●
	Alliages d'aluminium	●	●●	●●	●●



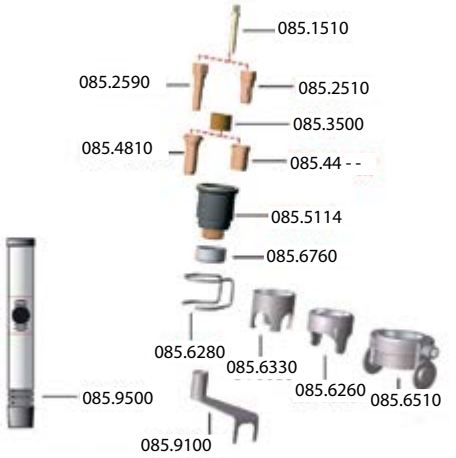
TEFLON			GRAPHITE	CARBON + TERMINAL	mm$_2$	
4,6 m	4,6 m	4,6 m	4,6 m	4,6 m		
	065.9011		065.9056	065.9062	35	TMAX300
	1,0-1,2		1,0-1,2	1,0-1,2		
	065.9011	065.9012	065.9056	065.9062	50	TMAX 400
	1,0-1,2	1,2-1,6	1,0-1,2	1,0-1,2		
	065.9011	065.9012	065.9056	065.9062	65	TMAX 500
	1,0-1,2	1,2-1,6	1,0-1,2	1,0-1,2		
3-4-5 m	3-4-5 m	3-4-5 m	3-4-5 m	3-4-5 m		
065.9050-065.9051-065.9052	065.9053-065.9054-065.9055	065.9075-065.9076-065.9077	065.9057-065.9058-065.9059	065.9072-065.9073-065.9074	16	TMAX 3001
0,6-0,9	1,0-1,2	1,2-1,6	1,0-1,2	1,0-1,2		
065.9050-065.9051-065.9052	065.9053-065.9054-065.9055	065.9075-065.9076-065.9077	065.9057-065.9058-065.9059	065.9072-065.9073-065.9074	16	TMAX 4001
0,6-0,9	1,0-1,2	1,2-1,6	1,0-1,2	1,0-1,2		
065.9050-065.9051-065.9052	065.9053-065.9054-065.9055	065.9075-065.9076-065.9077	065.9057-065.9058-065.9059	065.9072-065.9073-065.9074	16	TMAX 5001
0,6-0,9	1,0-1,2	1,2-1,6	1,0-1,2	1,0-1,2		
065.9050-065.9051-065.9052	065.9053-065.9054-065.9055	065.9075-065.9076-065.9077	065.9057-065.9058-065.9059	065.9072-065.9073-065.9074	16	MAXI 6000
0,6-0,9	1,0-1,2	1,2-1,6	1,0-1,2	1,0-1,2		
065.9050-065.9051-065.9052	065.9053-065.9054-065.9055	065.9075-065.9076-065.9077	065.9057-065.9058-065.9059	065.9072-065.9073-065.9074	16	ERGOPLUS 15
0,6-0,9	1,0-1,2	1,2-1,6	1,0-1,2	1,0-1,2		
065.9050-065.9051-065.9052	065.9053-065.9054-065.9055	065.9075-065.9076-065.9077	065.9057-065.9058-065.9059	065.9072-065.9073-065.9074	25	ERGOPLUS 25
0,6-0,9	1,0-1,2	1,2-1,6	1,0-1,2	1,0-1,2		
065.9050-065.9051-065.9052	065.9053-065.9054-065.9055	065.9075-065.9076-065.9077	065.9057-065.9058-065.9059	065.9072-065.9073-065.9074	50	ERGOPLUS 36
0,6-0,9	1,0-1,2	1,2-1,6	1,0-1,2	1,0-1,2		
065.9050-065.9051-065.9052	065.9053-065.9054-065.9055	065.9075-065.9076-065.9077	065.9057-065.9058-065.9059	065.9072-065.9073-065.9074	16	ERGOPLUS 240
0,6-0,9	1,0-1,2	1,2-1,6	1,0-1,2	1,0-1,2		
065.9050-065.9051-065.9052	065.9053-065.9054-065.9055	065.9075-065.9076-065.9077	065.9057-065.9058-065.9059	065.9072-065.9073-065.9074	16	ERGOPLUS 500
0,6-0,9	1,0-1,2	1,2-1,6	1,0-1,2	1,0-1,2		

> Ergocut S 75

Réf.	Long.	Raccord	Cond.
081.0751	6m	3/8 G	1
081.0752	6m	Central Adaptor	1
081.0753	6m	1/4 G	1



Réf.	Désignation	Cond.
085.6260	stand off guide	2
085.6280	stand off guide	10
085.6330	stand off guide	2
085.6510	carriage	1
085.6760	stand off guide	10
085.9100	electrode wrench	1
085.9500	flowmeter S75	1
085.1510	air tube	10
085.5114	nozzle	2
085.4410	Ø 1.0 tip	10
085.4412	Ø1.2 tip	10
085.4810	Ø 1.0 long tip	10
085.3500	diffuser	2
085.2510	electrode Hf	10
085.2590	long electrode Hf	10



			5 bar		150 l/min
X 60 %	70A	X 100 %	50A		18/23 mm

HF

> Ergocut S 105

Réf.	Long.	Raccord	Cond.
081.1052	6m	Central Adaptor	1
081.1053	6m	1/4 G	1



Réf.	Désignation	Cond.
085.6090	stand off long guide	10
085.6110	stand off guide	10
085.6120	stand off guide	2
085.6140	stand off guide	2
085.6210	carriage	1
085.9100	electrode wrench	1
085.9500	flowmeter S75	1
085.1540	air tube	10
085.1550	long air tube	10
085.5118	nozzle Long life	4
085.5119	contact nozzle Long life	2
085.4510	Ø 1.0 tip	10
085.4512	Ø1.2 tip	10
085.4514	Ø 1.4 tip	10
085.4212	Ø1.2 long tip	10
085.3500	diffuser	2
085.2510	electrode Hf	10
085.2520	long electrode Hf	10



			5 bar		180 l/min
X 60 %	100A	X 100 %	70A		25/30 mm

HF

> Ergocut A 101

Réf.	Long.	Raccord	Cond.
081.1014	6m	M14x1	1
081.1012	6m	Central Adaptor	1
081.1013	6m	1/4 G	1

Réf.	Désignation	Cond.
085.6080	stand off long guide	10
0856090.	stand off long guide	10
085.6110	stand off guide	10
085.6120	stand off guide	2
085.6140	stand off guide	2
085.6210	carriage	1
085.6230	stand off guide	2
085.6390	stand off guide	2
085.9500	flowmeter S75	1
085.7120	insulator	10
085.1110	air tube	1
085.5109	nozzle	2
085.5111	nozzle Long life	2
085.5113	contact nozzle	2
085.5130	contact nozzle Long life	2
085.4111	Ø 1.1 tip	10
085.4114	Ø 1.4 tip	10
085.4117	Ø 1.7 tip	10
085.4119	Ø1.9 tip	10
085.4130	Ø 3.0 tip	10
085.4312	Ø 1.2 long tip	10
085.4714	Ø 1.4 long tip	10
085.4717	Ø 1.7 long tip	10
085.4719	Ø 1.9 long tip	10
085.3100	diffuser	2
085.3140	diffuser	2
085.2100	electrode Hf	10
085.2140	long electrode HF	10

			5 bar		180 l/min
X 60 %	100A	X 100 %	75A		25/30 mm





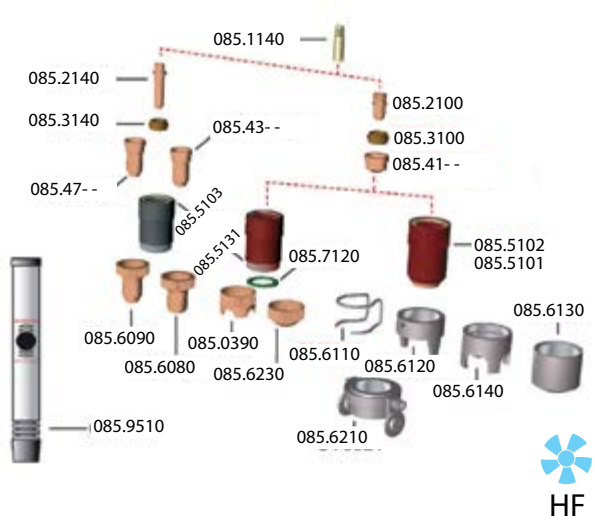
> Ergocut A 141

Réf.	Long.	Raccord	Cond.
081.1414	6m	M14x1	1
081.1414L	12m	M14x1	1
081.1413	6m	1/4 G	1
081.1412	6m	Central Adaptor	1
081.1412L	12m	Central Adaptor	1

Réf.	Désignation	Cond.
085.6080	long stand off guide	10
085.6090	long stand off guide	10
085.6110	stand off guide	10
085.6120	stand off guide	2
085.6130	gouging shield	2
085.6140	stand off guide	2
085.6210	carriage	1
085.6230	stand off guide	2
085.7120	insulator	10
085.1140	air tube	1
085.5101	nozzle	2
085.5102	nozzle Long life	2
085.5103	contact nozzle	2
085.5131	contact nozzle Long life	2
085.4111	Ø 1.1 tip	10
085.4114	Ø 1.4 tip	10
085.4117	Ø 1.7 tip	10
085.4119	Ø1.9 tip	10
085.4130	Ø 3.0 tip	10
085.4312	Ø 1.2 long tip	10
085.4714	Ø 1.4 long tip	10
085.4717	Ø 1.7 long tip	10
085.4719	Ø 1.9 long tip	10
085.3100	diffuser	2
085.3140	diffuser	2
085.2100	electrode Hf	10
085.2140	long electrode HF	10

			5 bar		210 l/min
X 60 %	140A	X 100 %	100A		35/40 mm



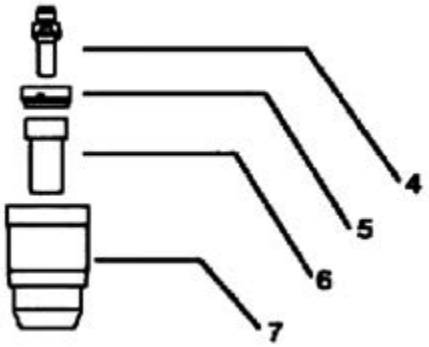


> Compas pour torches Plasma Ergocut



Réf.	Désignation	Cond.
085.6520	Ergocut S 75	1
085.6220	Ergocut S105	1
085.6220	Ergocut A 101	1
085.6220	Ergocut A 141	1

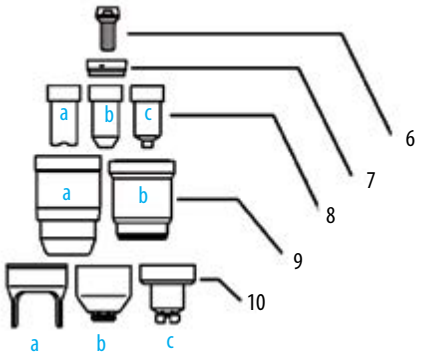
> Consommable torche Plasma LC25



Désignation	Référence
Pièces d'usure	
4 Electrode (blister 5 pcs)	086.2750
5 Diffuseur gaz (Blisters de 3 pcs)	086.3053
6 Tuyère (Blisters de 5 pcs)	086.4760
7 Corps de buse (blister 1 pc)	086.5770

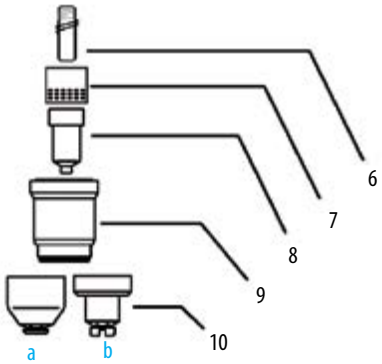
> Consommable torche Plasma LC65

Désignation	Référence
6 Electrode (Blister 5 pcs)	086.2250
7 Diffuseur gaz (Blister 3 pcs)	086.3503
8b/ Tuyère 0.9mm (Blister 5 pcs)	086.4270
8b/Tuyère 1.0mm (Blister 5 pcs)	086.4280
8b/Tuyère 1.1mm (Blister 5 pcs)	086.4290
8a/Tuyère contact direct 0.9mm (Blister 5 pcs)	086.4260
8c/Tuyère contact 1.0mm (Blister 5 pcs)	086.4330
8c/Tuyère contact 1.1 mm (Blister 5 pcs)	086.4340
8c/Tuyère gougeage (Blister 5 pcs)	086.4390
9a/Corps de buse (Blister 1 pc)	086.5410
9b/Corps de buse gougeage (Blister 1 pc)	086.5430
10a/Patin (Blister 2 pcs)	086.6143
10c/Protection Tuyère (Blister 2 pcs)	086.6440
10b/Protection Tuyère gougeage (Blister 2 pcs)	086.6480



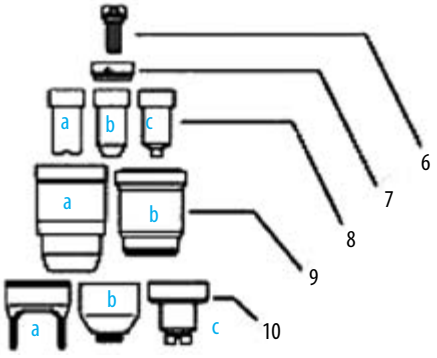
> Consommable torche Plasma LC105

Désignation	Référence
6 Electrode (Blister 5 pcs)	086.2600
7 Diffuseur gaz (Blister 3 pcs)	086.3703
8 Tuyère 0.9mm 40A(Blister 5 pcs)	086.4610
8 Tuyère 1.0mm 60A (Blister 5 pcs)	086.4620
8 Tuyère 1.1mm 80A (Blister 5 pcs)	086.4630
8 Tuyère 1.2mm 100A (Blister 5 pcs)	086.4640
8 Tuyère gougeage (Blister 5 pcs)	086.4650
9 Corps de buse (Blister 1 pc)	086.5660
10B/Protection Tuyère (Blister 2 pcs)	086.6670
10b/Protection Tuyère gougeage (Blister 2 pcs)	086.6690



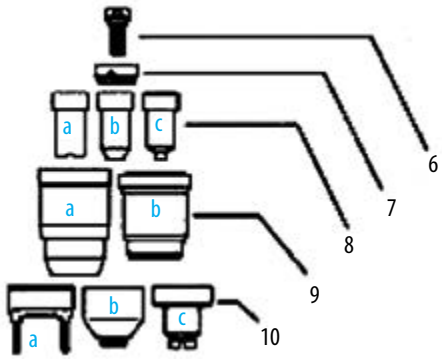
> Consommable torche Plasma LC60

Désignation	Référence
6 Electrode (Blister 5 pcs)	086.2010
7 Diffuseur gaz (Blister 3 pcs)	086.3053
8b/ Tuyère 0.9mm (Blister 5 pcs)	086.4020
8b/Tuyère 1.0mm (Blister 5 pcs)	086.4030
8b/Tuyère 1.1mm (Blister 5 pcs)	086.4150
8a/Tuyère contact direct 0.9mm (Blister 5 pcs)	086.4080
8c/Tuyère contact 1.0mm (Blister 5 pcs)	086.4060
8c/Tuyère contact 1.1 mm (Blister 5 pcs)	086.4170
8c/Tuyère gougeage (Blister 5 pcs)	086.4090
9a/Corps de buse (Blister 1 pc)	086.5100
9b/Corps de buse gougeage (Blister 1 pc)	086.5110
10a/Patin (Blister 2 pcs)	086.6143
10c/Protection Tuyère (Blister 2 pcs)	086.6070
10b/Protection Tuyère gougeage (Blister 2 pcs)	086.6130



> Consommables torche Plasma LC100

Désignation	Référence
6 Electrode (Blister 5 pcs)	086.2250
7 Diffuseur gaz (Blister 3 pcs)	086.3503
7 Diffuseur gaz (Blister 3 pcs)	086.3513
8b/ Tuyère 0.9mm 40A (Blister 5 pcs)	086.4270
8b/Tuyère 1.0mm 50A (Blister 5 pcs)	086.4280
8b/Tuyère 1.1mm 60A (Blister 5 pcs)	086.4290
8b/Tuyère 1.2mm 70A)Blister 5 pcs)	086.4300
8b/Tuyère 1.4mm 80A (Blister 5 pcs)	086.4310
8b/Tuyère 1.5mm 100A (Blister 5 pcs)	086.4320
8a/Tuyère contact direct 0.9 mm (Blister 5 pcs)	086.4260
8c/Tuyère contact 1.0mm (Blister 5 pcs)	086.4330
8c/Tuyère contact 1.1mm (Blister 5 pcs)	086.4340
8c/Tuyère contact 1.2mm (Blister 5 pcs)	086.4350
8c/Tuyère contact 1.4mm (Blister 5 pcs)	086.4360
8c/Tuyère contact 1.5mm (Blister 5 pcs)	086.4370
8c/Tuyère gougeage (Blister 5 pcs)	086.4380
9a/Corps de buse (Blister 1 pc)	086.5410
9a/Corps de buse (Blister 1 pc)	086.5420
9b/Corps de buse contact gougeage (Blister 1 pc)	086.5430
10a/Patin (Blister 2 pcs)	086.6143
10c/Protection Tuyère (Blister 2 pcs) 50-60A	086.6440
10c/ Protection Tuyère (Blister 2 pcs) 70-100A	086.6450
10b/Protection Tuyère gougeage (Blister 2 pcs)	086.6480

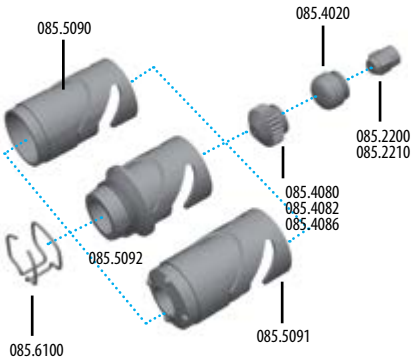


Consommables compatibles plasma

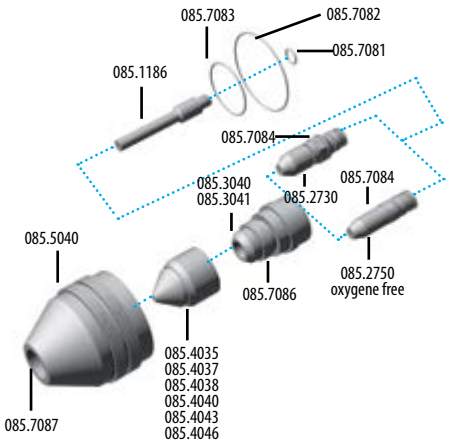
Les composants représentés dans cette page ne sont pas originaux mais produits et commercialisés par Trafimet spa comme pièces interchangeables pour torches.

Beaucoup d'autres consommables plasma compatibles sur demande

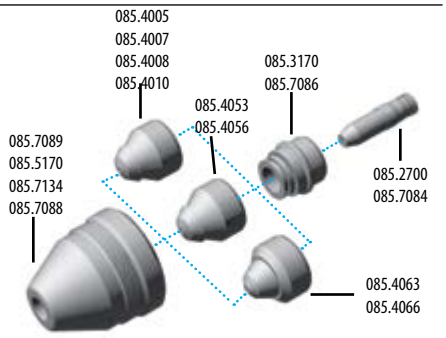
> SAF® CP40/CP100



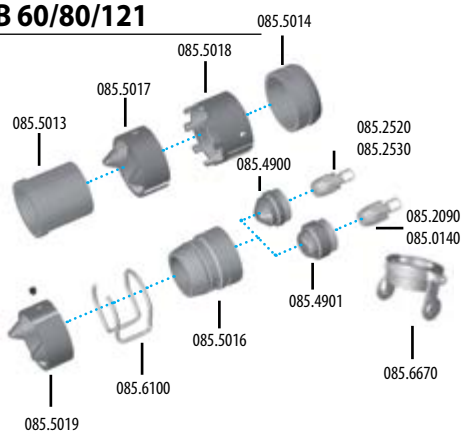
> SAF® OCP 150 O$_2$



> SAF® OCP 150 AR/H2



> BINZEL® PSB 60/80/121



> HY POWERMAX® 1000/1100/1250/1650

